

## STEROWANIE PRACĄ URZĄDZENIA (sterownik XB570L-5N1C1X)



### ZAŁĄCZENIE URZĄDZENIA

Włączenia urządzenia dokonujemy włącznikiem umieszczonym w pobliżu sterownika. Stan załączenia sygnalizowany jest pojawieniem się na wyświetlaczu sterownika wartości temperatury w komorze.

### WYŚWIETLACZ

Wyświetlacz składa się z dwóch rzędów znaków LED oraz podświetlanych ikon przedstawiających symbole poszczególnych wejść, wyjść oraz stanów pracy.

Górny wyświetlacz pokazuje temperaturę czujnika komorowego.

Dolny wyświetlacz pokazuje temperaturę sondy produktu lub czas cyklu odmierzany przez wewnętrzny zegar. Zmiana wyświetlania następuje po naciśnięciu klawisza. Zapalona dioda lub ikona oznacza, że odpowiadające jej wyjście jest załączone. Migająca dioda lub ikona oznacza odmierzanie opóźnienia załączenia

### WYBÓR PROGRAMU I JEGO URUCHOMIENIE

Sterownik umożliwia uruchomienie następujących programów dla schładzarko-zmrażarki lub / schładzarki\*:

- Cy1** – Delikatne schładzanie z podtrzymaniem / Delikatne schładzanie\*
- Cy2** – Silne schładzanie z podtrzymaniem / Delikatne schładzanie z podtrzymaniem\*
- Cy3** – Delikatne zmrażanie z podtrzymaniem / Silne schładzanie\*
- Cy4** – Silne zmrażanie z podtrzymaniem / Silne schładzanie z podtrzymaniem\*
- HLd** – Podtrzymanie stałej temperatury
- dEF** – Ręczny start odszraniania

Aby wybrać i uruchomić odpowiedni program, (gdy żaden cykl nie jest aktywny) należy:

- Naciskać przycisk P aż zostanie wybrany żądany program pracy 1,2,3,4 lub H (Hold). Podczas przełączania na wyświetlaczu zapalają się odpowiednie ikony
- Aby wystartować program należy nacisnąć przycisk **START/STOP** (chorągiewka) do momentu zaświecenia się żółtej diody LED.
- Aby zakończyć program należy nacisnąć i przytrzymać przycisk **START/STOP** (chorągiewka) do momentu zgaszenia żółtej diody LED.
- Uruchomienie odszraniania - nacisnąć i przytrzymać przez kilka sekund przycisk . Funkcja dostępna jest również gdy włączony jest tryb Hld.

Aby zakończyć cykl pracy należy przytrzymać wciśnięty klawisz (chorągiewka) do czasu pojawienia się komunikatu **END** oraz włączenia sygnału dźwiękowego

### UWAGA:

1. Aby zmienić punkt pracy w trybie **HOLD**, gdy sterownik nie jest w aktywnym cyklu pracy należy:
  - Nacisnąć i przytrzymać przycisk . Na wyświetlaczu przez 5sek będzie wyświetlana temperatura utrzymywana w wybranym cyklu. Podczas wyświetlania temperatury przytrzymać naciśnięty klawisz aż na dolnym wyświetlaczu pojawi się migający HdS.
  - Przyciskami i zmienić nastawę temperatury. **Nie nastawiać poniżej -18°C dla schładz.zmrażarki i +3 dla schładzarki.**
  - Nowa wartość zapamiętana będzie po ponownym naciśnięciu przycisku .
2. Gdy urządzenie jest wyposażone w sondę produktu (wewnętrzna) sterownik może realizować cykl według parametru czasu lub temperatury produktu. W celu realizacji programu według temperatury produktu bezwzględnie należy sondę umieścić w potrawie (w najmniej korzystnym miejscu), wbijając jej metalowe zakończenie na głębokość min. 1/4 długości. Aby sterownik automatycznie wykrył obecność sondy w produkcie, różnica temperatur pomiędzy komorą a schładzaną potrawą musi wynosić minimum 5°C.

Gdy sondy produktu nie umieścimy w potrawie (sterownik nie wykryje wymaganej różnicy temperatur) lub, gdy urządzenie nie jest w nią wyposażone, sterownik rozpocznie realizację programu według parametru czasu.



***W przypadku, gdy urządzenie nie jest wyposażone w sondę produktu (sondę wewnętrzną), wszystkie programy realizowane będą wyłącznie według parametru czasu. Oznacza to, iż wkładanie produktów o temp. wyższej niż zalecana przez producenta (przy standardowych ustawieniach programu) lub wkładaniu produktów o łącznej masie przekraczającej dopuszczalny jednorazowy załadunek dla wyrobu, może doprowadzić do sytuacji, w której produkty nie zostaną prawidłowo schłodzone.***

***W takim przypadku producent urządzenia nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakość końcową produktu.***

#### **ORGANIZACJA CYKLU PRACY**

Każdy program (Cy1, Cy2, Cy3 oraz Cy4) może być podzielony na cztery fazy:

- I faza – Silne schładzanie (Blast chill)
- II faza – Delikatne schładzanie (Soft chill)
- III faza – Zamrażanie (Freezing cycle)
- IV faza – Podtrzymanie (Hold)

Każda faza jest określona przez trzy parametry:

**iS...** – temperatura końcowa produktu, kończąca określoną fazę, mierzona sondą produktu (wewnętrzną),

**rS...** – temperatura komory, utrzymywana do czasu zakończenia fazy, mierzona sondą komorową,

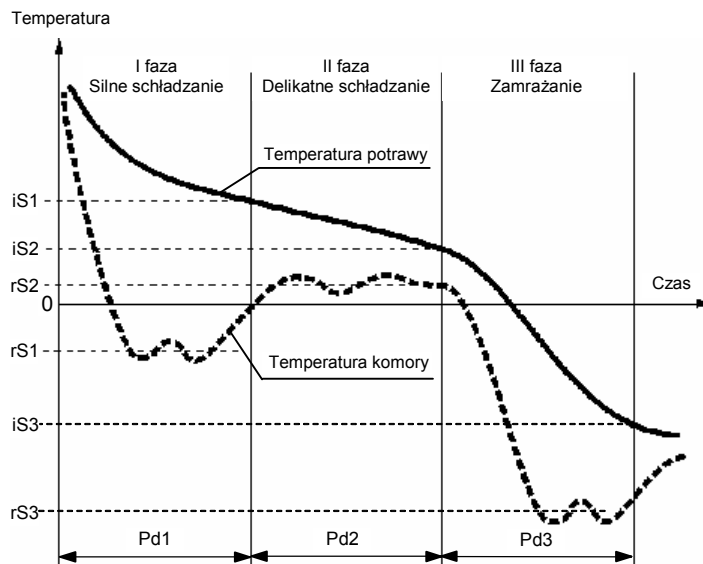
**Pd...** – maksymalny czas trwania określonej fazy.

Dodatkowe trzy parametry określają : pierwszy **cyS** co kończy fazę temperatura czy czas, pozostałe dwa odnoszą się do oszraniania: **dbC** = oszranianie przed cyklem oraz **dbH** = oszranianie przed fazą Hold (po zakończeniu cyklu)

Każdy program: Cy1, Cy2, Cy3, Cy4 zaprogramowany jest fabrycznie zgodnie z obowiązującymi normami i może być bezpośrednio stosowany przez użytkownika oraz przez niego modyfikowany przez zmianę parametrów zgodnie z procedurą zawartą w rozdziale Menu i Programowanie.

Każdy program może być ręcznie wyłączony przez użytkownika przed jego automatycznym zakończeniem. Każdy program może pobierać dane z trzeciej sondy mierzącej temperaturę produktu.

Wykres ilustrujący zasadę pracy sterownika:



#### **Faza I: Silne schładzanie**

Ten tryb stosowany jest zwykle do schłodzenia żywności do jak najniższej temperatury w możliwie najkrótszym czasie. W tym trybie temperatura komory **rS1** utrzymywana jest na poziomie poniżej zera, co może powodować powstawanie kryształków lodu na powierzchni schładzanych produktów. Po uruchomieniu programu sprężarka i wentylatory wewnątrz komory pracują dopóki temperatura komory nie spadnie do wartości **rS1**. Jednocześnie odmierzany jest czas **Pd1**. Jeżeli w tym czasie temperatura mierzona sondą produktu spadnie do wartości **iS1** faza pierwsza zostanie zakończona w przeciwnym wypadku, faza zostanie zakończona dopiero po upływie czasu **Pd1**.

#### **Faza II: Delikatne schładzanie**

Tryb ten rozpoczyna się po zakończeniu fazy pierwszej. Stosowany jest zwykle do zlikwidowania kryształków lodu powstałych w fazie pierwszej lub do schładzania delikatnej żywności. Dlatego też temperatura komory (**rS2**) utrzymywana jest na poziomie

powyżej zera. Faza druga trwa do momentu, gdy temperatura produktu (mierzona sondą produktu) spadnie do wartości **iS2** lub, gdy skończy się czas **Pd2** przewidziany dla tej fazy.

#### Faza III: Zamrażanie



Tryb ten rozpoczyna się po zakończeniu fazy drugiej. Stosowany jest do końcowego szybkiego obniżenia temperatury wewnątrz produktu. Podczas trwania fazy sprężarka i wentylatory pracują aż do spadku temperatury w komorze do wartości **rS3**. Po jej osiągnięciu sprężarka przechodzi w tryb pracy określony wartościami **rS3** i **rS3+HY**. Faza trzecia trwa do momentu, gdy temperatura produktu (mierzona sondą produktu) spadnie do wartości **iS3** lub, gdy skończy się czas **Pd1+Pd2+Pd3**.

#### Faza IV: Podtrzymanie

Faza ta ma na celu podtrzymanie temperatury w komorze na poziomie temperatury końca cyklu schładzania (lub innej ustawionej przez użytkownika), do momentu wyjęcia schłodzonych produktów z urządzenia i zakończenia cyklu szybkiego schładzania. Przed załączeniem się cyklu podtrzymania, sterownik sygnalizuje zakończenie cyklu szybkiego schładzania alarmem dźwiękowym oraz migającym na przemian z temperaturą komory, napisem **End**. Alarm automatycznie wyłączy się po 30 minutach lub po naciśnięciu któregośkolwiek z klawiszy sterownika. Dodatkowo przed cyklem podtrzymania może być załączone odszranianie parownika, które sygnalizowane jest napisem **dEF**.

### FUNKCJE DODATKOWE

Poza funkcjami opisanymi w punkcie *Wybór programu i jego uruchomienie*, dostępne są również inne funkcje (wyłącznie, gdy jakikolwiek program jest aktywny) tj.:

1. Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku  spowoduje wyświetlenie ustawionej wartości temperatury komory poprzedzonej wyświetleniem napisu **rSI**. Kolejne naciśnięcie przycisku (podczas migotania ustawionej wartości temperatury komory) spowoduje wyświetlenie ustawionej temperaturę produktu kończącej fazę poprzedzoną napisem **iSI**. Ponowne naciśnięcie tego przycisku sterownik wyświetli czas, jaki pozostał do zakończenia cyklu poprzedzony napisem **tin**.
2. Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku  powoduje wyświetlenie fazy cyklu, którą aktualnie realizuje sterownik:
  - PH1** – I faza (silne schładzanie)
  - PH2** – II faza (delikatne schładzanie)
  - PH3** – III faza (zamrażanie)
3. Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku (chorągiewka) powoduje zatrzymanie aktualnie realizowanego cyklu. Na wyświetlaczu pojawi się migający napis **Stb**. Aby wznowić pracę w rozpoczętym i wstrzymanym cyklu należy ponownie nacisnąć i przytrzymać przycisk (chorągiewka).

### MENU I PROGRAMOWANIE










***Wszystkie działania opisane w tym punkcie może dokonywać wyłącznie osoba uprawniona i przeszkolona, znająca zasady rządzące procesami szybkiego schładzania żywności.***

***Wszystkie programy, z jakimi zostaje dostarczone urządzenie, zostały skonfigurowane oraz przetestowane przez producenta urządzenia zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami dotyczącymi technologii szybkiego schładzania żywności.***

***Jakiegolwiek zmiany w programach użytkownik dokonuje wyłącznie na własną odpowiedzialność.***

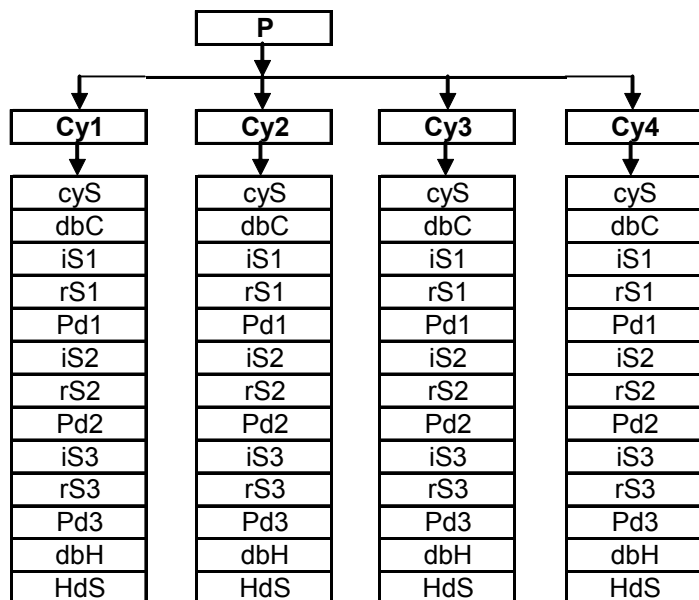
Programowanie sterownika dokonujemy na włączonym urządzeniu, ale żaden cykl nie może być aktywny. Gdy jakikolwiek cykl jest aktywny, można jedynie przeglądać menu.

Funkcje klawiszy obsługi menu:

- Wejście do menu **Pr2** (parametry instalatora) -  i  nacisnąć jednocześnie i przytrzymać przez 3 sekundy
- Przeglądanie menu i parametrów -  
- Uaktywnienie (zatwierdzenie) menu lub parametru - 
- Powrót do poprzedniego menu  i  nacisnąć jednocześnie

**ZMIANA USTAWIEN CYKLU PRACY**

- Sprawdzić czy sterownik nie jest w trakcie cyklu pracy. Jeżeli jest aktywny któryś z cykli należy go zatrzymać naciskając przez 3 sek klawisz **Chorańgiewka**
- Klawiszem **P** wybrać cykl Cy1, Cy2, Cy3, Cy4 lub Hold. Odpowiednia ikona na wyświetlaczu pokaże wybrany cykl.
- Przytrzymać przez kilka sekund naciśnięty klawisz **P** aż na wyświetlaczu pojawi pierwszy parametr **cyS**
- Klawiszami **▲** i **▼** można przeglądać listę parametrów
- Aby zmienić wartość parametru należy wybrać go z listy klawiszem **SET** i ustawić nową wartość klawiszami **▲** i **▼**
- Ponowne naciśnięcie klawisza **SET** powoduje zapisanie nowej wartości parametru w pamięci sterownika
- Nowa wartość zostanie zapisana w pamięci jeżeli w ciągu 5 sek nie zostanie naciśnięty żaden klawisz
- Aby wyjść z trybu ustawiania parametrów należy odczekać 30 sek lub nacisnąć klawisze **SET+ ▲**



<b>cyS</b>	Ustawienie końca cyklu: tEP = cykl kończony temperaturą (określoną temperaturą rEM); tIM: cykl kończony czasem określonym parametrami Pd1, Pd2, Pd3
<b>dbc</b>	Odszranianie przed cyklem Nastawa: <b>Yes/no</b> – Tak/Nie
<b>iS1</b>	Temperatura końcowa produktu w fazie pierwszej. Gdy produkt osiągnie tą temperaturę (mierzoną sondą produktu) faza pierwsza zostaje zakończona. Nastawa: <b>-18 ÷ +50 °C</b> ; regulacja, co 1°C – schładzarko-zmrażarka Nastawa: <b>+3 ÷ +50 °C</b> ; regulacja, co 1°C – schładzarka
<b>rS1</b>	Temperatura końcowa komory w fazie pierwszej. Gdy komora osiągnie tę temperaturę (mierzoną czujnikiem komorowym), sprężarka zostaje wyłączona do momentu, gdy temperatura w komorze nie wzrośnie o 1°C, po czym sprężarka zostaje ponownie załączona. Cykl załączania i wyłączania sprężarki jest powtarzany aż do osiągnięcia przez produkt temperatury <b>iS1</b> lub upływu czasu <b>Pd1</b> . Nastawa: <b>-30 ÷ +50 °C</b> ; regulacja, co 1°C – schładzarko-zmrażarka Nastawa: <b>-6 ÷ +50 °C</b> ; regulacja, co 1°C – schładzarka
<b>Pd1</b>	Maksymalny czas trwania fazy pierwszej. Jeśli parametr jest ustawiony na <b>OFF</b> to faza ta jest wyłączona. Nastawa: <b>OFF ÷ 24 godzin</b> ; regulacja, co 10 minut Przykłady: Czas=20 minut, gdy <b>Pd1</b> =0,2 Czas=50 minut, gdy <b>Pd1</b> =0,5 Czas=1 godzina i 30 minut, gdy <b>Pd1</b> =1,3
<b>iS2</b>	Temperatura końcowa produktu w fazie drugiej. Gdy produkt osiągnie tą temperaturę (mierzoną sondą produktu) faza druga zostaje zakończona. Nastawa: <b>-18 ÷ +50 °C</b> ; regulacja, co 1°C – schładzarko-zmrażarka Nastawa: <b>+3 ÷ +50 °C</b> ; regulacja, co 1°C – schładzarka

<b>rS2</b>	Temperatura końcowa komory w fazie drugiej. Gdy komora osiągnie tę temperaturę (mierzoną czujnikiem komorowym), sprężarka zostaje wyłączona do momentu, gdy temperatura w komorze nie wzrośnie o 1°C, po czym sprężarka zostaje ponownie załączona. Cykl załączania i wyłączania sprężarki jest powtarzany aż do osiągnięcia przez produkt temperatury <b>iS2</b> lub upływu czasu <b>Pd2</b> . <i>Nastawa: -30 ÷ +50 °C; regulacja, co 1°C – schładzarko-zmrażarka</i> <i>Nastawa: -6 ÷ +50 °C; regulacja, co 1°C – schładzarka</i>
<b>Pd2</b>	Maksymalny czas trwania fazy drugiej. Jeśli parametr jest ustawiony na <b>OFF</b> to faza ta jest wyłączona. <i>Nastawa: OFF ÷ 24 godzin; regulacja, co 10 minut</i> Przykłady: Czas = 20 minut, gdy <b>Pd2</b> =0,2 Czas = 50 minut, gdy <b>Pd2</b> =0,5 Czas = 1 godzina i 30 minut, gdy <b>Pd2</b> =1,3
<b>iS3</b>	Temperatura końcowa produktu w fazie trzeciej. Gdy produkt osiągnie temperaturę (mierzoną sondą produktu) faza trzecia zostaje zakończona. <i>Nastawa: -18 ÷ +50 °C; regulacja, co 1°C – schładzarko-zmrażarka</i> <i>Nastawa: +3 ÷ +50 °C; regulacja, co 1°C – schładzarka</i>
<b>rS3</b>	Temperatura końcowa komory w fazie trzeciej. Gdy komora osiągnie tę temperaturę (mierzoną czujnikiem komorowym), sprężarka zostaje wyłączona do momentu, gdy temperatura w komorze nie wzrośnie o 1°C, po czym sprężarka zostaje ponownie załączona. Cykl załączania i wyłączania sprężarki jest powtarzany aż do osiągnięcia przez produkt temperatury <b>iS3</b> lub upływu czasu <b>Pd3</b> <i>Nastawa: -30 ÷ +50 °C; regulacja, co 1°C – schładzarko-zmrażarka</i> <i>Nastawa: -6 ÷ +50 °C; regulacja, co 1°C – schładzarka</i>
<b>Pd3</b>	Maksymalny czas trwania fazy trzeciej. Jeśli parametr jest ustawiony na <b>OFF</b> to faza ta jest wyłączona. <i>Nastawa: OFF ÷ 24 godzin; regulacja, co 10 minut</i> Przykłady: Czas = 20 minut, gdy <b>Pd3</b> =0,2 Czas = 50 minut, gdy <b>Pd3</b> =0,5 Czas = 1 godzina i 30 minut, gdy <b>Pd3</b> =1,3
<b>dbH</b>	Odszranianie przed fazą podtrzymania <i>Nastawa: Yes/no – Tak/Nie</i>
<b>HdS</b>	Temperatura komory w fazie podtrzymania. Jeśli parametr jest ustawiony na <b>OFF</b> to faza ta jest wyłączona. <i>Nastawa: -50 ÷ +50 °C, OFF; regulacja, co 1°C</i> <b>Nie nastawiać poniżej -18°C dla schładz.zmrażarki i +3 dla schładzarki</b>

Ustawienia parametrów programów Cy1, Cy2, Cy3, Cy4 dla schładzarko-zmrażarki i schładzarki.

schładzarko-zmrażarka			schładzarka		
Cy1: delikatne schładzanie z podtrzymaniem			Cy1: delikatne schładzanie		
cyS=tEP	iS2=3	Pd3=OFF	cyS=tEP	iS2=3	Pd3=OFF
dbc=no	rS2=1	dbH=no	dbc=no	rS2=1	dbH=no
iS1=20	Pd2=1.3	HdS=3	iS1=20	Pd2=1.3	HdS=OFF
rS1=-10	iS3=3		rS1=-10	iS3=3	
Pd1=OFF	rS3=-2		Pd1=OFF	rS3=-2	
Cy2: silne schładzanie z podtrzymaniem			Cy2: delikatne schładzanie z podtrzymaniem		
cyS=tEP	iS2=3	Pd3=OFF	cyS=tEP	iS2=3	Pd3=OFF
dbc=no	rS2=0	dbH=no	dbc=no	rS2=1	dbH=no
iS1=6	Pd2=0.3	HdS=3	iS1=10	Pd2=1.3	HdS=3
rS1=-6	iS3=-18		rS1=-10	iS3=-18	
Pd1=1.0	rS3=-30		Pd1=OFF	rS3=-30	
Cy3: delikatne zmrażanie z podtrzymaniem			Cy3: silne schładzanie		
cyS=tEP	iS2=3	Pd3=3	cyS=tEP	iS2=3	Pd3=OFF
dbc=no	rS2=1	dbH=Yes	dbc=no	rS2=0	dbH=no
iS1=20	Pd2=1.3	HdS=-18	iS1=6	Pd2=0.3	HdS=OFF

rS1=-10	iS3=-18			rS1=-6	iS3=-18	
Pd1=OFF	rS3=-30			Pd1=1.0	rS3=-30	
Cy4: silne zmrzażanie z podtrzymaniem				Cy4: silne schładzanie z podtrzymaniem		
cyS=tEP	iS2=3	Pd3=3		cyS=tEP	iS2=3	Pd3=OFF
dbc=no	rS2=0	dbH=Yes		dbc=no	rS2=0	dbH=no
iS1=6	Pd2=OFF	HdS=-18		iS1=6	Pd2=0.3	HdS=3
rS1=-6	iS3=-18			rS1=-6	iS3=-18	
Pd1=1.3	rS3=-30			Pd1=1.0	rS3=-30	

#### ZARZĄDZANIE WYDRUKIEM (OPCJA)

Sterownik XB570L może sterować drukarką XB05PR przez port szeregowy RS232. Podczas trwania cyklu pracy temperatury mierzone sondami mogą być drukowane razem z informacjami o czasie trwania cyklu, dacie i godzinie jego rozpoczęcia i zakończenia. Naciśnięcie klawisza drukarki powoduje włączenie / wyłączenie wydruku.

Ustawienia wydruku:

Aby wejść w menu ustawień pracy drukarki należy przytrzymać przez kilka sekund naciśnięty klawisz **DRUKARKA**. Na dolnym wyświetlaczu zapali się napis **itp**. Klawiszami **▲** i **▼** można przeglądać listę parametrów drukowania. Aby zmienić parametr należy nacisnąć klawisz **SET**. Nowa wartość wybranego parametru ustawić klawiszami **▲** i **▼**. Aby zapisać nacisnąć ponownie klawisz **SET**.

Parametry wydruku: klawisz **▲** – przeglądanie menu w górę

itp – czas pomiędzy wydrukami

PbP – dane do wydruku

Par – wydruk ustawionych Cyc – wydruk ustawionych parametrów cyklu

PtH – drukowanie podczas trybu HOLD

PrS – poziom Pr1 lub Pr2

Pnu – numer wydruku

#### ZNACZENIE DIOD LED

LED	Stan	Znaczenie
	Świeci	- Załączona sprężarka
	Miga	- Włączone opóźnienie startu sprężarki - Tryb programowania (miga z diodą  )
	Świeci	- Załączone wentylatory
	Miga	- Włączone opóźnienie startu wentylatorów - Tryb programowania (miga z diodą  )
	Świeci	- Załączone rozmrażanie parownika
	Miga	- Załączone ociekanie parownika
<b>H</b>	Świeci	- Załączony cykl pracy 1, 2, 3, 4 lub aktywny tryb HOLD
	Miga	- Chwilowe zatrzymanie cyklu pracy
	Świeci	- Sygnalizacja alarmu
<b>AUX</b>	Świeci	- Załączone wyjście dodatkowe
	Miga	- Gdy cykl jest aktywny: wyświetlany jest czas do końca procesu schładzania, w minutach.

#### LISTA ALARMÓW WYŚWIETLANYCH PRZEZ STEROWNIK

<b>EE</b>	Uszkodzenie pamięci
<b>rPF</b>	Uszkodzenia czujnika komory
<b>EPF</b>	Uszkodzenie czujnika parownika
<b>iPF</b>	Uszkodzenie sondy produktu
<b>rtF</b>	Błąd odczytu danych z zegara RTC (rozładowanie akumulatora – postępować zgodnie z instrukcją)
<b>HA</b>	Alarm temperatury maksymalnej (HACCP)

<b>LA</b>	Alarm temperatury minimalnej (HACCP)
<b>FF</b>	Cykl schładzania przerwany przez krótki zanik napięcia (poniżej 5 minut). Po powrocie zasilania cykl jest kontynuowany od momentu, w którym został przerwany.
<b>PFA</b>	Cykl schładzania przerwany przez długi zanik napięcia (powyżej 5 minut). Po powrocie zasilania cykl zostaje powtórnie rozpoczęty.
<b>OCF</b>	Przekroczony czas trwania cyklu
<b>CA</b>	Alarm zewnętrzny seryjny
<b>dA</b>	Alarm otwartych drzwi



**W przypadku wystąpienia alarmów EE, rPF, iPF należy niezwłocznie wezwać serwis w celu usunięcia usterki. Pozostałe alarmy nie wpływają na pracę urządzenia. Wyłączenia sygnału dźwiękowego dokonujemy poprzez naciśnięcie dowolnego przycisku.**

#### UWAGA:

W przypadku wyłączenia zasilania sterownika na dłuższy czas (powyżej 3 m-cy) może po ponownym włączeniu urządzenia pojawić się na wyświetlaczu komunikat „rtF”. Oznacza to odczyt błędnych danych z zegara wewnętrznego RTC, będących efektem rozładowania akumulatora podtrzymującego pracę zegara. Należy wówczas wpisać poprawne dane do pamięci zegara a następnie pozostawić włączony sterownik na kilka minut w celu naładowania akumulatora. Rolę akumulatora podtrzymującego pracę zegara RTC pełni kondensator o bardzo dużej pojemności. Podczas normalnej pracy kondensator jest zawsze naładowany.

Zastosowanie takiego elementu zamiast baterii podyktowane jest względami technicznymi. W przypadku zastosowania baterii istniałaby konieczność jej okresowej wymiany, co wiązałoby się z demontażem sterownika i wysłaniem go do producenta. Wszystkie czynności związane z poprawnym ustawieniem zegara RTC w przypadku wyświetlenia komunikatu „rtF” opisane są w instrukcji obsługi sterownika szybkiego zamrażania produktów spożywczych dixell XB570L 5N1C1X (r 1.1 2009) na str. 3, 4 i 13:

#### **Ustawienie czasu (zegara RTC).**

Przytrzymać naciśnięty klawisz ▼ aż na wyświetlaczu zapali się komunikat Min=minuty. Klawiszami ▲ i ▼ odnaleźć parametr do ustawienia.

ZMIANA: naciśnięcie klawisz SET, następnie klawiszami ▲ i ▼ ustawić odpowiednią wartość.

POTWIERDZENIE: naciśnięcie klawisz SET.

Następnie ustawić pozostałe parametry zegara: Hou=godziny, daY=dzień, Mon=miesiąc, YEA=rok, tiM=format czasu EUROPA/US.

Klawisz ▼: przeglądanie menu zegara

WYJŚCIE: naciśnięcie razem klawisze SET + ▲ lub odczekać 5 sek.

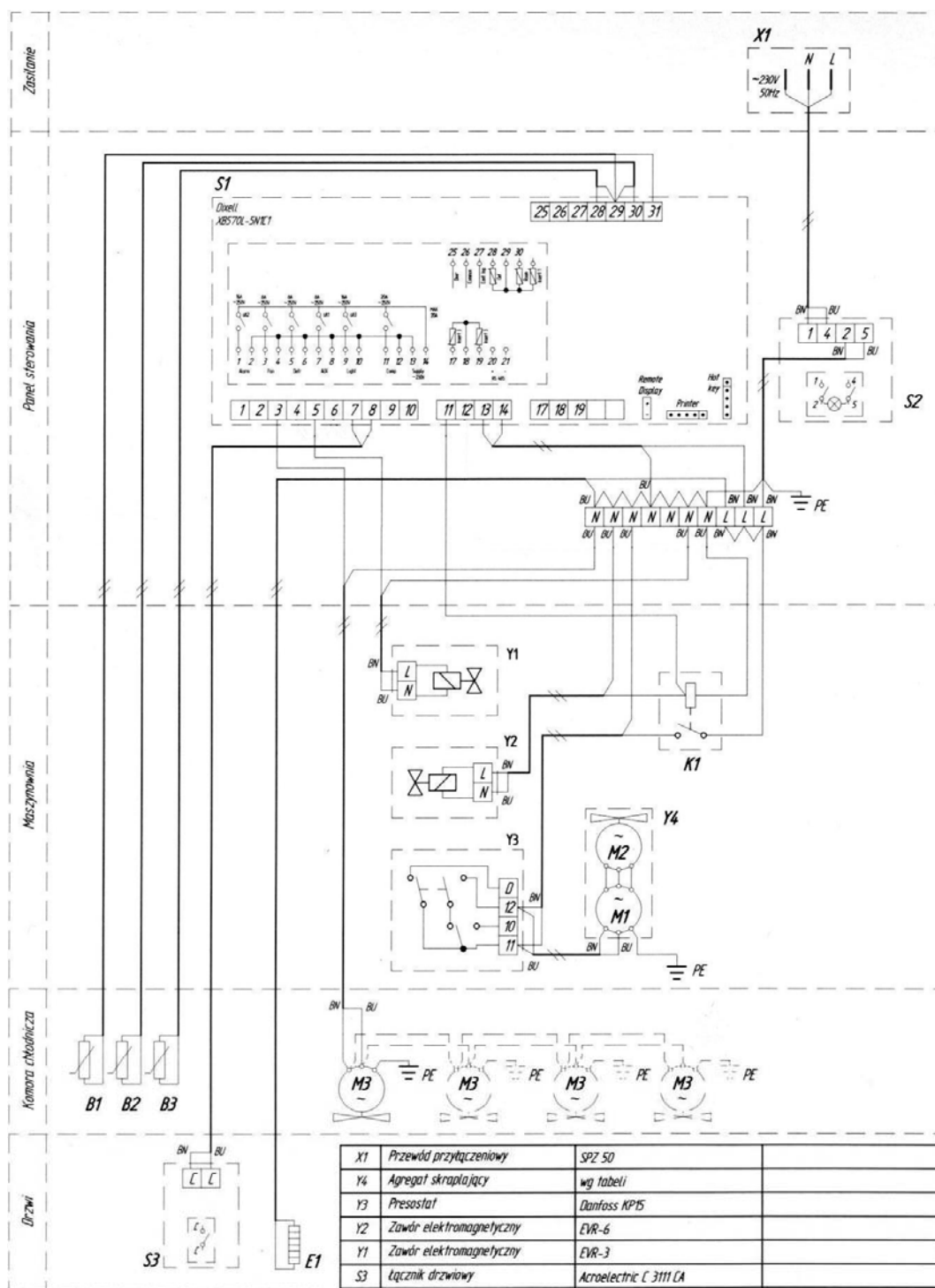
#### Obsługa lampy UV do dezynfekcji komory (opcja)

- Przed włączeniem lampy sterylizującej UV upewnij się, że:
  - urządzenie nie pracuje w żadnym z cykli schładzania (zmrażania);
  - temperatura w komorze urządzenia wynosi co najmniej +15° C;
  - drzwi urządzenia są zamknięte (groźba uszkodzenia wzroku);
  - wewnątrz urządzenia nie znajduje się żywność;
- Załączenie lampy UV
  - naciśnięcie przycisk AUX (stan załączenia pokazywany jest przez zapalenie się żółtej diody LED umieszczonej obok przycisku)
- Wyłączenie lampy UV
  - samoczynnie – po upływie zaprogramowanego czasu (zalecane)
  - naciśnięcie przycisk AUX (przed upływem określonego czasu)

#### UWAGA:

Zaleca się stosowanie lampy UV każdego dnia przed rozpoczęciem pracy urządzenia oraz po zakończeniu pracy i umyciu urządzenia

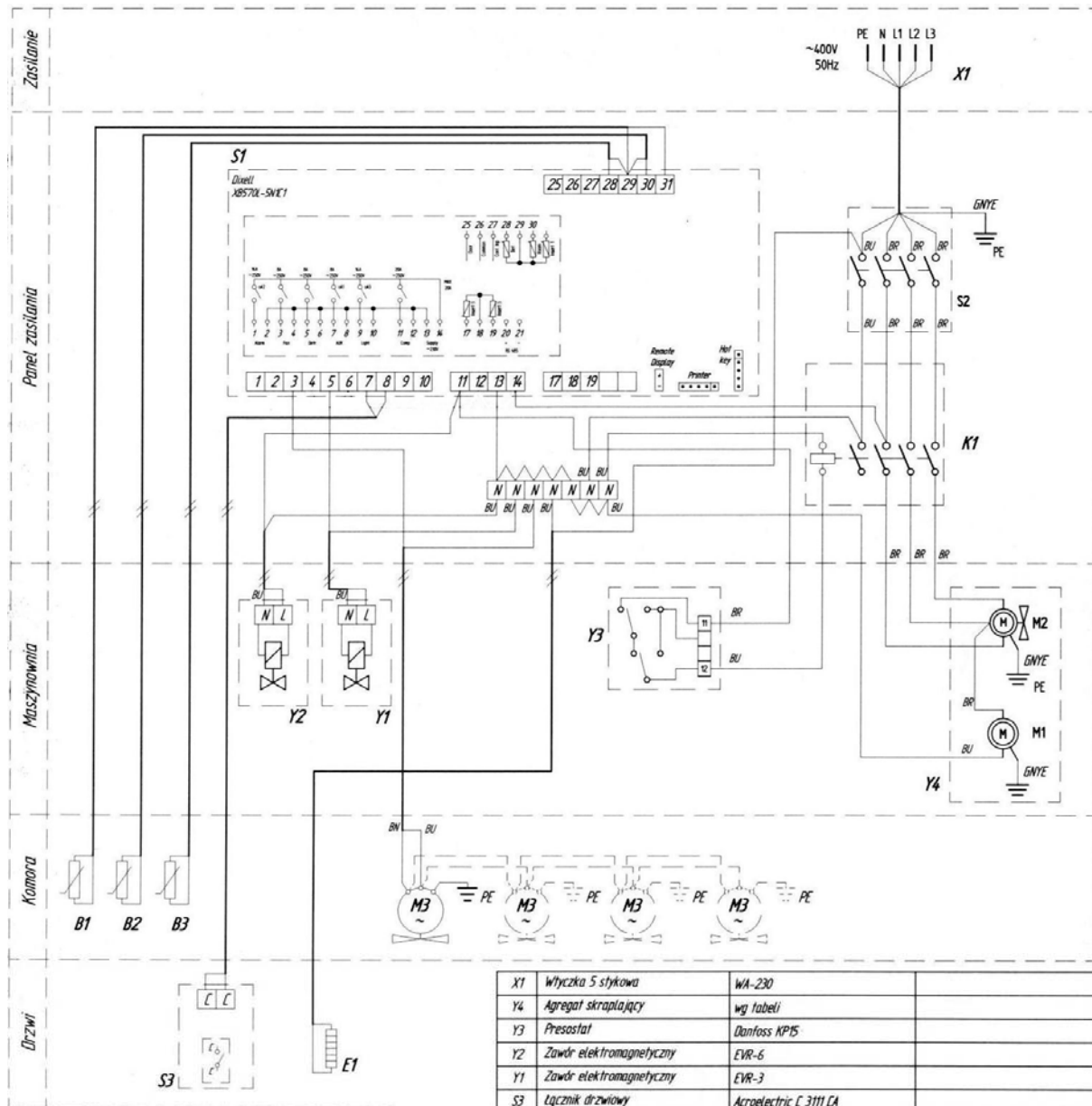
**SCHEMAT INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ**



Uwagi  
1 Elementy E1 oraz Y1 – dotyczy wyłącznie schładzarka-zamrażark.

X1	Przewód przyłączeniowy	SPZ 50	
Y4	Agregat skraplający	wg tabeli	
Y3	Presostat	Danfoss KP5	
Y2	Zawór elektromagnetyczny	EVR-6	
Y1	Zawór elektromagnetyczny	EVR-3	
S3	Łącznik drzwiowy	Acroelectric C 3111 CA	
S2	Łącznik klawiszowy	W-4.18	
S1	Sterownik	Dixell XBS70L-SN1X	
M3	Wentylator chłodnicy	VN 16-25 T4C	
M2	Wentylator skraplacza	wg tabeli	
M1	Sprężarka	wg tabeli	
K1	Stycznik	Legrand SM320 4z 20A 230V	
E1	Grzałka elastyczna przyłgni	DM 92007.010102	
B3	Sonda produktu	Dixell SPC10A	
B2	Sonda temperatury	Dixell PTC S6S	
B1	Sonda temperatury	Dixell PTC S6S	
Symbol	Nazwa części	Wyróżnik	Nr indeksu

DORA METAL Sp. z o.o. ul. Chodzieska 27 ; 64-700 Czarnków



Uwagi:  
1 Elementy E1 oraz Y1 - dotyczy wylącznie schładzarka-zamrażarek

X1	Włyczka 5 stykowa	WA-230	
Y4	Agregat skraplający	wg tabeli	
Y3	Presostat	Danfoss KP15	
Y2	Zawór elektromagnetyczny	EVR-6	
Y1	Zawór elektromagnetyczny	EVR-3	
S3	Łącznik drzwiowy	Acroelectric C 3111 CA	
S2	Łącznik krzywoliniowy	4G10-92-U	
S1	Sterownik	Dixell XBS70L-SNIEIX	
M4	Wentylator chłodnicy	WN 16-25 T4C	
M3	Wentylator chłodnicy	WN 16-25 T4C	
M2	Wentylator skraplacza	wg tabeli	
M1	Sprężarka	wg tabeli	
K1	Stycznik	Legrand SM320 4z 20A 230V	
E1	Grzałka elastyczna przytłgni	DM 9200710102	
B3	Sonda produktu	Dixell SPC10IA	
B2	Sonda temperatury	Dixell PTC S6S	
B1	Sonda temperatury	Dixell PTC S6S	
Symbol	Nazwa części	Wyróżnik	Nr indeksu

DORA METAL Sp. z o.o. ul. Chodzieńska 27, 64-700 Czarnków