



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

SCHŁADZARKA NA ODPADY typ BLO(D)



Tym znakiem oznaczone są informacje o szczególnym znaczeniu dla bezpieczeństwa użytkownika oraz prawidłowej eksploatacji urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy dokładnie zaznajomić się z niniejszą instrukcją użytkowania

SPIS TREŚCI

PRZEZNACZENIE	4
DZIAŁANIE INSTALACJI CHŁODNICZEJ.....	4
NASTAWA TEMPERATURY WNĘTRZA	4
PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA.....	5
PRZYŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ.....	5
EKSPLOATACJA	5
ZASADY PRAWIDŁOWEJ I BEZPIECZNEJ PRACY.....	6
TRANSPORT	6
DANE TECHNICZNE	6
TABLICZKA ZNAMIONOWA ORAZ ETYKIETA DOT. F-GAZÓW	7

PRZEZNACZENIE

Schładzarka przeznaczona jest do krótkotrwałego przechowywania odpadów gastronomicznych takich jak resztki jedzenia, odpadki spożywcze w przeznaczonych do tego pojemnikach oraz likwidowania nieprzyjemnych zapachów.


DZIAŁANIE INSTALACJI CHŁODNICZEJ.

W urządzeniu odbywa się jednostopniowy, sprężarkowy obieg chłodniczy. Układ chłodniczy wypełniony jest ekologicznym czynnikiem chłodniczym R 134a. Elementem rozprężnym jest rurka kapilarna.






NASTAWA TEMPERATURY WNĘTRZA

Sterownik zaprogramowany jest tak, aby urządzenie osiągało temperaturę wnętrza podaną w danych technicznych.




W zależności od wersji urządzenia chłodniczego, włączenie zasilania dokonujemy wyłącznikiem klawiszowym znajdującym się na panelu sterującym urządzenia bądź też naciskając przycisk  sterownika. Stan załączenia sygnalizowany jest pojawieniem się na wyświetlaczu sterownika wartości temperatury powietrza w komorze.

W celu zaprogramowania żądanej temperatury komory należy:

- Nacisnąć przycisk  na pół sekundy, aby wyświetlić nastawianą wartość.
- Przytrzymując przycisk , oraz korzystając z przycisków  i  ustawić wymaganą wartość parametru.
- Po zwolnieniu przycisku  zapisywana jest nowo zaprogramowana wartość.

1. Rozmrażanie (odszranianie):

Podczas pracy urządzenia w regularnych odstępach czasu na wyświetlaczu pojawia się napis „DEF” oznacza to, że urządzenie pracuje w trybie rozmrażania chłodnicy. Cykl rozmrażania oraz czas jego trwania, określa producent urządzenia i użytkownik nie ma wpływu na ten parametr. Jeśli zachodzi potrzeba dodatkowego rozmrożenia chłodnicy, spowodowana trudnymi warunkami pracy

urządzenia, należy nacisnąć przycisk  przez 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się napis „DEF”. Rozmrażanie zostanie zakończone automatycznie po czasie lub osiągnięciu temperatury zaprogramowanej przez producenta.

2. Alarmy:

Znaczenie napisów mogących pojawić się na wyświetlaczu:

- E1** - Uszkodzenie komorowego czujnika temperatury.
- E2** - Uszkodzenie parownikowego czujnika temperatury.
- DEF** - załączony cykl rozmrażania (patrz punkt **Rozmrażanie**)
- DO** - alarm otwartych drzwi
- OFF** - sterownik w trybie czuwania
- CL** - ostrzeżenie o przymusie czyszczenia skraplacza
- HI** - alarm wysokiej temperatury
- LO** - alarm niskiej temperatury

Uwaga! Komunikat CL

Wyłączenie alarmu **CL** przypominającego o obowiązku czyszczenia skraplacza (co 4 tygodnie):

- naciskaj przycisk , aż do momentu w którym wyświetli się komunikat **CND**,

- następnie przytrzymując przycisk , naciśnij przycisk .

Po tych czynnościach parametr CND się wyzeruje, a cykl ustawi się od początku.

UWAGA! Blokada klawiatury

Częstym błędem popełnianym przez użytkowników jest **nieświadome zablokowanie klawiatury**, co powoduje brak dostępu do menu sterownika. Niesprawdzenie nastawy opcji blokady skutkuje odsyłaniem sterownika do dystrybutora jako 'uszkodzonego'. Blokada klawiatury pozwala zaś uniknąć niepożądanych i potencjalnie groźnych w skutkach manipulacji, jeśli sterownik jest zainstalowany w miejscu ogólnie dostępnym. W menu INFO, ustaw parametr LOC=YES aby włączyć blokadę klawiatury. **Aby wznowić działanie klawiatury, należy ustawić parametr LOC na wartość NO.**

Odblokowanie klawiatury


- naciskaj przycisk , aż do momentu w którym wyświetli się komunikat **LOC**,

- następnie przytrzymując przycisk , naciśnij przycisk .

- aby wyjść z tego menu, wciśnij przycisk  lub poczekaj 10 sekund.

3. Przelączenie urządzenia w tryb ECO

Istnieje możliwość szybkiej zmiany pracy urządzenia na tryb ECO (przelączenie urządzenia na alternatywne nastawy). Tryb ECO funkcjonuje najefektywniej w przypadku odpowiednich warunków pracy urządzenia (tj. niska częstotliwość otwierania drzwi, wkładanie do komory produktów wstępnie schłodzonych lub zmrożonych). W takich warunkach, funkcja ECO pozwala na zaoszczędzenie części energii względem pracy przy podstawowych nastawach.

Przelączenie pomiędzy trybem standardowym, a trybem ECO następuje poprzez przytrzymanie przycisku  przez 2 sekundy. Aktywacja trybu ECO jest sygnalizowana zaświeceniem się odpowiedniej kontrolki na ekranie sterownika.

PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA

Przed pierwszym uruchomieniem należy usunąć folię ochronną. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne umyć ciepłą wodą z dodatkiem środka odtłuszczającego, stosowanego do mycia naczyń kuchennych.



Nie należy stosować środków ściernych i innych, które mogłyby zarysować powierzchnię.

Po umyciu wyrobu, przed podłączeniem do sieci elektrycznej, urządzenie pozostawić do całkowitego wyschnięcia.



Urządzenie powinno być ustawione z dala od źródeł ciepła, w miejscu nienarażonym na działanie promieni słonecznych.

Poziomowanie urządzenia wykonać poprzez wkręcenie lub wykręcenie nóg regulowanych. Dokładne poziomicowanie urządzenia zapobiegnie głośniejszej pracy sprężarki.

PRZYŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

Urządzenie jest przystosowane do zasilania z sieci 230V 50Hz i powinno być zasilane z osobnego obwodu niskiego napięcia zabezpieczonego bezpiecznikami nie większymi niż 10 A.

Urządzenie wyposażone jest w przewód ochronny PE.

Przed wymianą przewodu przyłączeniowego należy przewód giętki wyposażyć w odpowiednie końcówki (przyłączenie typu Y).



Uruchomienie urządzenia, może nastąpić tylko po potwierdzeniu skuteczności ochrony przeciwporażeniowej wynikami z pomiarów, przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Po stwierdzeniu, że instalacja elektryczna spełnia ww. wymagania, można do niej przyłączyć urządzenie. Przyłącza dokonujemy poprzez włożenie wtyczki przewodu przyłączeniowego do gniazda wtykowego. Tak przygotowane urządzenie jest gotowe do pracy.



Ponieważ w trakcie transportu urządzenie mogło być odchylane od pionu o kąt większy niż 30°, przed przyłączeniem urządzenia do sieci należy odczekać około 3+4 godzin. W przeciwnym wypadku może nastąpić uszkodzenie agregatu skraplającego.

EKSPLOATACJA

Wkładanie odpadów powinno nastąpić dopiero po schłodzeniu komory do właściwej temperatury pracy, po około 2 godzinach od momentu uruchomienia. Odpady należy wrzucać do otwartych pojemników górnymi zsypani równomiernie tak aby zastosowany układ chłodniczy miał czas na schłodzenie kolejnej partii odpadów do temperatury +6°C. Urządzenie nie służy do schładzania szokowego tzn. gwałtownego schładzania maksymalnego ładunku w bardzo krótkim czasie.

Przy spełnieniu powyższych warunków producent gwarantuje prawidłowe działanie urządzenia. Dla powyższych założeń maksymalna temperatura otoczenia nie powinna przekroczyć +25°C.

Co pewien okres czasu zaleca się przerwę w eksploatacji urządzenia celem oczyszczenia jego wnętrza, naturalnego odszronienia parownika, oczyszczenia skraplacza agregatu oraz sprawdzenia stanu uszczelek. Przed dokonaniem w/w czynności należy wyłączyć urządzenie wyłącznikiem sieciowym oraz wyjąć wtyczkę przewodu przyłączeniowego z gniazdka sieciowego.

W celu oczyszczenia skraplacza należy zdjąć dolną żaluzję komory agregatu. Zabrania się zasłaniania żaluzji przedniej i bocznej tworzącej razem system przewietrzania agregatu, ponieważ może to wpłynąć na prawidłową pracę urządzenia.



Wnętrze komory przystosowane jest do mycia strumieniem wody.

Czyszczenie skraplacza agregatu należy wykonywać nie rzadziej jak jeden raz w miesiącu. Czynność tę należy wykonywać miękką szcётką i odkurzaczem. Lamelle skraplacza powinny być czyste na przelot aby zagwarantować prawidłową wydajność chłodniczą agregatu.



Za uszkodzenie agregatu skraplającego powstałe w wyniku nieprzestrzegania czystości skraplacza producent nie ponosi odpowiedzialności!

Zaszronienie parownika komory jest likwidowane automatycznie.

Wszystkie nastawy sterownika konieczne do normalnego funkcjonowania urządzenia są wprowadzone przez producenta.



Absolutnie niedozwolone jest ingerowanie w parametry systemowe sterownika, gdyż może to spowodować bardzo poważne konsekwencje włącznie ze zniszczeniem urządzenia chłodniczego.

ZASADY PRAWIDŁOWEJ I BEZPIECZNEJ PRACY



W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy obsługi oraz długotrwałej i bezawaryjnej pracy urządzenia, należy przestrzegać poniższych zasad:

- **Zaznajomić obsługę z podstawowymi przepisami dotyczącymi eksploatacji urządzeń elektrycznych, z zasadami bezpiecznej pracy i udzielania pierwszej pomocy w nagłych wypadkach**
- **Praktycznie zaznajomić obsługę z zasadami prawidłowej eksploatacji**
- **Zabrania się włączania urządzenia do sieci zasilającej, której nie sprawdzono uprzednio pod względem prawidłowości wykonania ochrony przeciwporażeniowej**
- **Zabrania się włączania urządzenia do gniazda wtykowego nieposiadającego kołka zerującego**
- **Zabrania się mycia, czyszczenia oraz wszelkich napraw urządzenia podłączonego do sieci zasilającej**
- **Wszelkie naprawy urządzenia może dokonywać jedynie osoba do tego uprawniona, przestrzegając zasady wymiany uszkodzonych części na identyczne**
- **Za użytkowanie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub zaleceniami niniejszej instrukcji, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności**
- **Zabrania się zasłaniania żaluzji komory agregatu skraplającego, ponieważ może to wpłynąć na prawidłową pracę urządzenia. Minimalna przestrzeń przed żaluzją komory agregatu powinna wynosić minimum 1 metr**
- **Urządzenia można eksploatować w zakresie temperatur otoczenia od 16 do 25° C i wilgotności względnej do 60% w pomieszczeniu suchym i przewiewnym.**

TRANSPORT

Producent wysyła urządzenie na palecie zabezpieczone tekturowymi kątownikami oraz folią. W czasie transportu należy zabezpieczyć urządzenie przed przesuwaniem się.

Urządzenie należy transportować w pozycji pracy. Po otrzymaniu przesyłki z urządzeniem (przed rozpakowaniem) należy sprawdzić czy podczas transportu nie powstały jakieś uszkodzenia. Wszelkie zauważone uszkodzenia należy natychmiast zgłosić przewoźnikowi. W żadnym wypadku uszkodzone urządzenie nie może zostać zwrócone do jego producenta, bez powiadomienia, oraz bez wcześniej otrzymanej od niego pisemnej zgody.





Producent nie ponosi odpowiedzialności za urządzenie, które uległo uszkodzeniu w czasie transportu.

DANE TECHNICZNE

Dane		Numer katalogowy					
		BLO(D)-1120	BLO(D)-2120	BLO(D)-3120	BLO(D)-1240	BLO(D)-2240	BLO(D)-3240
Szerokość	mm	980	1630	2280	1080	1830	2580
Głębokość	mm	716			866		
Wysokość	mm	1176			1346		
Ilość komór	szt.	1	2	3	1	2	3
Pojemność komory	litr	1x120 l	2x120 l	3x120 l	1x240 l	2x240 l	3x240 l
Obieg powietrza	-	wymuszony					
Temperatura wnętrza	°C	+6					
Zasilanie	V/Hz	230/50					
Moc urządzenia	W	520		730	520	730	
Rodzaj czynnika chłodniczego	-	R 134a					
Ilość czynnika chłodniczego	g	wg. tabliczki znamionowej					
Klasa klimatyczna	-	3					
Typ sprężarki	-						

TABLICZKA ZNAMIONOWA ORAZ ETYKIETA DOT. F-GAZÓW

	Dane dotyczące producenta		Miejsce na oznaczenie wyrobu
Nazwa i typ wyrobu	<input type="text"/>		
Nr fabryczny	<input type="text"/>	Napięcie znamionowe	<input type="text"/>
Masa	<input type="text"/>	Częstotliwość prądu	<input type="text"/>
Klasa klimatyczna	<input type="text"/>	Moc urządzenia	<input type="text"/>
Typ agregatu	<input type="text"/>	Max moc oświetlenia	<input type="text"/>
Czynnik chłodniczy	<input type="text"/>	Moc układów grzewczych	<input type="text"/>
Masa czynnika	<input type="text"/>	Zakres temperatury	<input type="text"/>

UWAGA: ZAWIERA FLUOROWANE GAZY CIEPLARNIANE			
Urządzenie/produkt zawierający lub uzależniony od fluorowanych gazów cieplarnianych Zgodnie z (UE) nr 517/2014 i (UE) nr 2015/2068			
Czynnik chłodniczy:	R134a	GWP / ODP:	1430 / 0
Ilość czynnika napełniona fabrycznie:	0,45 kg	Ekwiwalent CO ₂ :	0,64
Ilość czynnika dodana:	___ kg	Ekwiwalent CO ₂ :	___ t
Łączna ilość czynnika w obiegu:	___ kg	Ekwiwalent CO ₂ :	___ t
Urządzenie hermetycznie zamknięte:	TAK		
Rodzaj zagrożenia: H280: Zawiera gaz pod ciśnieniem. Ogrzanie grozi wybuchem. H314: Może powodować oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Środki ostrożności: P273: Unikać uwolnienia do środowiska. P403: Przechowywać w dobrze wentylowanej przestrzeni. P502: Zawartość po odzyskaniu przekazać do Fundacji Ochrony Klimatu PROZON.			

DORA METAL Sp. z o.o.

ul. Chodzieska 27
64-700 Czarnków

Telefon +48 (067) 255 20 42

Faks +48 (067) 255 25 15

<http://www.dora-metal.pl>

e-mail: info@dora-metal.pl

serwis.zgloszenia@dora-metal.pl

serwis.porady@dora-metal.pl

serwis tel. 602286179

Informacje zawarte w tym dokumencie mogą być zmieniane przez DORA METAL bez powiadomienia użytkownika. Żadna część tego dokumentu nie może być reprodukowana ani rozpowszechniana w jakiegokolwiek formie albo przez jakiegokolwiek środki, bez pisemnego zezwolenia DORA METAL

**Prawa autorskie © 2017 dla DORA METAL Sp. z o.o.
Wszelkie prawa zastrzeżone**