



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

| | |
|--|--------------------------|
| SZAFKA PODGRZEWANA (ciągi) serii | DM-94523 |
| SZAFKA PODGRZEWANA Z PŁYTA GRZEWCZĄ (ciągi) serii | DM-94473.x DM-94474.x |
| SZAFKA PODGRZEWANA Z BEMAREM WODNYM (ciągi) serii | DM-9441x DM-9441x/x |
| SZAFKA PODGRZEWANA Z BEMAREM POWIETRZNYM (ciągi) serii | DM-94563 |
| SZAFKA NEUTRALNA Z BEMAREM WODNYM (ciągi) serii | DM-9451x DM-9451x/x |
| SZAFKA NEUTRALNA Z PŁYTA GRZEWCZĄ (ciągi) serii | DM-94573.X DM-94574.X |
| STOŁY PODGRZEWANE serii | DM-9437x DM-S-9437x |
| SZAFY PODGRZEWANE serii | DM-9438x |
| SZAFKA BANKIETOWA GRZEJNA | DM-94390 DM-94391 |

ISO 9001: 2000



UWAGI:



Tym znakiem oznaczone są informacje o szczególnym znaczeniu dla bezpieczeństwa użytkownika oraz prawidłowej eksploatacji urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy dokładnie zaznajomić się z niniejszą instrukcją użytkowania

SPIS TREŚCI

| | |
|--|----|
| ZASADY PRAWIDŁOWEJ I BEZPIECZNEJ PRACY | 3 |
| Prosimy o zachowanie tej instrukcji w celu wykorzystania jej w przyszłości lub przekazania ewentualnemu następnemu użytkownikowi PRZEZNACZENIE | 3 |
| DZIAŁANIE INSTALACJI GRZEWCZEJ | 4 |
| NASTAWA TEMPERATURY | 4 |
| PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA | 4 |
| PRZYŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ | 5 |
| EKSPLLOATACJA | 6 |
| KONSERWACJA CODZIENNA | 7 |
| TRANSPORT | 7 |
| TABLICZKA ZNAMIONOWA | 8 |
| DANE TECHNICZNE | 8 |
| Tabela 1. Stoły i szafki podgrzewane DM- i DM-S- | 9 |
| Tabela 2. Szafy podgrzewane DM- | 9 |
| Tabela 3. Szafka podgrzewana z bemaem wodnym jedno i wielokomorowym DM- | 10 |
| Tabela 4. Szafka grzana z płytą grzewczą: nierdzewną, ceramiczną i bemaem powietrznym DM-10 | 11 |
| Tabela 5. Szafki neutralne: z bemaem wodnym, płytą nierdzewną i płytą ceramiczną DM- | 11 |
| SCHEMATY INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ | 12 |
| Schemat nr 1. Stoły podgrzewane DM-94371 i DM-94372, Szafka podgrzewana DM-94523 | 12 |
| Schemat nr 2. Stoły podgrzewane DM-94373 i DM-94374 | 12 |
| Schemat nr 3. Stół podgrzewany (z płytą granitową) DM-94473 | 13 |
| Schemat nr 4. Szafy podgrzewane DM-94381 i DM-94382 | 13 |
| Schemat nr 5. Szafa bankietowa grzejna DM-94391 (z termostatem) | 14 |
| Schemat nr 6. Szafa bankietowa grzejna DM-94391 (ze sterownikiem elektronicznym) | 15 |
| Schemat nr 7. Szafka podgrzewana z bemaem jednokomorowym DM-9441x z ręcznym napełnianiem wody | 16 |
| Schemat nr 8. Szafka podgrzewana z bemaem jednokomorowym DM-9441x z automatycznym napełnianiem wody | 17 |

ZASADY PRAWIDŁOWEJ I BEZPIECZNEJ PRACY



W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy obsługi oraz długotrwałej i bezawaryjnej pracy urządzenia, należy przestrzegać poniższych zasad:

- *Zaznajomić obsługę z podstawowymi przepisami dotyczącymi eksploatacji urządzeń elektrycznych, z zasadami bezpiecznej pracy i udzielania pierwszej pomocy w nagłych wypadkach*
- *Praktycznie zaznajomić obsługę z zasadami prawidłowej eksploatacji*
- *Zabrania się włączania urządzenia do sieci zasilającej, której nie sprawdzono uprzednio pod względem prawidłowości wykonania ochrony przeciwporażeniowej.*
- *Zabrania się włączania urządzenia do gniazda wtykowego nieposiadającego kołka zerującego*
- *Zabrania się mycia, czyszczenia oraz wszelkich napraw urządzenia podłączonego do sieci zasilającej*
- *Wszelkie naprawy urządzenia może dokonywać jedynie osoba do tego uprawniona, przestrzegając zasady wymiany uszkodzonych części na identyczne*
- *Za użytkowanie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub zaleceniami niniejszej instrukcji, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności*
- *W przypadku wyeksploatowania urządzenia należy pamiętać o jego ekologicznej utylizacji. Przy pracach związanych z utylizacją i złomowaniem należy przestrzegać aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów. Przed złomowaniem należy urządzenie całkowicie zabezpieczyć przez odcięcie przewodu zasilającego.*

Prosimy o zachowanie tej instrukcji w celu wykorzystania jej w przyszłości lub przekazania ewentualnemu następnemu użytkownikowi

PRZEZNACZENIE

Urządzenia podgrzewane produkowane przez firmę DORA METAL należą do grupy profesjonalnych urządzeń grzewczych. Przeznaczone są głównie do magazynowania, podgrzewania i utrzymywania w ciepłym stanie produktów spożywczych oraz zastawy stołowej.

Stół z płytą grzewczą przeznaczony jest do ekspozycji i dystrybucji uprzednio przygotowanych potraw na gorącej płycie. Stół wyposażony jest również w nagrzewnicę podgrzewającą szafkę.

Szafa bankietowa przeznaczona jest do podgrzewania i utrzymywania w ciepłym stanie potraw w zastawach stołowych. Wyposażona jest w koła jezdne do swobodnego przemieszczania się po obiekcie. Standardowo w każdej szafie bankietowej instalowane są dwa koła jezdne skrzętne z blokadą ruchu.

DZIAŁANIE INSTALACJI GRZEWCZEJ

W urządzeniach przekazywanie ciepła odbywa się od grzałek elektrycznych. W zależności od wyrobu zastosowane są same grzałki lub grzałki z wentylatorami. Temperatura grzanej przestrzeni regulowana jest przy pomocy termostatu elektromechanicznego lub elektronicznego.

NASTAWA TEMPERATURY

Czujnik termostatu umieszczony jest wewnątrz komory. Termostat dobrany jest tak, aby urządzenie osiągało temperaturę pracy podaną w danych technicznych.

PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Pierwsze uruchomienie i konserwacja codzienna może być wykonywana przez obsługę pod warunkiem ścisłego przestrzegania poniżej wymienionych zaleceń. Producent urządzenia odrzuci odpowiedzialność, za jakiegokolwiek operacje, wykonywane przy urządzeniu bez przestrzegania zaleceń podanych w niniejszej instrukcji.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, należy urządzenie bezwzględnie odłączyć od sieci elektrycznej. Nie wolno usuwać jakichkolwiek układów zabezpieczających.

Przed pierwszym uruchomieniem należy usunąć folię ochronną. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne umyć ciepłą wodą z dodatkiem środka odtłuszczającego, stosowanego do mycia naczyń kuchennych, używając delikatnej ściereczki zgodnie z kierunkiem szlif, nigdy ruchami okrężnymi. Folię ochronną usuwać powoli aby uniknąć pozostawiania resztek kleju. Gdyby jednak klej pozostał, można go usunąć za pomocą odpowiedniego nie powodującego korozji rozpuszczalnika, następnie powierzchnie opłukać i wytrzeć do sucha.

Do codziennego czyszczenia należy używać neutralnego mydła, środków do czyszczenia szyb lub detergentu płynnego w 90 % ulegającego biodegradacji, (dla zminimalizowania ilości zanieczyszczeń odprowadzanych do otaczającego środowiska) oraz delikatnej ściereczki zawsze zgodnie z kierunkiem szlif, nigdy rękami okrężnymi.



Nie wolno stosować środków szorujących, materiałów zawierających wełnę stalową, które mogłyby zarysować powierzchnię oraz środków zawierających agresywne kwasy. Do mycia nie używać strumienia wody a jedynie wilgotnej ściereczki.

Po umyciu wyrobu, przed podłączeniem do sieci elektrycznej, urządzenie pozostawić do całkowitego wyschnięcia.

PRZYŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ


Konstrukcja urządzenia jest wykonana zgodnie z odpowiednimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi:

- dyrektywa niskiego napięcia 2006/95/WE
- dyrektywa zgodności elektromagnetycznej 2004/108/WE
- normy PN-EN 60335-2-49, PN-EN 60335-2-50, PN-EN 60335-1
- normy PN-EN 55014-1, PN-EN-55014-2, PN-EN 61000-3

Urządzenia 1-fazowe (szafka, szafy, stoły podgrzewane) są przystosowane do zasilania z sieci 230V 50Hz i powinny być zasilane z osobnego obwodu niskiego napięcia. Uziemione gniazdo wtykowe musi posiadać zabezpieczenie przed porażeniem elektrycznym dobranym zgodnie z wymaganiami lokalnych norm i przepisów wg. parametrów podanych na tabliczce znamionowej. Parametry wyłącznika różnicowo-prądowego należy dobrać w zależności od wartości prądu, podanego na tabliczce znamionowej urządzenia.

Urządzenia wyposażone są w giętki przewód zasilający o olejoodpornej powłoce typu HO5RN-F (3x1,5mm², w tym żyła ochronna). W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy zlecić jego wymianę przez specjalistę z serwisu technicznego, lub przez wykwalifikowaną osobę z odpowiednimi uprawnieniami.

Urządzenia 3-fazowe (szafka podgrzewana z bemaem wodnym) wyposażone są w listwę przyłączeniową, do której należy podłączyć przewód zasilający 5x1,5mm²

Urządzenia wyposażone są w zacisk do przyłączenia zewnętrznych żył wyrównawczych oznaczony symbolem . Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić prawidłowość wykonania i skuteczność działania połączeń wyrównawczych zgodnie z PN-IEC-60364-4-41



Uruchomienie urządzenia, może nastąpić tylko po potwierdzeniu skuteczności ochrony przeciwporażeniowej wynikami z pomiarów, przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Po stwierdzeniu, że instalacja elektryczna spełnia ww. wymagania, można do niej przyłączyć urządzenie. Przyłączenia dokonuje się przez włożenie wtyczki przewodu przyłączeniowego urządzenia do gniazda wtykowego. Tak przygotowane urządzenie

jest gotowe do pracy. W przypadku awarii użytkownik musi mieć łatwy dostęp w celu wyjęcia przewodu z gniazdka.

EKSPLOATACJA

Szafki, stoły, szafy, płyty podgrzewane

Po włożeniu wtyczki do gniazdka sieciowego należy załączyć zasilanie poprzez obrót pokrętką termostatu z wyłącznikiem na wspólnej osi w prawo do momentu wyczuwalnego przeskoku styków wyłącznika, co zostanie zasygnalizowane lampką koloru zielonego.

Temperatura grzanej przestrzeni utrzymywana jest automatycznie przy pomocy osobnego termostatu w zakresie podanym w danych technicznych. Temperaturę max uzyskuje się przez maksymalny obrót pokrętką w prawo. Wyłączenie urządzenia odbywa się w odwrotnym kierunku przez obrót pokrętką w lewo do pozycji „O”.

W stołach i szafach podgrzewanych temperatura może ulegać wahaniom, ponieważ zależy ona od: temperatury otoczenia, ilości wstawionych zimnych naczyń oraz napływu zimnego powietrza z zewnątrz. Dlatego należy unikać niepotrzebnego otwierania oraz nie domykania drzwi. Pierwszego zapelnienia zaleca się dokonać po uprzednim wygrzaniu wnętrza urządzenia. Zasada ta powinna być przestrzegana także po dłuższej przerwie w eksploatacji.

W szafie bankietowej regulacja temperatury odbywa się za pomocą sterownika elektronicznego. Wnętrze szafy przygotowane jest do umieszczenia rusztów 2/1GN na 11 poziomach. Maksymalne obciążenie szafy wynosi 100 kg.

Szafa bankietowa przystosowana jest do do eksploatacji wewnątrz obiektów do jazdy po równych nawierzchniach. Należy zwrócić szczególną uwagę na progi i uskoki, które należy pokonywać ze szczególną ostrożnością z minimalną prędkością. Uszkodzenia kół wynikające z nieprawidłowej eksploatacji nie podlegają gwarancji.



Przed przyłączeniem szafy do sieci należy bezwzględnie pamiętać o zablokowaniu kół poprzez wciśnięcie płytki hamulca. Uchroni to urządzenie przed przypadkowym przemieszczaniem, które może spowodować uszkodzenie przewodu zasilającego lub wyrwanie przewodu z gniazdka.



Producent nie bierze odpowiedzialności za trwałe wydłużenie spirali po rozciągnięciu jej na długość większą niż 2-krotna długość spirali w stanie spoczynku.

Bieżąca obsługa

Konserwację w postaci codziennego czyszczenia przeprowadza się na bieżąco przy odłączonym urządzeniu



Do czyszczenia urządzenia nie należy używać strumienia wody, a jedynie wilgotnej ściereczki. Stopień ochrony przed wnikaniem wody IPX4

Szafka podgrzewana z bemarem wodnym

Przed załączeniem bemara należy sprawdzić zamknięcie zaworu spustowego i uzupełnić ilość wody w wannie do poziomu wybitego na ścianie.

W celu skrócenia czasu podgrzewania wody w wannie oraz zmniejszenia niekorzystnego zjawiska odparowywania, zaleca się przykrycie wanny podczas procesu grzania wody.

Po osiągnięciu w wannie żądanej temperatury wody, można do niej wkładać pojemniki GN z gorącymi produktami spożywczymi

W bemarach z opcją automatycznego napełniania ciśnienie wody w instalacji powinno wynosić 1,5 – 3 bar.

Załączenie urządzenia dokonuje się wyłącznikiem głównym przez przekręcenie pokrętki w pozycję „I”. Po napełnieniu misek wodą możliwe jest załączenie grzania poprzez obrót pokrętki termostatu z wyłącznikiem na wspólnej osi w prawo do momentu wyczuwalnego przeskoku styków wyłącznika.

Bieżąca obsługa

Ogranicza się do utrzymania urządzeń w odpowiedniej czystości oraz uzupełniania w miarę potrzeby ilości wody w wannie bemarowej do poziomu oznaczonego linią poziomą .



Do czyszczenia urządzenia nie należy używać strumienia wody, a jedynie wilgotnej ściereczki. Stopień ochrony przed wnikaniem wody IPX4

KONSERWACJA CODZIENNA

Konserwację w postaci codziennego czyszczenia przeprowadza się na bieżąco. Po zakończeniu pracy należy odłączyć urządzenie, usunąć ewentualne odpadki i oczyścić powierzchnie.

Do codziennego czyszczenia należy używać neutralnego mydła, środków do czyszczenia szyb lub detergentu płynnego w 90 % ulegającego biodegradacji, (dla zminimalizowania ilości zanieczyszczeń odprowadzanych do otaczającego środowiska) oraz delikatnej ściereczki zawsze zgodnie z kierunkiem szlif, nigdy ruchami okrężnymi.



Nie wolno stosować środków szorujących, materiałów zawierających wełnę stalową, które mogłyby zarysować powierzchnię oraz środków zawierających agresywne kwasy. Do mycia nie używać strumienia wody a jedynie wilgotnej ściereczki.

Po umyciu wyrobu, przed podłączeniem do sieci elektrycznej, urządzenie pozostawić do całkowitego wyschnięcia

TRANSPORT


Producent wysłał urządzenie na palecie zabezpieczone tekturowymi kątownikami oraz folią. W czasie transportu należy zabezpieczyć urządzenie przed przesuwaniami się.

Urządzenie należy transportować w pozycji pracy. Po otrzymaniu przesyłki z urządzeniem (przed rozpakowaniem) należy sprawdzić czy podczas transportu nie powstały jakieś uszkodzenia. Wszelkie zauważone uszkodzenia należy natychmiast zgłosić przewoźnikowi. W żadnym wypadku uszkodzone urządzenie nie może zostać zwrócone do jego producenta, bez powiadomienia, oraz bez wcześniej otrzymanej od niego pisemnej zgody.



Producent nie ponosi odpowiedzialności za urządzenie, które uległo uszkodzeniu w czasie transportu.

TABLICZKA ZNAMIONOWA

|  | Dane dotyczące producenta | | Miejsce na oznaczenie wyrobu |
|---|---------------------------|-----------------------|------------------------------|
| Nazwa i typ wyrobu | <input type="text"/> | | |
| Nr fabryczny | <input type="text"/> | Napięcie znamionowe | <input type="text"/> |
| Masa | <input type="text"/> | Częstotliwość prądu | <input type="text"/> |
| Temperatura płyty | <input type="text"/> | Moc urządzenia | <input type="text"/> |
| Temperatura komór | <input type="text"/> | Max moc oświetlenia | <input type="text"/> |
| Temperatura szafki | <input type="text"/> | Moc układów grzejnych | <input type="text"/> |
| Stopień ochrony | <input type="text"/> | | |

DANE TECHNICZNE**Tabela 1. Stoły i szafki podgrzewane DM- i DM-S-**

| Dane | | 94371 ¹ 94372 ² | 94373 ¹ 94374 ² /94375/* | DM-94473.2 ³ DM-94473.3 DM-94473.4 | DM-94523 ⁴ |
|--------------------|--------|--|--|---|--------------------------|
| Długość | mm | 1000 ÷ 1500 ⁵ | 1600 ÷ 2000 ⁵ /600,800/* | 865 1204 1543 | 1000 ÷ 1500 ⁵ |
| Szerokość | mm | 600, 700, /790/* | | 700 | 700 (705,800) |
| Wysokość | mm | 850, (900), /720/* | | 850 (900) | |
| Temperatura szafki | °C | 30 – 60, /30 - 65/* | | 30 – 60 | 30 – 60 (30 – 90) |
| Temperatura płyty | °C | Nie dotyczy | | 60 | Nie dotyczy |
| Napięcie zasilania | V / Hz | 230 / 50 | | 400 / 50 | 230 / 50 |
| Moc zainstalowana | W | 1400 | 2800, /1400/* | 3000 3800 4600 | 1400 |

Objaśnienia do tabeli:

¹ Stół przelotowy⁴ Stół do ciągów wydawczych

*szafka z 3 szufladami

² Stół nieprzelotowy⁵ Gradacja wymiarów - co 100 mm³ Stół z płytą ze stali nierdzewnej do ciągów wydawczych (opcja – płyta z granitu)**Tabela 2. Szafy podgrzewane DM-**

| Dane | | 94381 ¹ | DM-94382 ² | DM-94390, 94391 ³ |
|--------------------|--------|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| Długość | mm | 1000, 1100, 1200 | | 1560/900 |
| Szerokość | mm | 600, 700 | | 860 |
| Wysokość | mm | 1800 | | 1850 |
| Temperatura komory | °C | 30 - 60 | | 30 - 90 |
| Napięcie zasilania | V / Hz | 230 / 50 | | |
| Moc | W | 2800 | | 2800/1900 |

Objaśnienia do tabeli:

¹ Szafa przelotowa² Szafa nieprzelotowa³ Szafa bankietowa

Tabela 3. Szafka podgrzewana z bemaem wodnym jedno i wielokomorowym DM-

| Dane | | 94412 94412/2 | 94413 94413/3 | 94414 94414/4 |
|----------------------|--------|-------------------|------------------|------------------|
| Długość | mm | 865 (895) | 1204 (1234) | 1543 (1573) |
| Szerokość | mm | 700 (705, 800) | | |
| Wysokość | mm | 850 (900) | | |
| Temperatura w szafce | °C | 30...60 (30...90) | | |
| Temperatura w wannie | °C | 30..95 | | |
| Napięcie zasilania | V / Hz | 400 / 50 | | |
| Moc zainstalowana | W | 3000 | 3800 | 4600 |

Tabela 4. Szafka grzana z płytą grzewczą: nierdzewną, ceramiczną i bemaem powietrznym DM-

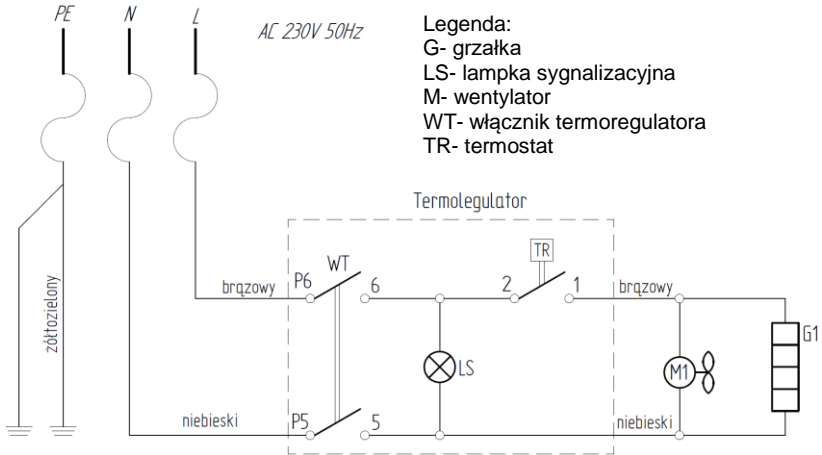
| Dane | | 94473.2 94473.3 94473.4 | 94474.2 94474.3 94474.4 | 94563.2 94563.3 94563.4 |
|----------------------------|--------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Długość | mm | 895 | 1234 | 1573 |
| Szerokość | mm | 705, 800 | | |
| Wysokość | mm | 900 | | |
| Temperatura w szafce | °C | 30...90 | | |
| Temperatura w wannie płyty | °C | 30...60 | 30...120 | 30...95 |
| Napięcie zasilania | V / Hz | 400 / 50 | 230 / 50 | 400 / 50 |
| Moc zainstalowana | W | 3000 3800 4500 | 2280 2720 3120 | 2900 3700 4500 |

Tabela 5. Szafki neutralne: z bemaem wodnym, płytą nierdzewną i płytą ceramiczną DM-

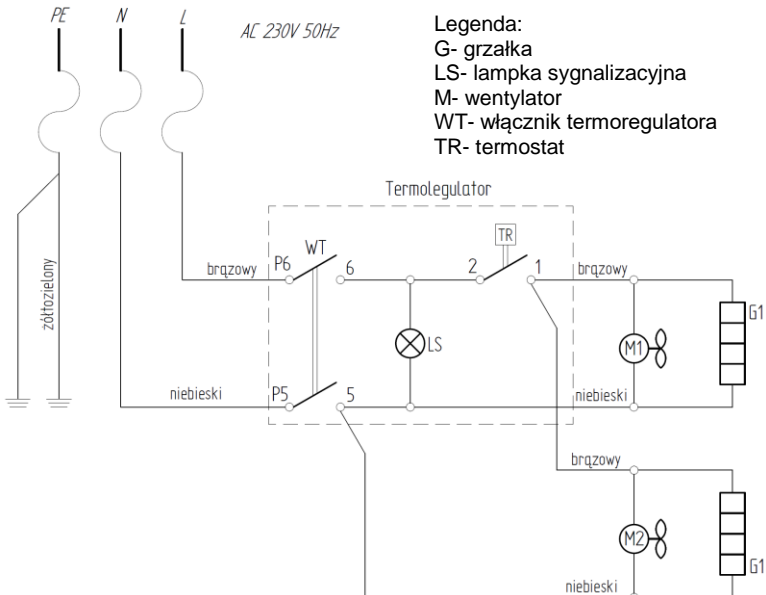
| Dane | | 94512 94513 94514 | 94512/2 94513/3 94514/4 | 94573.2 94573.3 94573.4 | 94574.2 94574.3 94574.4 |
|----------------------|--------|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Długość | mm | 895 1234 1573 | | | |
| Szerokość | mm | 705/800 | | | |
| Wysokość | mm | 900 | | | |
| Temperatura w wannie | °C | 30 - 95 | | - | - |
| Temperatura płyty | °C | - | | 30 - 60 | 30 - 120 |
| Napięcie zasilania | V / Hz | 230 / 50 | | | |
| Moc zainstalowana | W | 1600 2400 3200 | | | 880 1320 1760 |

SCHEMATY INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

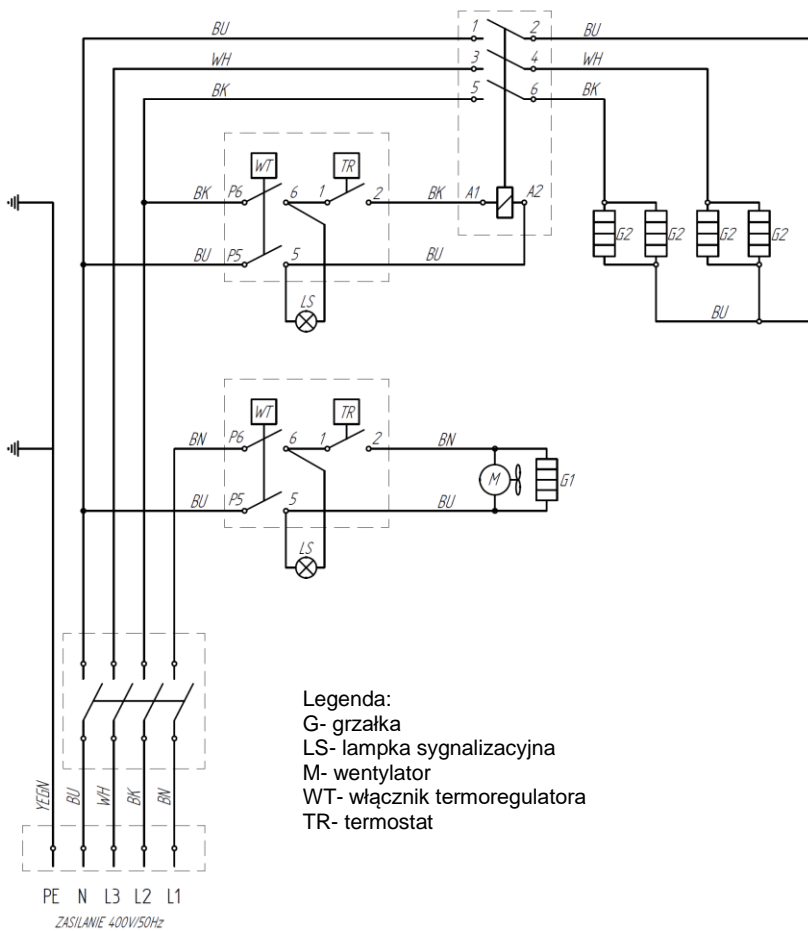
Schemat nr 1. Stoły podgrzewane DM-94371 i DM-94372, Szafka podgrzewana DM-94523



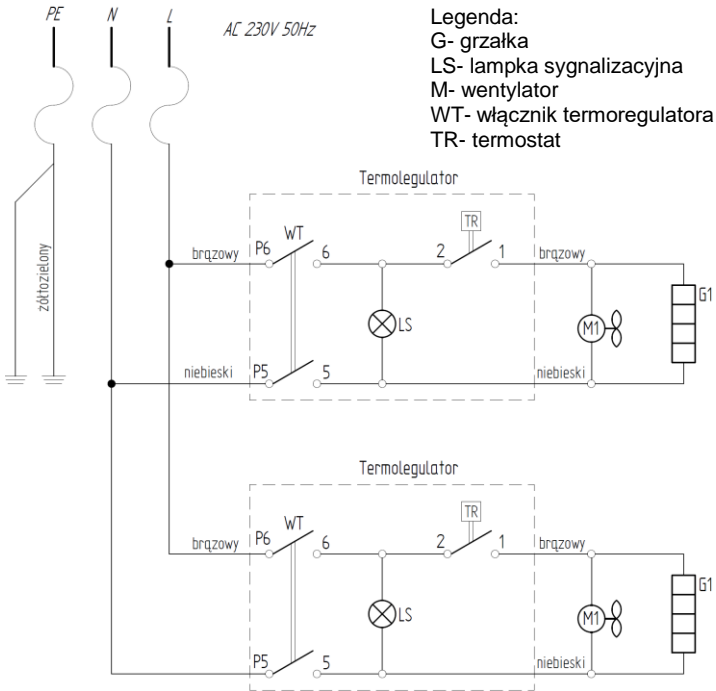
Schemat nr 2. Stoły podgrzewane DM-94373 i DM-94374



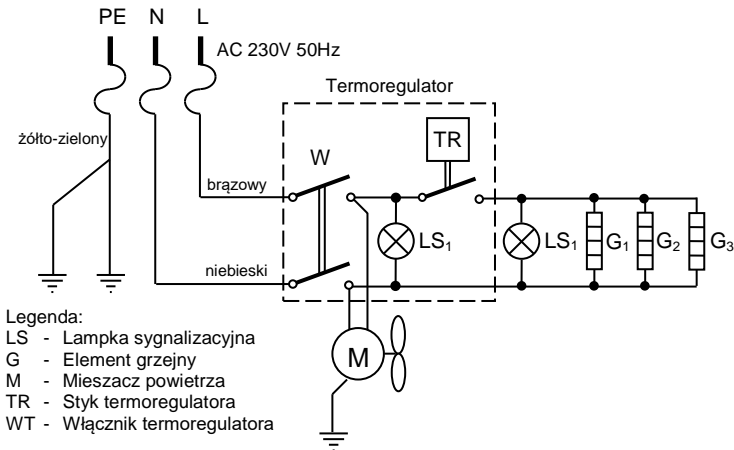
Schemat nr 3. Stół podgrzewany (z płytą granitową) DM-94473



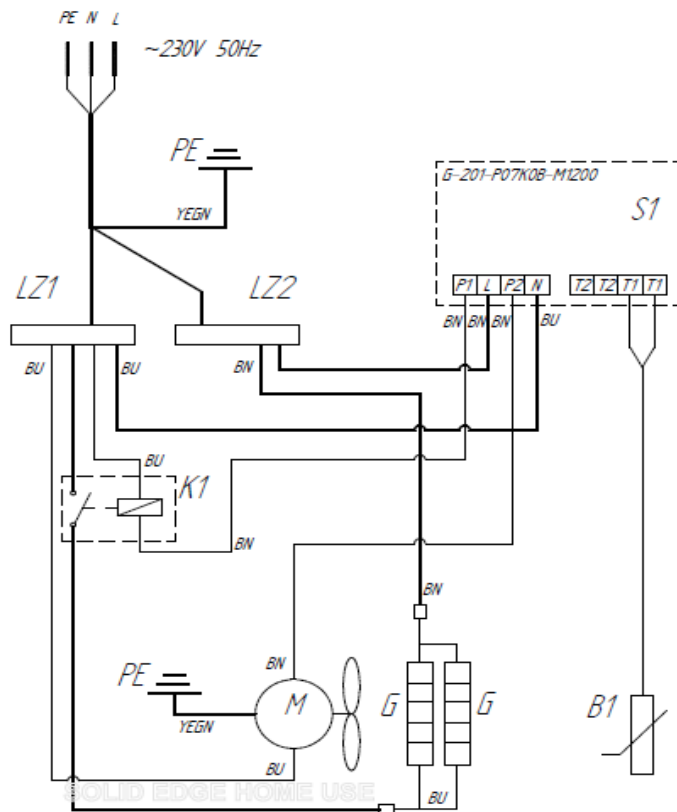
Schemat nr 4. Szafy podgrzewane DM-94381 i DM-94382



Schemat nr 5. Szafa bankietowa grzejna DM-94391 (z termostatem)



Schemat nr 6. Szafa bankietowa grzejna DM-94391 (ze sterownikiem elektronicznym)



Legenda:

S1 – sterownik

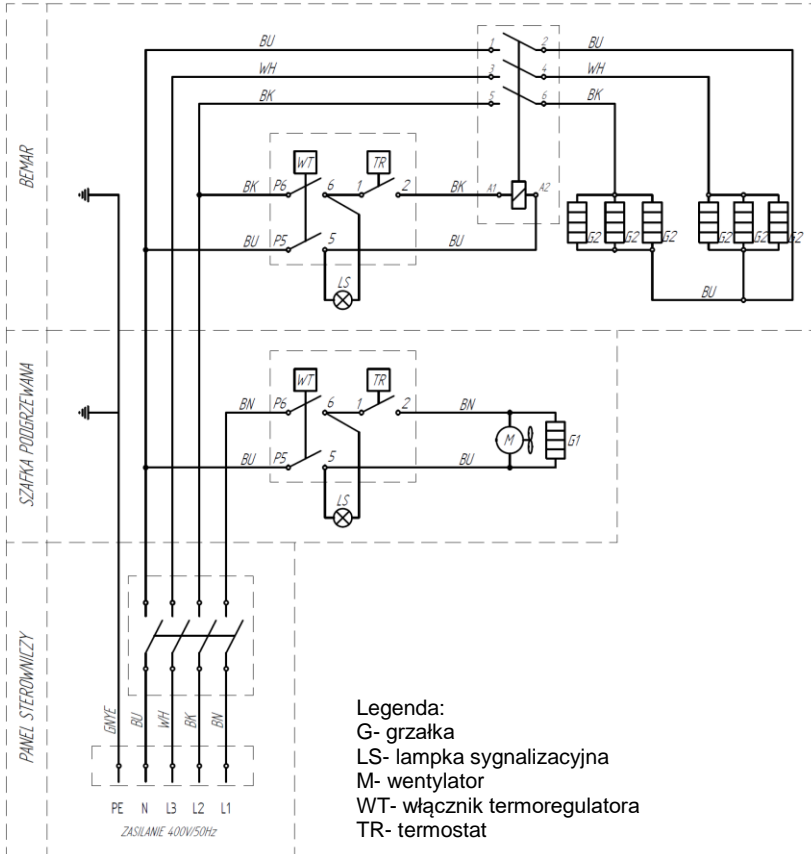
K1 – przekaźnik

M- wentylator

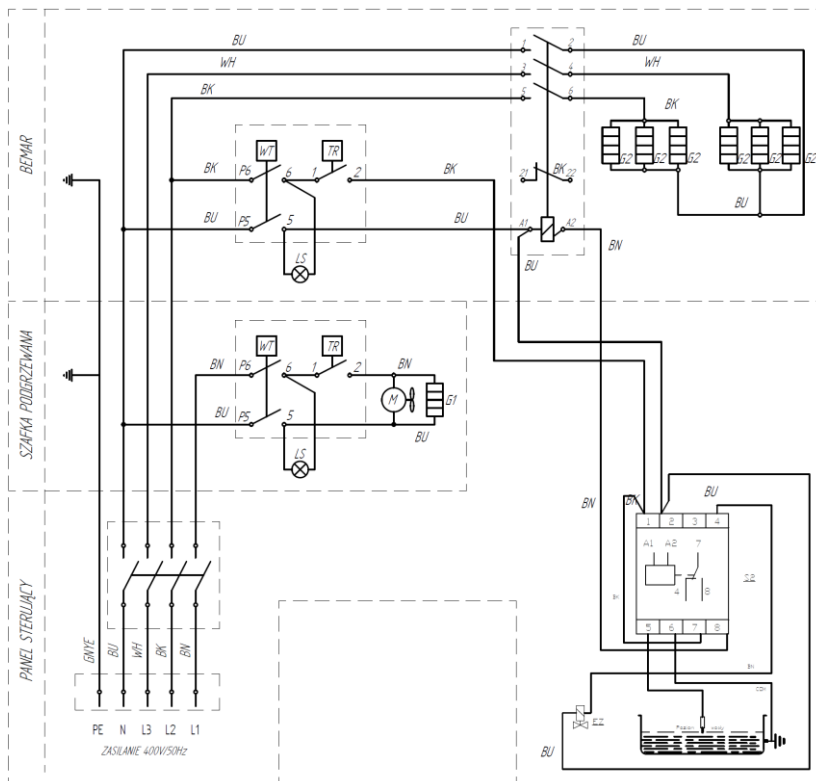
G – grzałki

B1 – czujnik temperatury


Schemat nr 7. Szafka podgrzewana z bemarem jednokomorowym DM-9441x z ręcznym napętnianiem wody







Schemat nr 8. Szafka podgrzewana z bebarem jednokomorowym DM-9441x z automatycznym napełnianiem wody.




OBSŁUGA PODSTAWOWA STEROWNIKA G-201-P07 (szafa bankietowa grzewcza DM-94391)

Włączenie zasilania dokonujemy wyłącznikiem klawiszowym znajdującym się na panelu sterującym urządzenia bądź też naciskając przycisk  sterownika. Stan załączenia sygnalizowany jest pojawieniem się na wyświetlaczu sterownika wartości temperatury powietrza w komorze.

W celu zaprogramowania żądanej temperatury komory należy:

- Nacisnąć przycisk . Obok przycisku zaświeci się kontrolka a na wyświetlaczu pojawi się na sekundę nazwa parametru u1, potem jej zaprogramowana wartość temperatury.
- Naciśnij przycisk  aby zwiększyć wartość temperatury.
- Naciśnij przycisk  aby zmniejszyć wartość temperatury.
- Naciśnij ponownie przycisk  w celu zatwierdzenia wprowadzonej wartości temperatury. Kontrolka obok przycisku zagaśnie a na wyświetlaczu pojawi się wartość temperatury w komorze.

Od tej chwili sterownik rozpocznie realizację nowego programu. Jeżeli po zmianie wartości temperatury przycisk  nie zostanie naciśnięty, sterownik po około 5 sekundach samoczynnie wyjdzie z procedury programowania. W takim przypadku nowe ustawienia nie zostaną zapamiętane, a sterownik będzie realizował dotychczasowy program.

1. Alarmy:

Znaczenie napisów mogących pojawić się na wyświetlaczu:

- A1** – Uszkodzenie komorowego czujnika temperatury. Sterownik będzie łączył urządzenie w cyklu czasowym, według czasów zaprogramowanych przez producenta. W celu usunięcia usterki wezwać serwis.

NOTATKI

DORA METAL Spółka z o.o.
ul. Chodzieska 27
64-700 Czarnków
tel. +48 (067) 255 20 42
fax +48 (067) 255 25 15
<http://www.dora-metal.pl>
e-mail: info@dora-metal.pl
serwis@dora-metal.pl

[serwis tel. 602 286 179](tel:602286179)

Informacje zawarte w tym dokumencie mogą być zmieniane przez DORA METAL bez powiadomienia użytkownika. Żadna część tego dokumentu nie może być reprodukowana ani rozpowszechniana w jakiegokolwiek formie albo przez jakiegokolwiek środki, bez pisemnego zezwolenia DORA METAL

**Prawa autorskie © 2013 dla DORA METAL Sp. z o.o.
Wszelkie prawa zastrzeżone**