

# Okapy

katalog

**PRODUKT**

**POLSKI**



**30**letnie  
doświadczenie





# SPIS TREŚCI

## OKAPY

OPIS TECHNICZNY	5
FORMUŁOWANIE ZAMÓWIENIA	11
OKAPY WYCIĄGOWE	12
OKAPY WYCIĄGOWE - DANE TECHNICZNE	20
OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE	24
OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE - DANE TECHNICZNE	28
OKAPY DZIELONE NAWIEWNO-WYCIĄGOWE	32
OKAPY KONDENSACYJNE	34
OKAPY KONDENSACYJNE Z NAWIEWEM	38
OKAPY NAD PIECE KONWEKCYJNO-PAROWE	42
WYPOSAŻENIE DODATKOWE	45
SYSTEM PRZECIWPÓŻAROWY W WOKAPACH	59
STEROWANIE	60
NAGRODY I WYRÓŻNIENIA	63

## 5

# KORZYŚCI Z ROZWIĄZAŃ DORA VENT

1

PRODUKTY O WYSOKICH  
PARAMETRACH TECHNICZNYCH  
RÓWNOWAŻNYCH Z PRODUKTAMI  
KONKURENCJI ŚWIATOWEJ

2

OBSŁUGA SERWISOWA 24H / DOBĘ

3

GWARANCJA 36 MIESIĘCY

4

NATYCHMIASTOWA REAKCJA  
SERWISU ORAZ PEŁNA BAZA  
KOMPONENTÓW W MAGAZYNIE  
FABRYCZNYM

5

WSPARCIE TECHNICZNE  
PRZEZ INŻYNIERA WYROBU

6

INDYWIDUALNE DOSTOSOWANIE  
PRODUKTU DO DANEJ APLIKACJI

7

ELASTYCZNA MOŻLIWOŚĆ  
WPROWADZANIA ZMIAN  
INDYWIDUALNYCH  
NA ŻYCZENIE KLIENTA

8

PRODUKT W 100% OPRACOWANY  
I WYTWARZANY W POLSCE

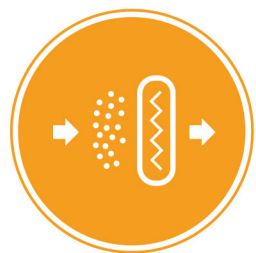
# NOWOCZESNA FILTRACJA W OKAPACH

Jest to dążenie do blisko 100% odseparowania zanieczyszczeń, związków chemicznych, cząstek tłuszczu oraz zniwelowania zapachów. Okap, wyciągając powietrze z kuchni w trakcie obróbki termicznej, zapewnia poprawę komfortu pracy użytkowników.

Nowością firmy jest mechaniczny filtr inercyjny wysokiej skuteczności oraz filtr powietrza w technologii światła ultrafioletowego i generowania cząsteczek ozonu. Rozwiązania te zostały wprowadzone do produkcji i użytku w 2015 roku, tworząc rozwiązanie Pure Efficiency+™, w skład którego wchodzi opracowane technologie produktowe, które użytkownik może wybierać w zależności od potrzeb.

Technologie te mają na celu:

- zwiększenie efektywności pracy okapu poprzez maksymalne odfiltrowanie zanieczyszczeń;
- bezpieczeństwo i higienę;
- komfort pracy pracowników kuchni;
- oszczędność energii;
- ochronę środowiska naturalnego.



nowoczesna filtracja

=



blisko 100% oczyszczenie  
powietrza

+



komfort pracy  
poprzez zastosowanie  
okapów **Dora Vent**

# TECHNOLOGIE OKAPÓW DORA VENT

## Silent Hood™



Innowacyjna komora wentylacyjna okapu i odpowiednio dobrane wymiary, w połączeniu z technologią MicroDrop™, zwiększają komfort pracy, powodując spadek poziomu hałasu o około 15dB(A).

## Capture Hood™



Technologia polegająca na podawaniu powietrza w kierunku filtrów mechanicznych, umożliwia stosowanie do 25% mniejszych ilości powietrza wywiewanego w stosunku do tradycyjnych okapów wyciągowych.

## Capture Air™



Technologia polegająca na nawiewaniu świeżego powietrza do strefy pracy przez perforowaną ścianę czołową okapu. Jest uzupełnieniem powietrza wyciąganego przez okap i zwiększa komfort pracy pracowników kuchni.

## Po co to wszystko?

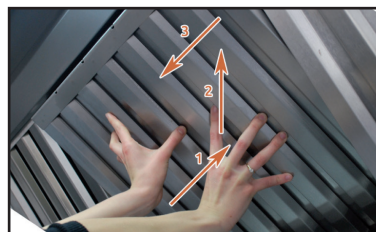
- zwiększenie efektywności pracy okapu poprzez maksymalne odfiltrowanie zanieczyszczeń;
- bezpieczeństwo i higiena (czyste kanały wentylacyjne);
- komfort pracy pracowników kuchni (nawiew świeżego powietrza do kuchni, obniżenie poziomu hałasu o 15dB(A));
- oszczędność energii (wykorzystanie powietrza wyciąganego do odzysku ciepła);
- ochrona środowiska;
- możliwość wyrzutu powietrza z restauracji bezpośrednio na zewnątrz, nawet w bliskiej odległości od przebywających w pobliżu osób;
- oszczędności ekonomiczne ze względu na konserwację.

# PRZEMYŚLANE ROZWIĄZANIA



## TRWAŁA I SOLIDNA KONSTRUKCJA

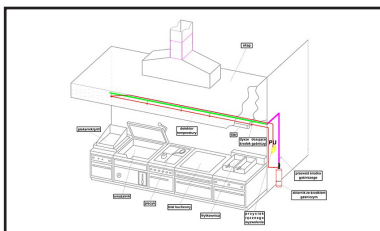
Obudowa wykonana z wysokiej jakości stali nierdzewnej AISI 304, ze szczególnym zwróceniem uwagi na jakość wykończenia.



## MONTAŻ I DEMONTAŻ FILTRÓW

Łatwy montaż i demontaż filtrów bez konieczności używania urządzeń:

- 1 - odchylić do wnętrza
- 2 - unieść lekko w górę
- 3 - wysunąć na zewnątrz



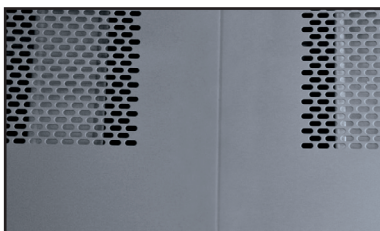
## BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Możliwość współpracy z Systemem Przeciwożarowym DVP 2000.



## CZYSZCZENIE FILTRÓW

Możliwość mycia filtrów w zmywarce (metoda zalecana).



## ŁATWY MONTAŻ

Okapy o dużych gabarytach wykonywane są jako dzielone (z łatwo zestawialnych segmentów), co zdecydowanie usprawnia wniesienie do kuchni i montaż.



## RYNIENKA OCIEKOWA

Rynienka ociekowa na skropliny wraz z króćcem spustowym.



## SZYBKI MONTAŻ

Ucha montażowe i zawiesia o regulowanej długości umożliwiają szybkie i precyzyjne zawieszenie okapu.



## PROSTA BUDOWA

Prosta, nieskomplikowana budowa wewnętrzna okapów znakomicie ułatwia utrzymanie ich w czystości.

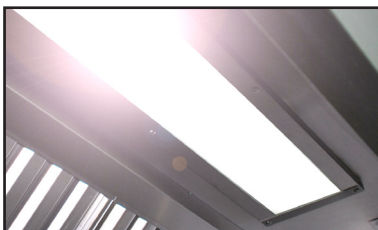


# PRZEMYŚLANE ROZWIĄZANIA



## WYSOKA SKUTECZNOŚĆ FILTRACJI

Wysoka sprawność filtracji tłuszczu dzięki siatkowym lub labiryntowym filtrom wykonanym w całości ze stali nierdzewnej, co gwarantuje ich wieloletnią eksploatację.



## OŚWIETLENIE

Oświetlenie fluorescencyjne w tym „wbudowane”, zabezpieczone szybą hartowaną (czystość przy odporności na wysoką temperaturę).



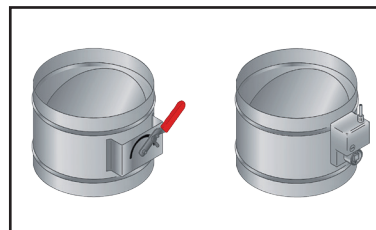
## WENTYLATOR

Zastosowanie wentylatora w okapie jest uzasadnione w przypadku braku zbiorczej instalacji wyciągowej.



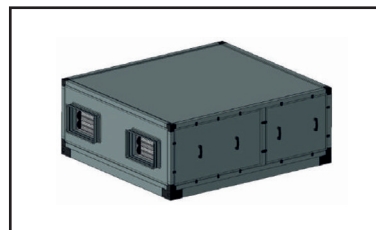
## PÓŁKA

Funkcjonalna półka mocowana pod okapem.



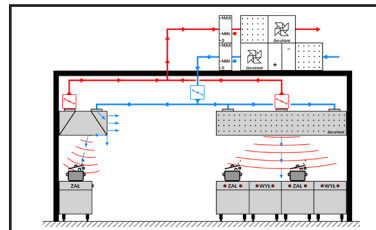
## REGULACJA

Elementy umożliwiające regulację ilości wyciąganego lub nawiewanego powietrza.



## CENTRALA WENTYLACYJNA

Centrale wentylacyjne dostępne są w dwóch wariantach wykonania (zewnętrzne oraz wewnętrzne), w formie monobloku, zabudowy sekcyjnej a także zabudowy mieszanej.



## STEROWANIE

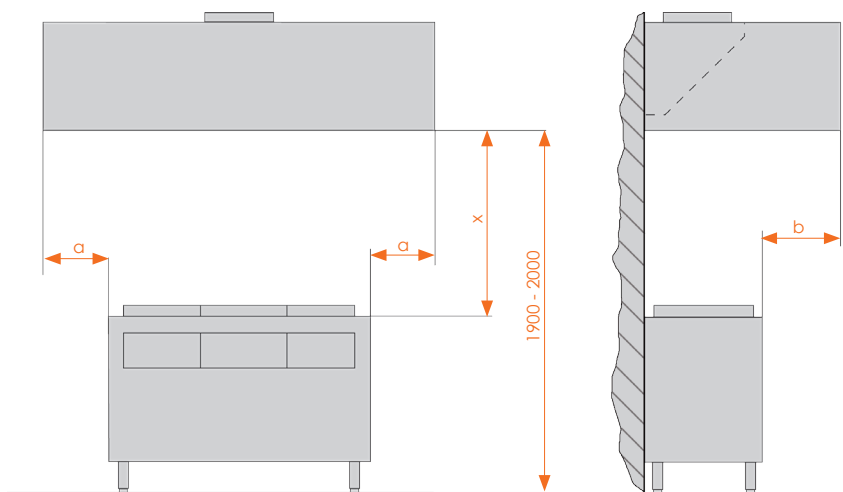
Intelligent Hood to technologia w skład której wchodzi niezależne opcjonalne rozwiązania techniczne w zakresie regulacji, sygnalizacji oraz zdalnej komunikacji poprzez łącza internetowe w oparciu o programowalny moduł sterownikowy.

# INFORMACJE PRAKTYCZNE

Nowoczesne systemy usuwania i nawiewania powietrza ukierunkowane są na dążenie do stworzenia przyjaznego klimatu i komfortowych warunków pracy w pomieszczeniu kuchennym. Prawidłowe funkcjonowanie wentylacji wymaga starannego wyboru modelu i wielkości okapu oraz jego właściwego usytuowania w kuchni.

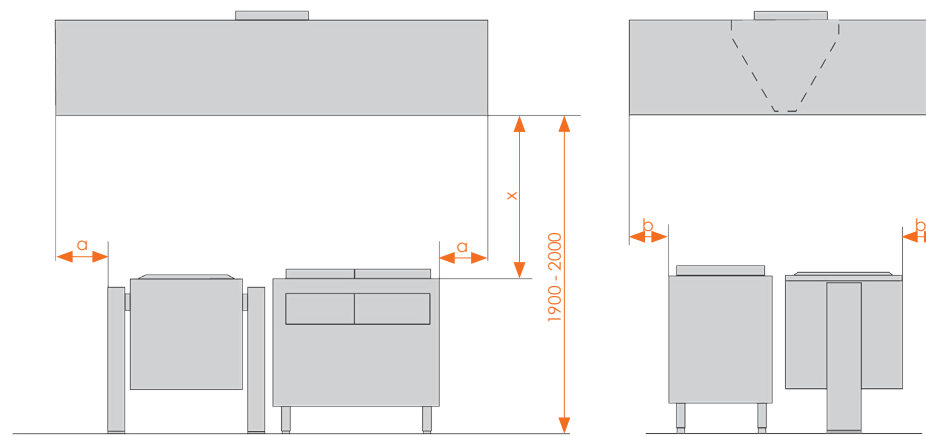
Okapy powinny być tak zawieszane nad urządzeniami kuchennymi, aby powstające opary w całości trafiły do kanału wyciągowego. Korzystne jest zawieszanie ich tak nisko, jak to możliwe w celu uniknięcia rozchodzenia się strumienia na pomieszczenie. Zalecana odległość dolnej krawędzi okapu od podłogi wynosi: 1900 ÷ 2000 mm. Gabaryty okapów powinny być tak dobrane, aby okap wystawał poza obrys urządzeń min. 0,2 ÷ 0,3 odległości zawartej między górną płaszczyznę urządzeń a dolną płaszczyznę okapu.

## OKAPY PRZYŚCIENNE



$$a = 0,2 \pm 0,3x, \quad b = 0,2 \pm 0,3x$$

## OKAPY CENTRALNE



# FORMUŁOWANIE ZAMÓWIENIA

■ Aby zagwarantować wykonanie okapów spełniających Państwa wymagania, prawidłowo zredagowane zamówienie powinno zawierać wyszczególnione poniżej dane:

## 1. MODEL OKAPU:

DM-S-3601, DM-S-3602, DM-S-3606, DM-S-3607, DM-S-3608, DM-S-3609, DM-S-3612, DM-S-3613, DM-S-3614, DM-S-3616, DM-S-3617, DM-S-3618, DM-S-3619, DM-S-3629, DM-S-3632, DM-S-3633, DM-S-3651 DM-S-3652, DM-S-3658, DM-S-3659, DM-S-3656, DM-S-3657

## 2. TYP OKAPU:

- **M - monolityczny** - do 2500 mm długości (dla modeli DM-S-3616, DM-S-3617, DM-S-3618 do 3000 mm długości)
  - **M+O - monolityczny z oświetleniem** - do 2500 mm długości (dla modeli DM-S-3616, DM-S-3617, DM-S-3618 do 3000 mm długości)
  - **D - dzielony** - powyżej 2500 mm długości (dla modeli DM-S-3616, DM-S-3617, DM-S-3618 powyżej 3000 mm długości)
  - **D+O - dzielony z oświetleniem** - powyżej 2500 mm długości (dla modeli DM-S-3616, DM-S-3617, DM-S-3618 powyżej 3000 mm długości)
  - **I - ze strumieniem indukcyjnym \***
  - **K - ze strumieniem kompensacyjnym \***
  - **IK - ze strumieniem indukcyjnym i kompensacyjnym \***
- \* tylko dla okapów DM-S-3613, DM-S-3614, DM-S-3632, DM-S-3633

## 3. WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- **L - labiryntowe łapacze tłuszczu** DM-S-3611
- **LS - siatkowe łapacze tłuszczu** DM-S-3628
- **F - filtr „ślepy” (blend)** DM-S-3615
- **Z - zawiesia** (długość i typ określa zamawiający) DM-S-3622, DM-S-3623
- **N - nadbudowa okapów** DM-S-3610
- **P - przepustnica regulacyjna** dla króćców wyciągowych DM-S-3624, DM-S-3634 (nie dotyczy okapów z wentylatorem)
- **K - króćce przyłączeniowe** (określić ilość - patrz tabele) DM-S-3620, DM-S-3621
- **AF - system przeciwpożarowy w okapach**

## 4. GABARYTY OKAPU: A x B x H:

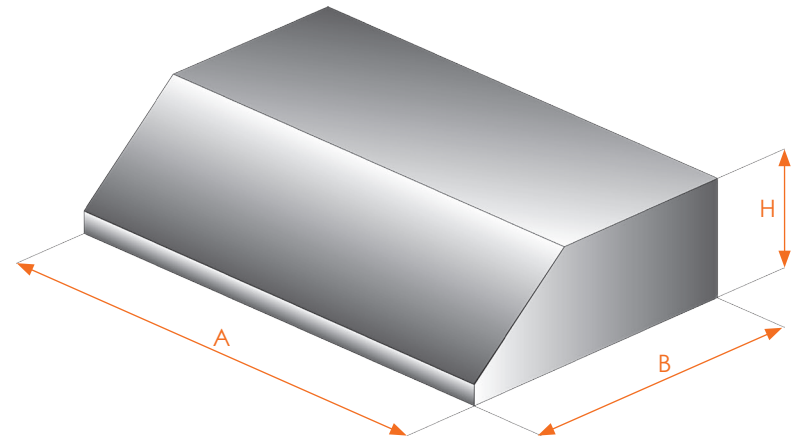
A - długość okapu [mm] x B - szerokość okapu [mm] x H - wysokość okapu [mm]

## 5. DLA OKAPÓW NAWIEWNO - WYCIĄGOWYCH:

- wydajności strumieni I,K - zalecany przedział wartości wg. „ZESZYTU BADAŃ OKAPÓW”

## 6. DLA SUFITÓW WENTYLACYJNYCH:

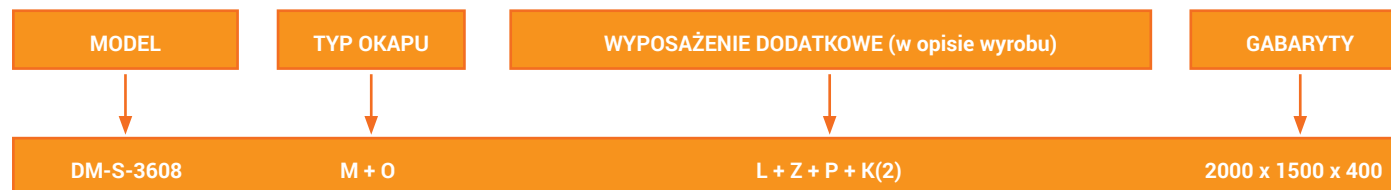
- rysunek pomieszczenia z urządzeniami
- ilości powietrza wyciąganego i nawiewanego do pomieszczenia, obliczone przez projektanta wentylacji - zalecany przedział wartości wg. „ZESZYTU BADAŃ OKAPÓW”



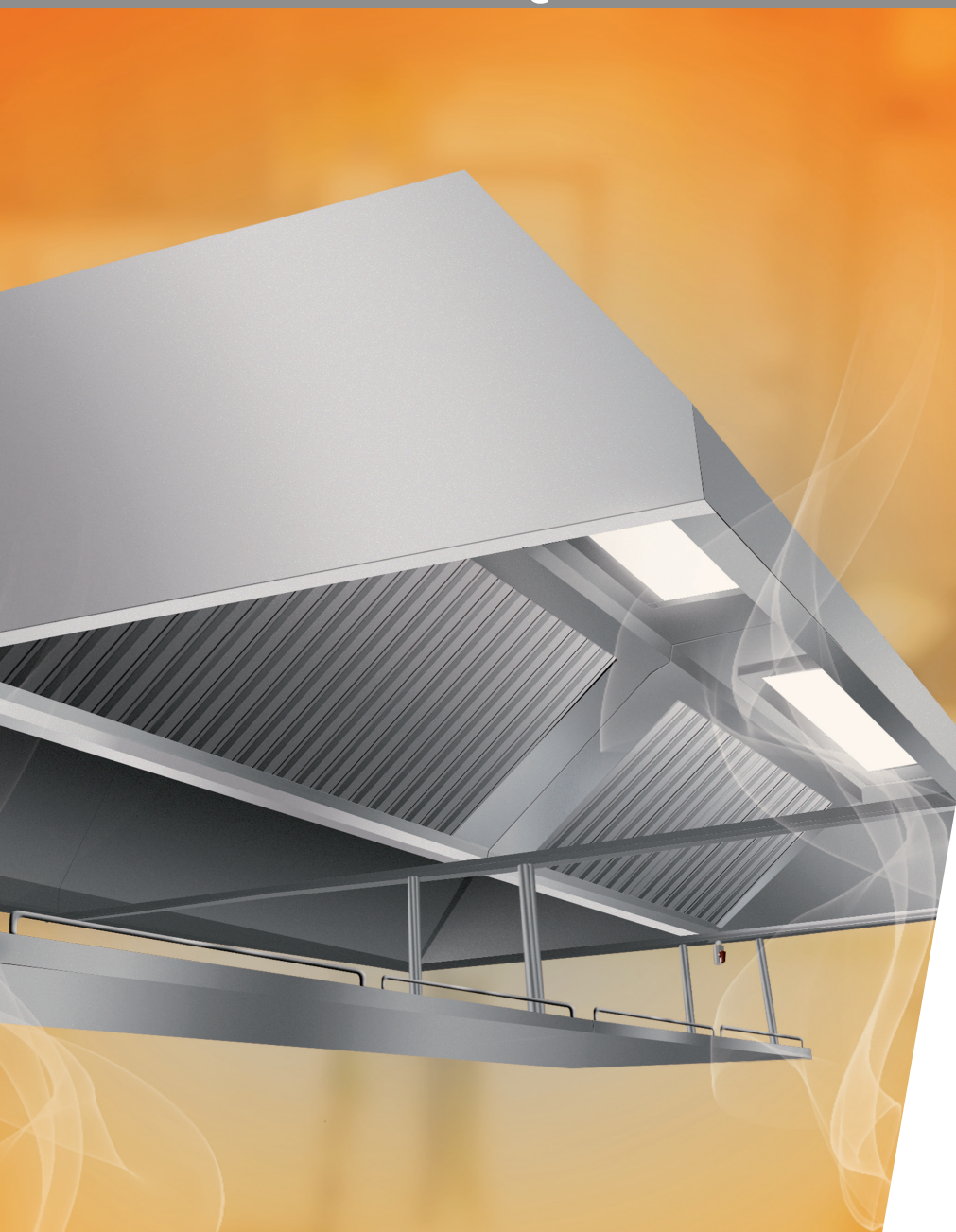
W przypadku okapów nawiewno-wyciągowych (DM-S-3613, DM-S-3614, DM-S-3632, DM-S-3633) należy dodatkowo podać ilość powietrza nawiewanego i wyciąganego w m<sup>3</sup>/h.

**UWAGI:** Dla niestandardowych rozwiązań - w oparciu o uzgodnienia z producentem, zamawiający określa wymiar, usytuowanie w okapie i typ króćców przyłączeniowych, wydajności strumienia indukcyjnego i kompensacyjnego (dot. DM-S-3613, DM-S-3614, DM-S-3632, DM-S-3633); ewentualne inne modyfikacje standardu.

PRZYKŁAD



# OKAPY WYCIĄGOWE

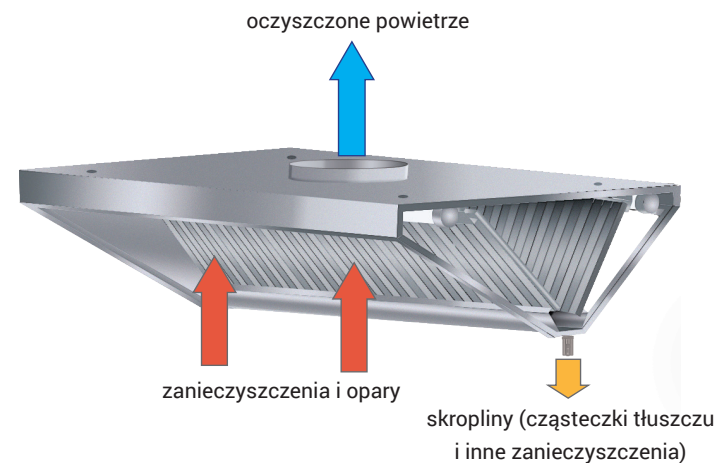


Okapy wykonywane są z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304 oraz innych atestowanych stali nierdzewnych. Korpusowa, spawana konstrukcja okapów posiada system rynien ociekowych wyposażonych w zawór spustowy, odprowadzających osadzające się zanieczyszczenia.

Okapy o krótkim odcinku wykonywane są jako monolityczny, natomiast dłuższe ciągi jako łączone segmenty. Okapy wyposażone są w system otworów lub zaczepów, umożliwiający ich zawieszenie.

Standardowe rozmieszczenie, kształt i wymiar króćców przyłączeniowych dla wyciągu powietrza, określone zostało na odpowiadających poszczególnym modelom okapów rysunkach (króciec stanowi dodatkowe wyposażenie okapu).

Okapy wyciągowe przeznaczone są do wychwytywania i odprowadzania ciepła, pary i nieprzyjemnych zapachów powstających w procesach obróbki termicznej w pomieszczeniach kuchennych. Wyciągane powietrze przepływa przez filtry, gdzie zanieczyszczenia i cząsteczki tłuszczu zostają wytrącone i odprowadzone do rynienki ociekowej zakończonej zaworem spustowym.

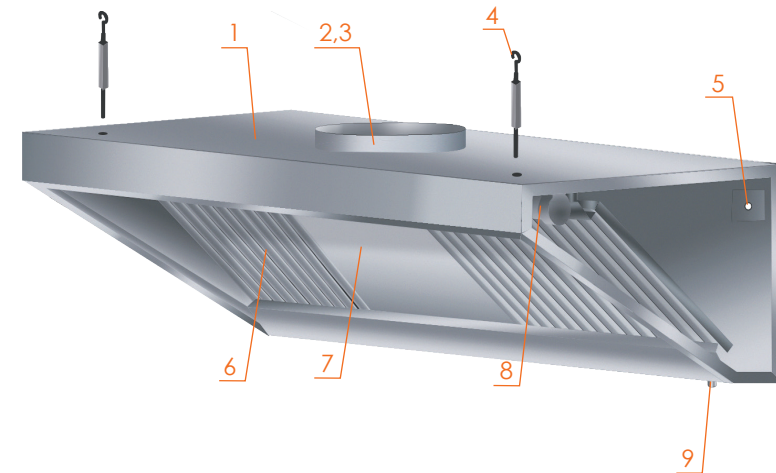


# OKAPY WYCIĄGOWE

## AKCESORIA DLA OKAPÓW WYCIĄGOWYCH

Okapy wyciągowe wyposażone mogą być dodatkowo w:  
(patrz rozdział z Wyposażeniem Dodatkowym)

1. Labiryntowe łapacze tłuszczu DM-S-3611
2. Siatkowe łapacze tłuszczu DM-S-3628
3. Filtr „ślepy” (blenda) DM-S-3615
4. Króćce przyłączeniowe DM-S-3620, DM-S-3621
5. Zawiesia DM-S-3622 ,DM-S-3623
6. Przepustnice regulacyjne DM-S-3624, DM-S-3634  
(nie dotyczy okapów z wentylatorem)
7. Oświetlenie ( IP 65 ) DM-S-3626 lub DM-S-3627
8. Nadbudowę DM-S-3610
9. AF - System przeciwpożarowy

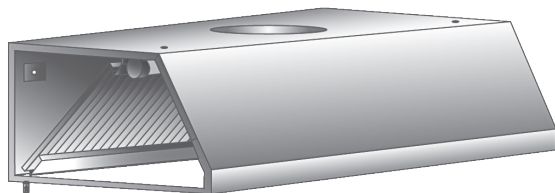


1. Korpus okapu
2. Króciec przyłączeniowy (wyposażenie dodatkowe)
3. Przepustnica regulacyjna (wyposażenie dodatkowe)
4. Zawiesie (wyposażenie dodatkowe)
5. Otwór montażowy
6. Łapacz tłuszczu labiryntowy lub siatkowy (wyposażenie dodatkowe)
7. Filtr „ślepy” (wyposażenie dodatkowe)
8. Oświetlenie (wyposażenie dodatkowe)
9. Zawór spustowy

## REGULACJA ILOŚCI WYCIĄGANEGO POWIETRZA W OKAPACH WYCIĄGOWYCH

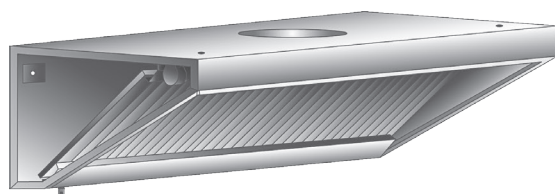
1. Dla uzyskania zalecanej dla łapacza tłuszczu straty ciśnienia, część łapacza może być zastąpiona przez filtr „ślepy”.
2. Regulacja ilości wyciąganego przez okap powietrza, dokonywana jest przez zmianę położenia płyty przepustnicy regulacyjnej zamontowanej wspólnie z króćcami przyłączeniowymi (przepustnice stanowią dodatkowe wyposażenie okapu).

# OKAPY WYCIĄGOWE



OKAP WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY  
**DM-S-3601**

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg /mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	700	400/550*	29
		800		30
		900		31
		1000		32
		1100		33
		1200		34
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



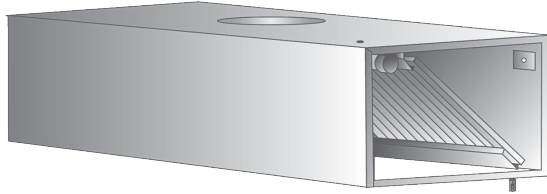
OKAP WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY  
**DM-S-3602**

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg /mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	600	400/550*	25
		700		27
		800		29
		900		31
		1000		33
		1100		35
		1200		37
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

**UWAGI:** Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.

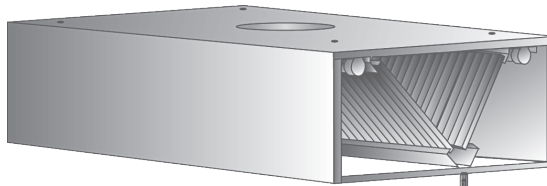
\* H = 550 jeśli wewnątrz okapu montowany jest wentylator wyciągowy

# OKAPY WYCIĄGOWE



OKAP WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY  
DM-S-3606

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	600	400/550*	28
		700		30
		800		32
		900		34
		1000		36
		1100		38
		1200		40
		1300		42
		1400		44
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



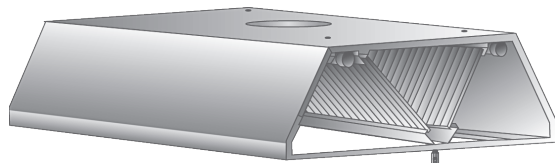
OKAP WYCIĄGOWY  
CENTRALNY  
DM-S-3607

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1200	400/550*	49
		1500		57
		1600		60
		1800		63
		2000		70
		2200		76
		2400		83
		2500		90
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

**UWAGI:** Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.

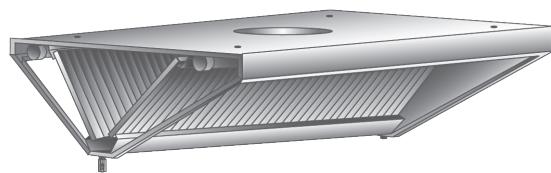
\* H = 550 jeśli wewnątrz okapu montowany jest wentylator wyciągowy

# OKAPY WYCIĄGOWE



OKAP WYCIĄGOWY  
CENTRALNY  
DM-S-3608

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1200	400/550*	41
		1500		48
		1600		51
		1800		56
		2000		61
		2200		65
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



OKAP WYCIĄGOWY  
CENTRALNY  
DM-S-3609

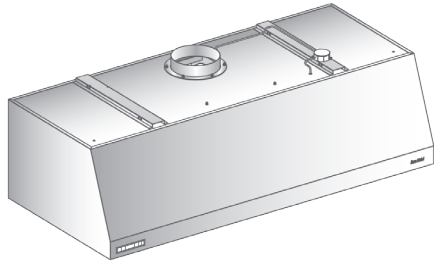
Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1200	400/550*	42
		1500		48
		1600		51
		1800		56
		2000		61
		2200		66
		2400		70
		2500		77
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

**UWAGI:** Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.

\* H = 550 jeśli wewnątrz okapu montowany jest wentylator wyciągowy



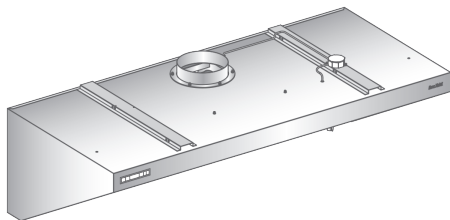
# OKAPY WYCIĄGOWE Z WENTYLATOREM



OKAP WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY Z WENTYLATOREM  
**DM-S-3651**

**W standardzie:**  
· wentylator W1  
· sterownik elektroniczny

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Monolityczny	1000-3000 gradacja co 100 mm	700	550	36
		800		44
		900		52
		1000		60
		1100		68
		1200		76
		1300		84
		1400		90
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



OKAP WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY Z WENTYLATOREM  
**DM-S-3652**

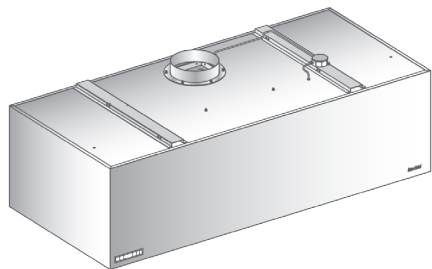
**W standardzie:**  
· wentylator W1  
· sterownik elektroniczny

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Monolityczny	1000-3000 gradacja co 100 mm	700	550	30
		800		38
		900		46
		1000		54
		1100		62
		1200		70
		1300		76
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

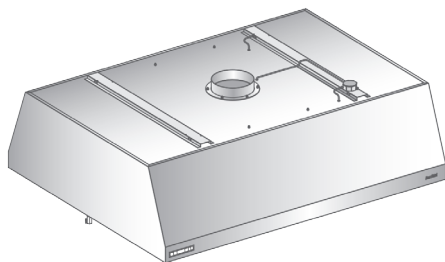
**UWAGI:** Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.

\* Masy podane są bez wentylatora, masa wentylatora W1 - 9kg

# OKAPY WYCIĄGOWE Z WENTYLATOREM



OKAP WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY Z WENTYLATOREM  
**DM-S-3656**



OKAP WYCIĄGOWY  
CENTRALNY Z WENTYLATOREM  
**DM-S-3658**

**W standardzie:**  
· wentylator W1  
· sterownik elektroniczny

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Monolityczny	1000-3000 gradacja co 100 mm	700	550	37
		800		45
		900		53
		1000		61
		1100		69
		1200		77
		1300		84
		1400		90
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

**Dostępne typy wentylatora:**  
· W1, W2, W3

**W standardzie:**  
· sterownik elektroniczny

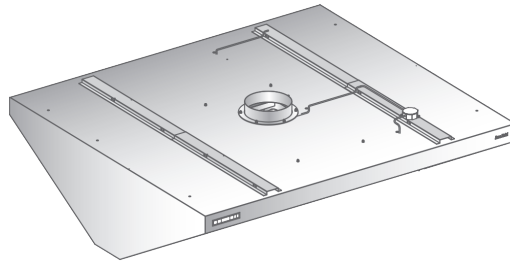
Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu**
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1200	550	37
		1400		45
		1600		53
		1800		61
		2000		69
		2200		77
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

**UWAGI:** Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.

\* Masy podane są bez wentylatora, masa wentylatora W1 - 9kg

\*\* Masy podane są bez wentylatora, masa wentylatora W1 - 9kg, W2- 16kg, W3- 22,5 kg

# OKAPY WYCIĄGOWE Z WENTYLATOREM



OKAP WYCIĄGOWY  
CENTRALNY Z WENTYLATOREM  
**DM-S-3659**

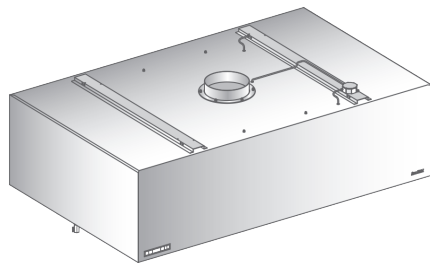
#### Dostępne typy wentylatora:

· W1, W2, W3

#### W standardzie:

· sterownik elektroniczny

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1200	550	30
		1400		38
		1600		46
		1800		54
		2000		62
		2200		70
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



OKAP WYCIĄGOWY  
CENTRALNY Z WENTYLATOREM  
**DM-S-3657**

#### Dostępne typy wentylatora:

· W1, W2, W3

#### W standardzie:

· sterownik elektroniczny

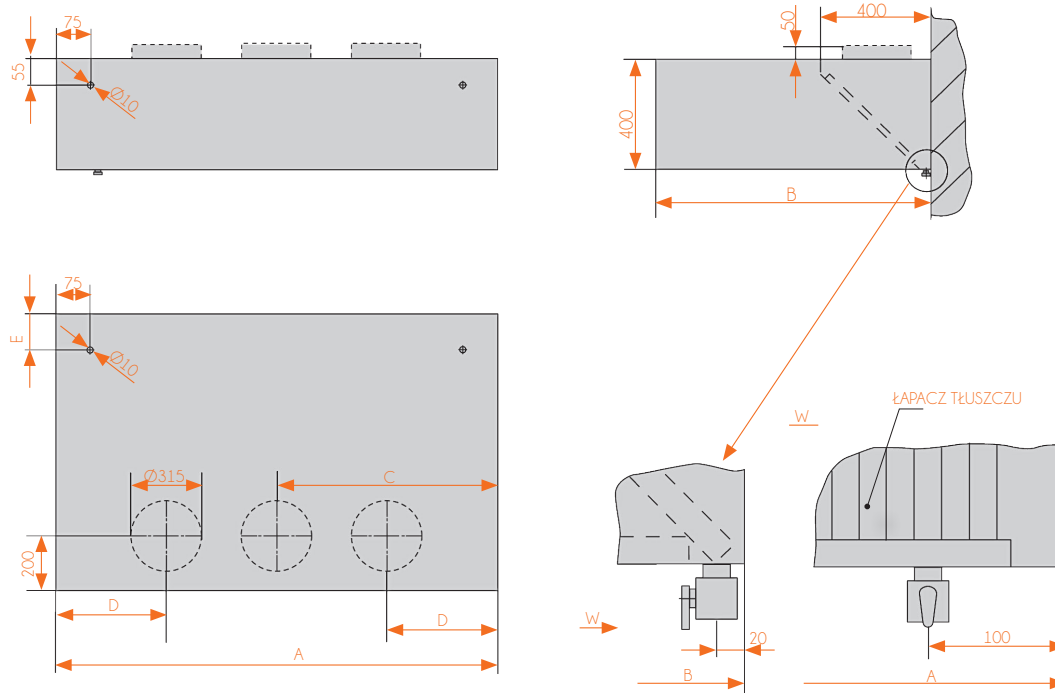
Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1200	550	37
		1400		45
		1600		53
		1800		61
		2000		69
		2200		77
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			

**UWAGI:** Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.

\* Masy podane są bez wentylatora, masa wentylatora W1 - 9kg, W2- 16kg, W3- 22,5 kg

# DANE TECHNICZNE

## WYMIARY INSTALACYJNE WYCIĄGOWYCH OKAPÓW PRZYŚCIENNYCH



## STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓCÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH WYCIĄGOWYCH OKAPÓW PRZYŚCIENNYCH

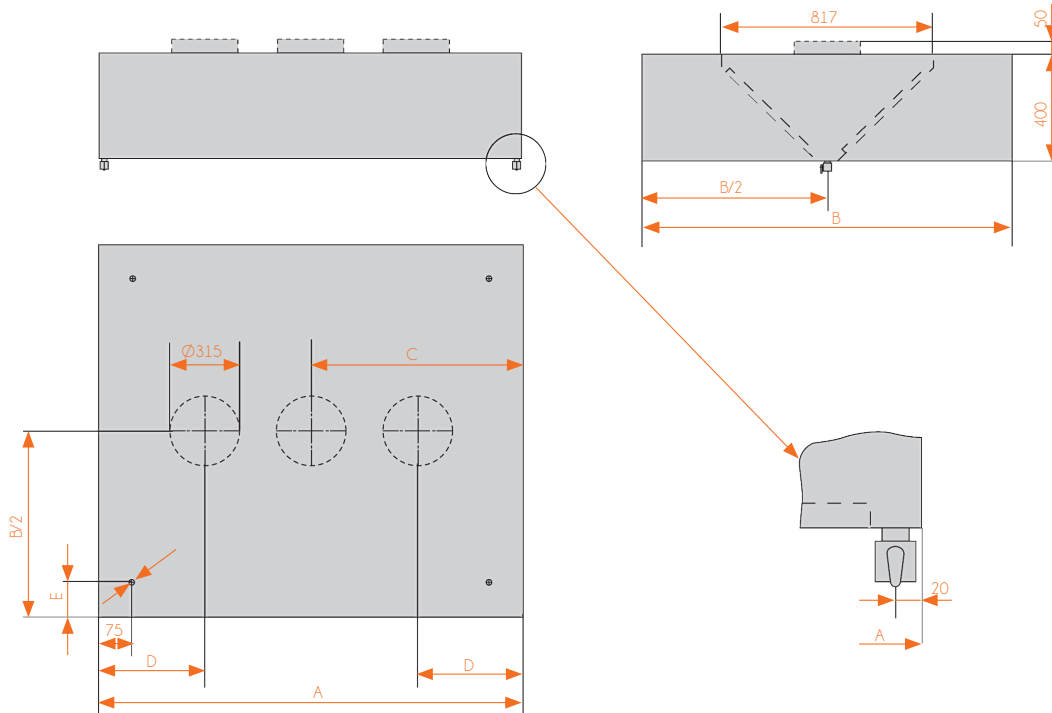
A	ilość króćców	
	Ø315 - 1 szt.	Ø315 - 2 szt.
wymiary [mm]	C [mm]	D [mm]
$1000 \leq A < 1300$	A/2	-
$1300 \leq A < 1700$	A/2	350
$1700 \leq A < 2500$	A/2	500

## STANDARDOWE USYTUOWANIE OTWORÓW MONTAŻOWYCH Ø10

Model okapu	wymiar E [mm]
DM-S-3601	250
DM-S-3602	75
DM-S-3606	75

# DANE TECHNICZNE

## WYMIARY INSTALACYJNE WYCIĄGOWYCH OKAPÓW CENTRALNYCH I OKAPÓW KONDENSACYJNYCH BEZ NAWIEWU



## STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓĆCÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH WYCIĄGOWYCH OKAPÓW PRZYŚCIENNYCH

A	Ilość króćców			
	Ø315 - 1 szt.	Ø315 - 2 szt.	Ø315 - 3 szt.	
Wymiary [mm]	C [mm]	D [mm]	C [mm]	D [mm]
$1000 \leq A < 1300$	A/2	-	-	-
$1300 \leq A < 1700$	-	350	-	-
$1700 \leq A < 2500$	-	500	A/2	350

## STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓĆCÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH WYCIĄGOWYCH OKAPÓW KONDENSACYJNYCH

A	Ilość króćców			
	Ø315 - 1 szt.	Ø315 - 2 szt.	Ø315 - 3 szt.	
Wymiary [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
$1000 \leq A \leq 1500$	A/2	-	-	-
$1500 \leq A \leq 2000$	A/2	350	-	-
$2000 \leq A \leq 2500$	A/2	500	-	-
$2500 \leq A \leq 3000$	-	-	A/2	500

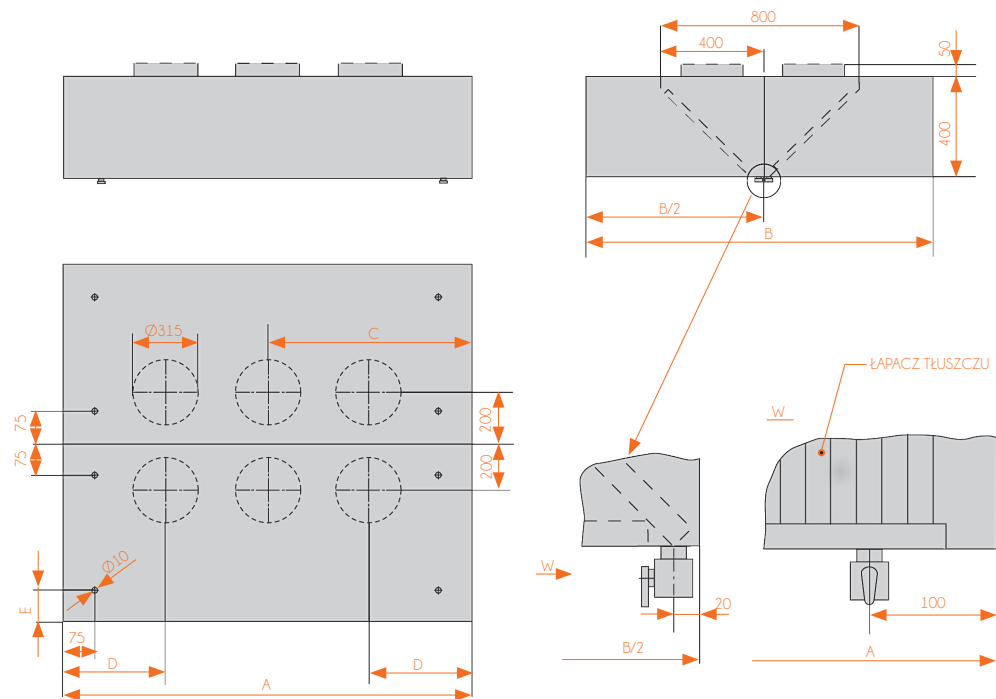
## STANDARDOWE USYTUOWANIE OTWORÓW MONTAŻOWYCH Ø10

Model okapu	Wymiar E [mm]
DM-S-3607	75
DM-S-3608	250
DM-S-3609,	75
DM-S-3616*	75

\*dla DM-S-3616 stosuje się ucha montażowe

# DANE TECHNICZNE

## WYMIARY INSTALACYJNE WYCIĄGOWYCH OKAPÓW CENTRALNYCH WYKONANYCH JAKO ŁĄCZONE OKAPY PRZYŚCIENNE



### STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓCÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH

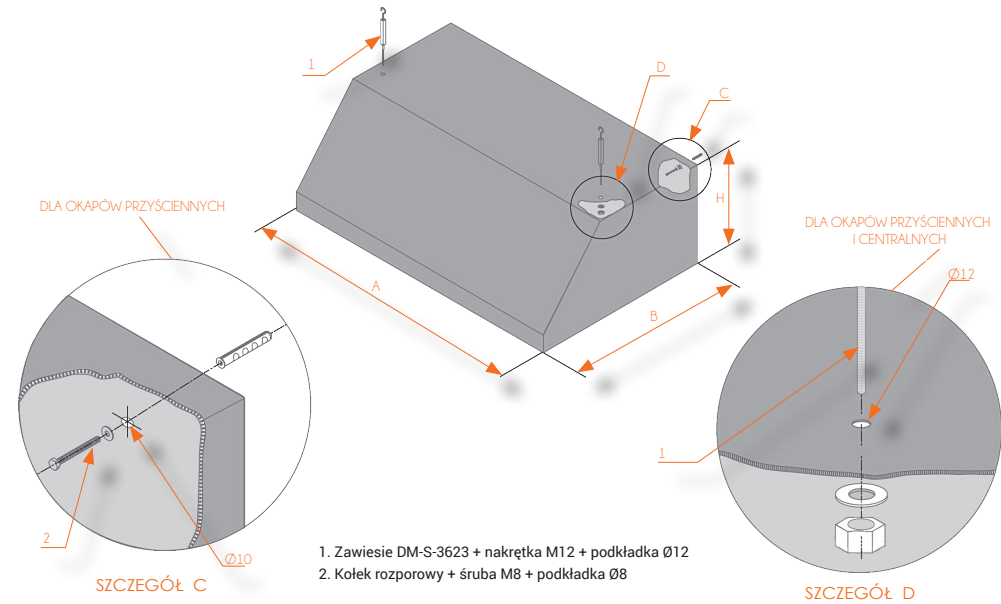
A	Ilość króćców	
	Ø315 - 2 szt.	Ø315 - 4 szt.
Wymiary [mm]	C [mm]	D [mm]
$1000 \leq A < 1300$	A/2	-
$1300 \leq A < 1700$	A/2	350
$1700 \leq A < 2500$	A/2	500

### STANDARDOWE USYTUOWANIE OTWORÓW MONTAŻOWYCH Ø10

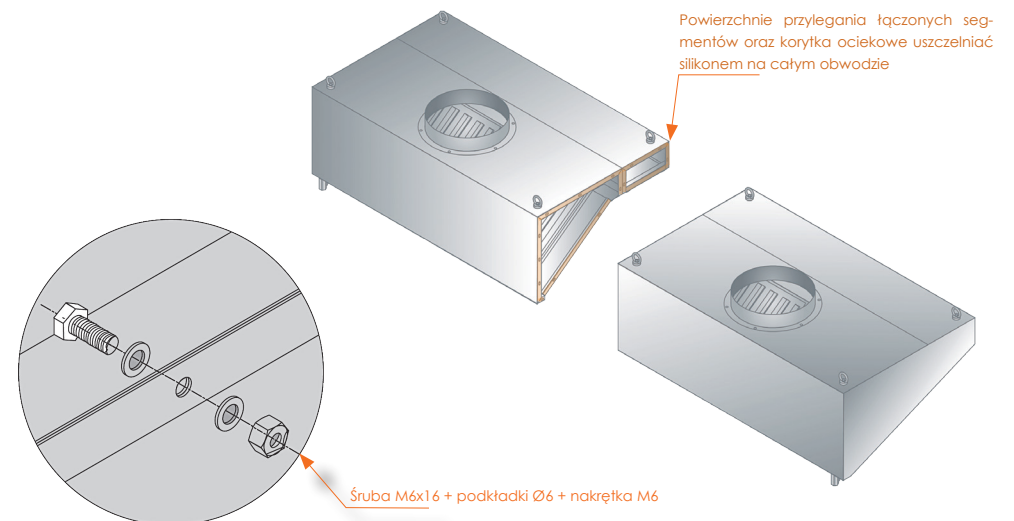
Model okapu	Wymiar E [mm]
DM-S-3601, DM-S-3651	250
DM-S-3602, DM-S-3652	75
DM-S-3606, DM-S-3656	75

# DANE TECHNICZNE

## SPOSÓB ZAWIESZENIA OKAPÓW WYCIĄGOWYCH



## SPOSÓB ŁĄCZENIA SEGMENTÓW DLA OKAPÓW WYCIĄGOWYCH (DŁUGOŚĆ >2500)

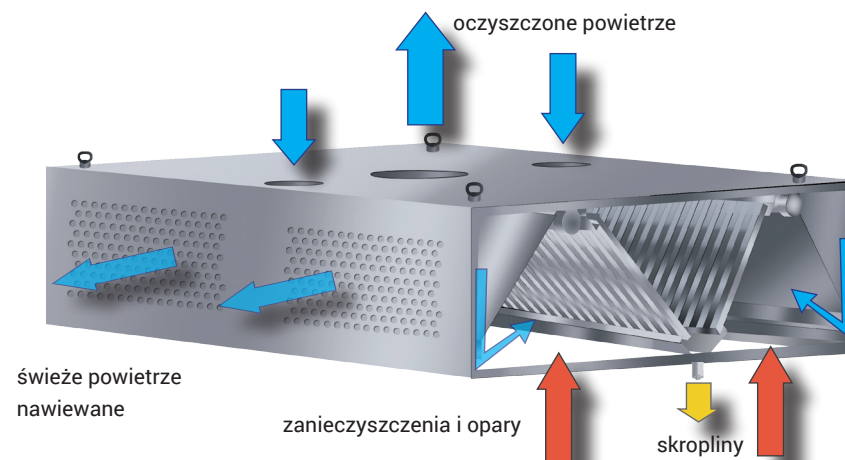


# OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE

Okapy nawiewno-wyciągowe przeznaczone są do wychwytywania i odprowadzania ciepła, pary i nieprzyjemnych zapachów przy jednoczesnym zapewnieniu prawidłowego bilansu powietrza wyciąganego i nawiewanego. Wyciągane powietrze przepływa przez filtry, gdzie zanieczyszczenia i cząsteczki tłuszczu zostają wytrącone i odprowadzone do rynienki ociekowej zakończonej zaworem spustowym.

Okapy wykonywane są z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304 oraz innych atestowanych stali nierdzewnych. Korpusowa, spawana konstrukcja okapów posiada system rynien ociekowych, wyposażonych w zawór spustowy, odprowadzających osadzające się zanieczyszczenia. Okapy o długości  $A \leq 2500$  wykonywane są jako monolit, natomiast przy długości  $A > 2500$  przez dołożenie segmentów okapu monolitycznego.

Okapy wyposażone są w system mocowania w kształcie ucha, umożliwiając ich zawieszenie. Standardowe rozmieszczenie, kształt i wymiar króćców przyłączeniowych dla wyciągu i nawiewu powietrza, określone zostało na odpowiadających poszczególnym modelom okapów rysunkach (króciec stanowi dodatkowe wyposażenie okapu).





# OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE

## AKCESORIA DLA OKAPÓW NAWIEWNO-WYCIĄGOWYCH

Okapy nawiewno-wyciągowe wyposażone mogą być dodatkowo w:  
(patrz rozdział z Wyposażeniem Dodatkowym)

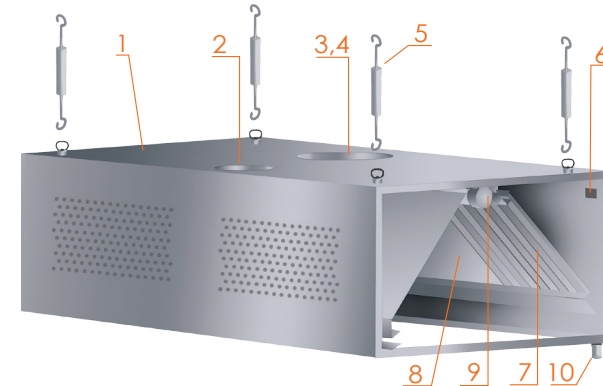
1. **Labiryntowe łapacze tłuszczu** DM-S-3611
2. **Siatkowe łapacze tłuszczu** DM-S-3628
3. **Filtr „ślepy”** (blenda) DM-S-3615
4. **Króćce przyłączeniowe** (wyciągowe) DM-S-3620, DM-S-3621
5. **Króćce przyłączeniowe** (nawiewne) DM-S-3620, DM-S-3621
6. **Zawiesia** DM-S-3622
7. **Przepustnice regulacyjne** DM-S-3624 (wyłącznie na króćcach wyciągowych), DM-S-3634 (króćce wyciągowe i nawiewne)
8. **Oświetlenie** (IP 65) DM-S-3626 lub DM-S-3627, DM-S-3634
9. **Nadbudowę** DM-S-3610
10. **AF - System przeciwpożarowy**

## TRZY SPOSOBY DYSTRYBUCJI NAWIEWANEGO POWIETRZA

1. **Typ I** - strumień powietrza podawany jest w kierunku na łapacze tłuszczu. Intensyfikuje wędrowkę wyciąganego powietrza do przewodów wyciągowych poprzez łapacz tłuszczu.
2. **Typ K** - strumień powietrza nawiewany jest przez perforowaną ścianę czołową do pomieszczenia. Doprowadzenie świeżego powietrza do strefy pracy.
3. **Typ IK** - obydwa strumienie „indukcyjny” i „kompensacyjny” podawane są jednocześnie.

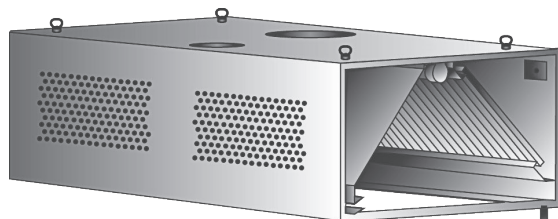
## REGULACJA ILOŚCI NAWIEWANEGO I WYCIĄGANEGO POWIETRZA W OKAPACH NAWIEWNO-WYCIĄGOWYCH

1. Dla uzyskania zalecanej dla łapacza tłuszczu straty ciśnienia, część łapacza może być zastąpiona przez filtr „ślepy”.
2. Ilość nawiewanego powietrza indukcyjnego regulowana jest przez zmianę położenia płyty przesłony szczeliny indukcyjnej lub zmianę położenia płyty przepustnicy regulacyjnej.
3. Ilość wyciąganego przez okap powietrza regulowana jest przez zmianę położenia przepustnicy regulacyjnej zamontowanej wspólnie z króćcami przyłączeniowymi (wyciągowymi) (przepustnice stanowią dodatkowe wyposażenie okapu).



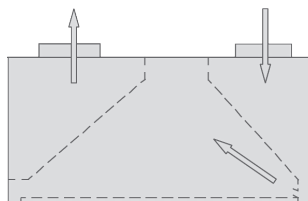
1. Korpus okapu
2. Króciec przyłączeniowy (nawiewny) (wyposażenie dodatkowe)
3. Króciec przyłączeniowy (wyciągowy) (wyposażenie dodatkowe)
4. Przepustnica regulacyjna króćca wyciągowego (wyposażenie dodatkowe)
5. Zawiesie (wyposażenie dodatkowe)
6. Otwór montażowy
7. Łapacz tłuszczu labiryntowy lub siatkowy (wyposażenie dodatkowe)
8. Filtr „ślepy” (blenda) (wyposażenie dodatkowe)
9. Oświetlenie (wyposażenie dodatkowe)
10. Zawór spustowy

# OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE



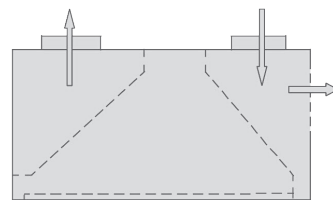
OKAP NAWIEWNO-WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY  
DM-S-3613

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1000	550	51
		1100	550	54
		1200	550	57
		1300	550	60
		1400	550	63
		1500	550	66
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



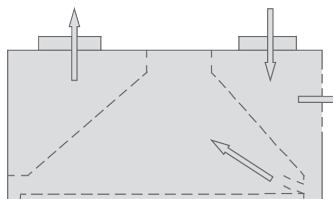
#### DM-S-3613 I - Model ze strumieniem indukcyjnym

Strumień powietrza indukcyjnego nawiewany jest w kierunku filtrów.



#### DM-S-3613 K - Model ze strumieniem kompensacyjnym

Strumień powietrza kompensacyjnego nawiewany jest do pomieszczenia.



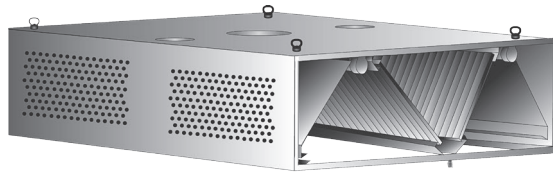
#### DM-S-3613 IK - Model ze strumieniem indukcyjnym i kompensacyjnym

Oba strumienie (kompensacyjny oraz indukcyjny) są podawane jednocześnie.

**UWAGA:** Ze względu na możliwość skraplania się wody na powierzchniach okapu po stronie nawiewnej, nie zaleca się podawania jako nawiew, powietrza niepodgrzanego

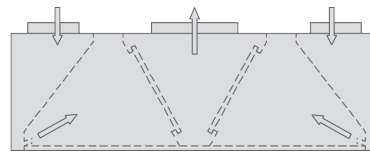
UWAGI: Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu. DORA METAL nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe funkcjonowanie okapów, spowodowane złym doborem wydajności strumieni. **Zalecane wydajności według załącznika - „ZESZYT BADAŃ OKAPÓW”.**

# OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE



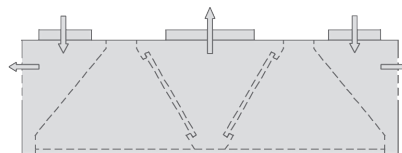
OKAP NAWIEWNO-WYCIĄGOWY  
CENTRALNY  
DM-S-3614

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000-2500 gradacja co 100 mm	1800	550	79
		1900	550	82
		2000	550	85
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



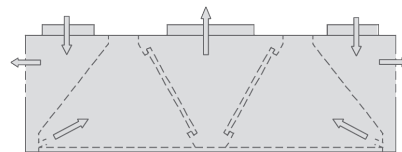
**DM-S-3614 I - Model ze strumieniem indukcyjnym**

Strumień powietrza indukcyjnego nawiewany jest w kierunku filtrów.



**DM-S-3614 K - Model ze strumieniem kompensacyjnym**

Strumień powietrza kompensacyjnego nawiewany jest do pomieszczenia.



**DM-S-3614 IK - Model ze strumieniem indukcyjnym i kompensacyjnym**

Oba strumienie (kompensacyjny oraz indukcyjny) są podawane jednocześnie.

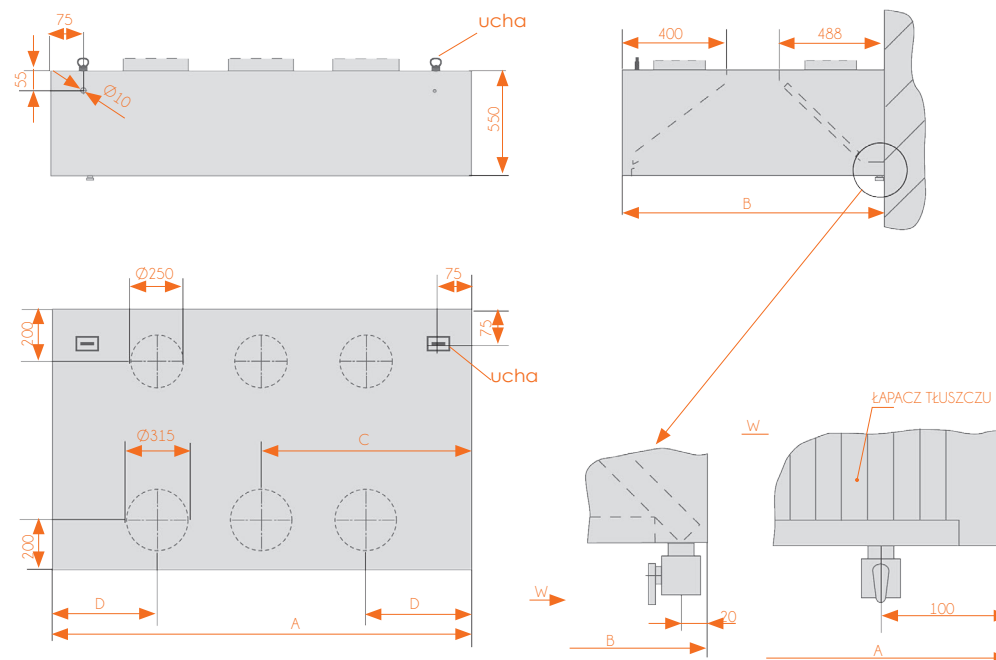
**UWAGA:** Ze względu na możliwość skraplania się wody na powierzchniach okapu po stronie nawiewnej, nie zaleca się podawania jako nawiew, powietrza niepodgrzanego

UWAGI: Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu. DORA METAL nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe funkcjonowanie okapów, spowodowane złym doбором wydajności strumieni. **Zalecane wydajności według załącznika - „ZESZYT BADAŃ OKAPÓW”.**

# DANE TECHNICZNE

## WYMIARY INSTALACYJNE PRZYŚCIENNYCH OKAPÓW NAWIEWNO-WYCIĄGOWYCH

### STANDARDOWE USYTUOWANIE ZAWIESI I OTWORÓW MONTAŻOWYCH Ø10



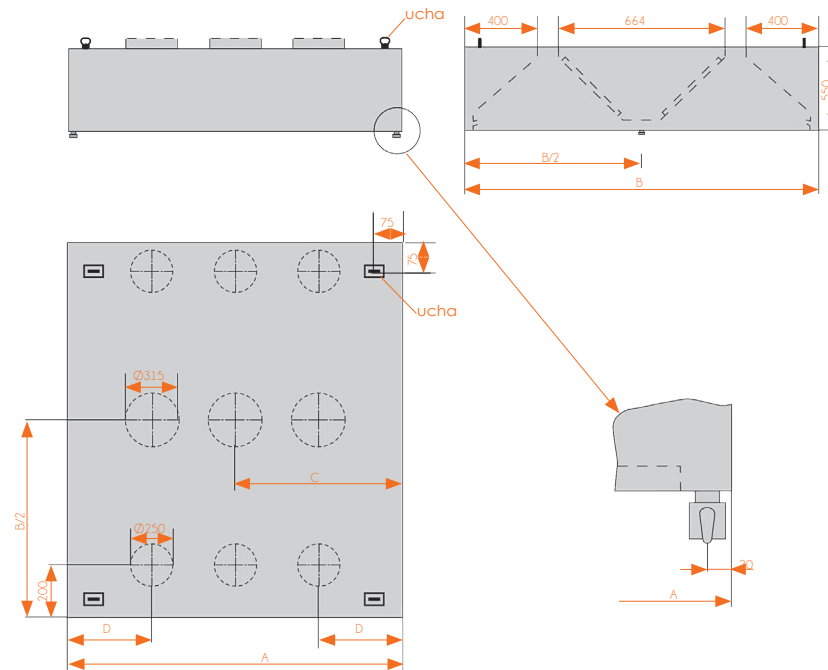
### STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓCĆÓW PRZYŁĄCZENIOWYCH

			Typ K; IK; I			
A	Króćce wyciągowe		Króćce nawiewne			
	Ø315 - 1 szt.	Ø315 - 2 szt.	Ø250 - 3 szt.		Ø250 - 2 szt.	Ø250 - 1 szt.
Wymiary [mm]	C [mm]	D [mm]	C [mm]	D [mm]	D [mm]	
$1000 \leq A < 1300$	A/2	-	-	-	-	A/2
$1300 \leq A < 1700$	A/2	350	-	-	350	-
$1700 \leq A < 2500$	A/2	500	A/2	350	500	-

# DANE TECHNICZNE

## WYMIARY INSTALACYJNE PRZYŚCIENNYCH OKAPÓW NAWIEWNO-WYCIĄGOWYCH

### STANDARDOWE USYTUOWANIE ZAWIESI



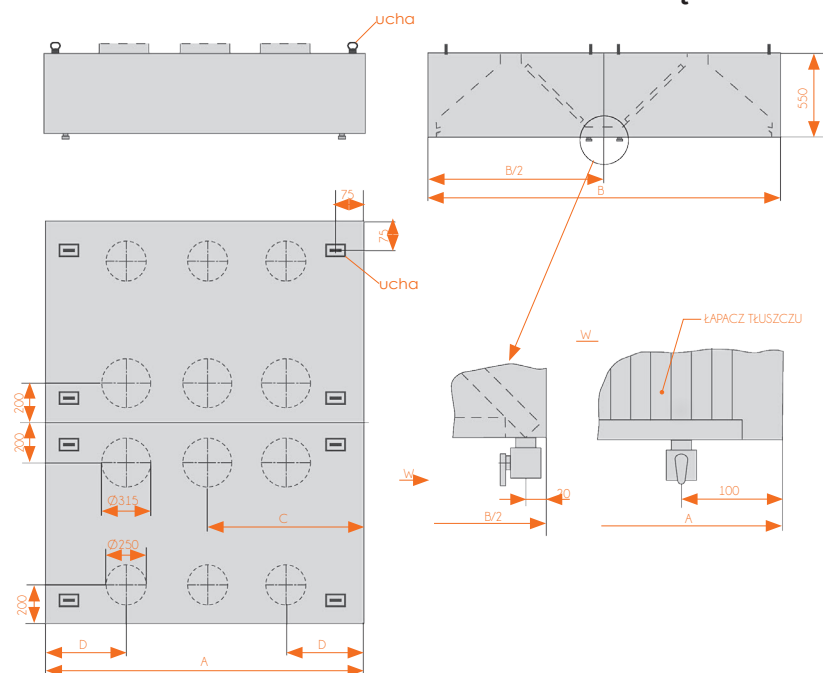
### STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓCĆW PRZYŁĄCZENIOWYCH

A	Króćce wyciągowe			A Typ K; IK; I				
	Ø315 - 3 szt.		Ø315 - 2 szt.	Ø315 - 1 szt.	Ø250 - 6 szt.		Ø250 - 4 szt.	Ø250 - 2 szt.
Wymiary [mm]	C [mm]	D [mm]	D [mm]	C [mm]	C [mm]	D [mm]	D [mm]	C [mm]
$1000 \leq A < 1300$	-	-	-	A/2	-	-	-	A/2
$1300 \leq A < 1700$	-	-	350	-	-	-	350	-
$1700 \leq A < 2500$	A/2	350	500	-	A/2	350	500	-

# DANE TECHNICZNE

## WYMIARY INSTALACYJNE OKAPÓW CENTRALNYCH WYKONANYCH JAKO ZESTAWIONE

### PRZYŚCIENNE OKAPY NAWIEWNO-WYCIĄGOWE

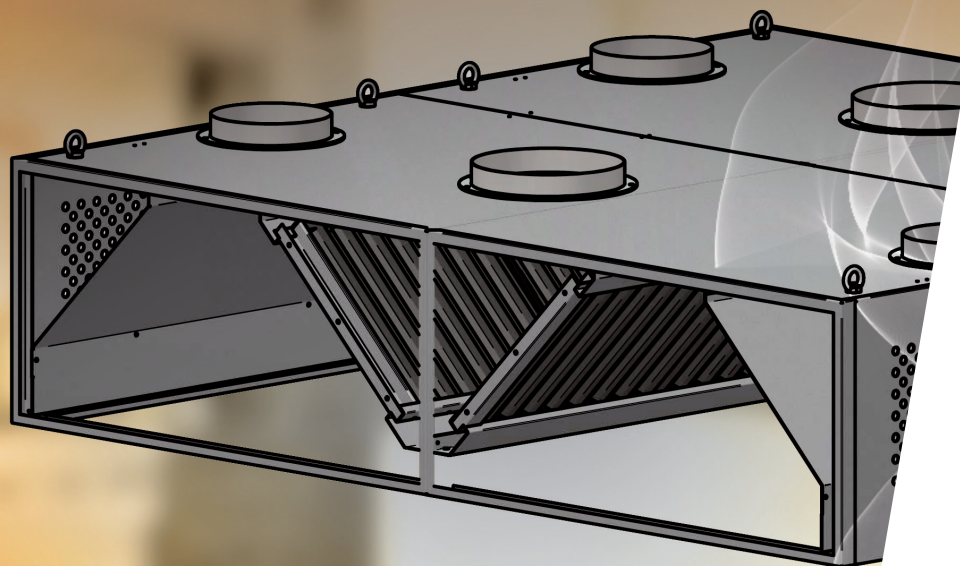


### STANDARDOWE USYTUOWANIE I WYMIARY KRÓCĆW PRZYŁĄCZENIOWYCH

A	Króćce wyciągowe		Typ K; IK; I			
			Króćce nawiewne			
	Ø315 - 2 szt.	Ø315 - 4 szt.	Ø250 - 6 szt.		Ø250 - 4 szt.	Ø250 - 2 szt.
Wymiary [mm]	C [mm]	D [mm]	C [mm]	D [mm]	D [mm]	C [mm]
$1000 \leq A < 1300$	A/2	-	-	-	-	A/2
$1300 \leq A < 1700$	A/2	350	-	-	350	-
$1700 \leq A < 2500$	A/2	500	A/2	350	500	-



# OKAPY DZIELONE NAWIEWNO-WYCIĄGOWE



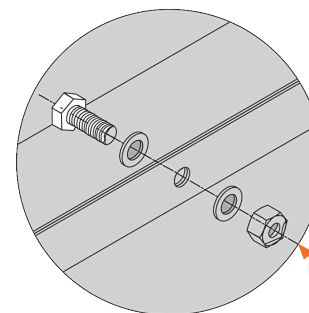
Przeznaczone do wychwytywania i odprowadzenia ciepła, zanieczyszczeń, pary i nieprzyjemnych zapachów przy jednoczesnym zapewnieniu prawidłowego bilansu powietrza wyciąganego i nawiewanego.

Okapy wykonywane są z atestowanej wysokogatunkowej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304 oraz innych atestowanych stali nierdzewnych. Spawana konstrukcja okapów posiada system rynien ociekowych, wyposażonych w zawór spustowy, odprowadzających osadzające się zanieczyszczenia.

Okapy wyposażone są w system mocowania w kształcie ucha, umożliwiając ich zawieszenie. Standardowe rozmieszczenie, kształt i wymiar króćców przyłączeniowych dla wyciągu i nawiewu powietrza, określone zostało na odpowiadających poszczególnym modelom okapów rysunkach.

D - okap wywiewno-nawiewny w wersji dzielonej – nie zawiera ścian wewnętrznych dla zestawów powyżej 2500mm.

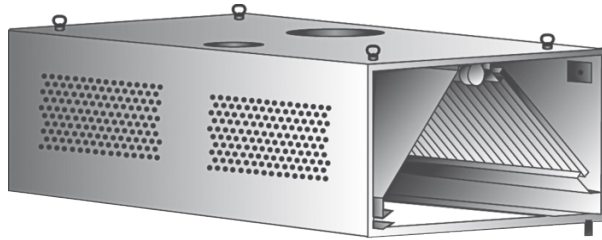
## ZASTOSOWANE ELEMENTY ZŁĄCZNE



Śruba M6x16 + podkładki Ø6 + nakrętka M6

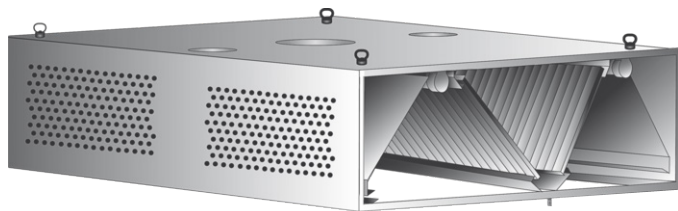


# OKAPY DZIELONE NAWIEWNO-WYCIĄGOWE



OKAP NAWIEWNO-WYCIĄGOWY  
PRZYŚCIENNY  
**DM-S-3613**

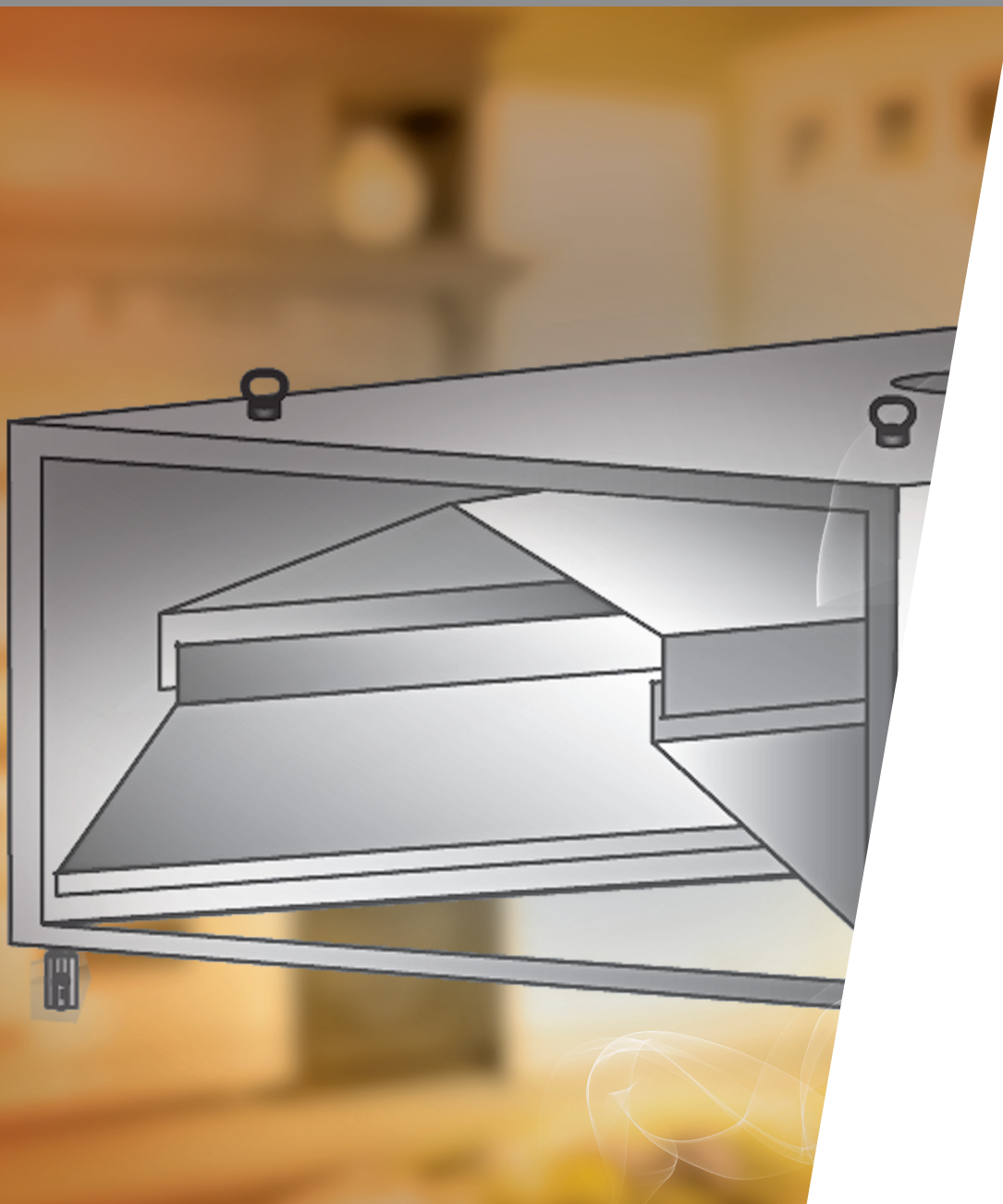
Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Dzielony	> 3000	1000	550	51
		1100		54
		1200		57
		1300		60
		1400		63
		1500		66



OKAP NAWIEWNO-WYCIĄGOWY  
CENTRALNY  
**DM-S-3614**

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu*
Dzielony	> 3000	1800	550	79
		1900		82
		2000		85

# OKAPY KONDENSACYJNE



Wyciągowe okapy kondensacyjne, przeznaczone są do kondensacji i usuwania wykroplonej na ściankach okapu pary wodnej wytwarzanej przez urządzenia kuchenne, nie wytwarzające tłuszczu, takie jak: kotły warzelne, zmywarki i inne. Kondensat gromadzi się w rynience ociekowej, skąd za pomocą zaworu spustowego odprowadzany jest poza okap.

Okapy wykonane są z atestowanej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304. Korpusowa, spawana konstrukcja okapów, posiada system rynien ociekowych, wyposażonych w zawór spustowy, odprowadzających osadzające się zanieczyszczenia.

Okapy o długości  $A \leq 3000$  wykonane są jako monolit, natomiast przy długości  $A > 3000$  jako zestawiane segmenty.

Okapy wyposażone są w system mocowań w kształcie ucha, umożliwiających ich zawieszenie. Standardowe rozmieszczenie, kształt i wymiar króćców przyłączeniowych dla wyciągu powietrza określone zostało na odpowiadających poszczególnym modelom okapów rysunkach (króciec stanowi dodatkowe wyposażenie okapu).

# OKAPY KONDENSACYJNE

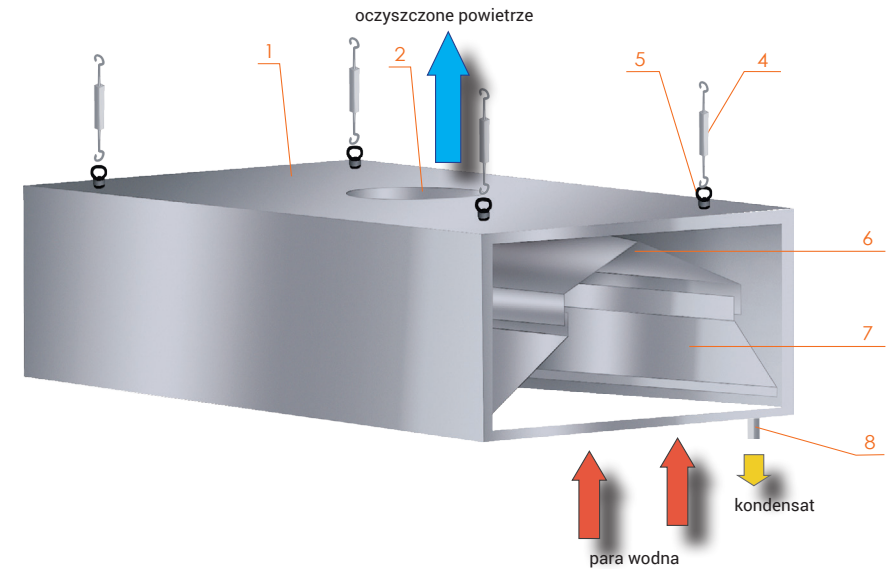
## AKCESORIA DLA OKAPÓW KONDENSACYJNYCH

Okapy kondensacyjne wyposażone mogą być dodatkowo w:

1. **Króćce** DM-S-3620, DM-S-3621
2. **Zawiesia** DM-S-3622
3. **Przepustnicę regulacyjną** DM-S-3634
4. **Oświetlenie** (IP 65) DM-S-3626
5. **Nadbudowę** DM-S-3610

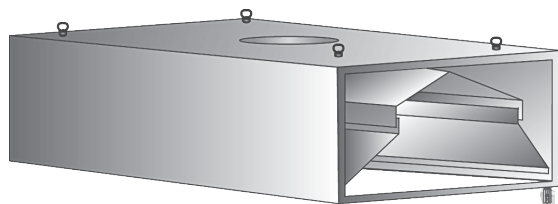
## REGULACJA ILOŚCI WYCIĄGANEGO POWIETRZA

Regulacja ilości wyciąganego przez okap powietrza dokonywana jest przez zmianę położenia przepustnicy regulacyjnej.



1. Korpus okapu
2. Króciec wyciągowy (wyposażenie dodatkowe).
3. Przepustnica regulacyjna (wyposażenie dodatkowe).
4. Zawiesie (wyposażenie dodatkowe).
5. Ucho montażowe
6. Przesłona górna
7. Przesłony dolne
8. Korek spustowy

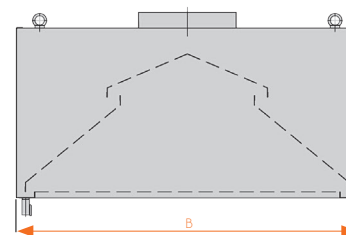
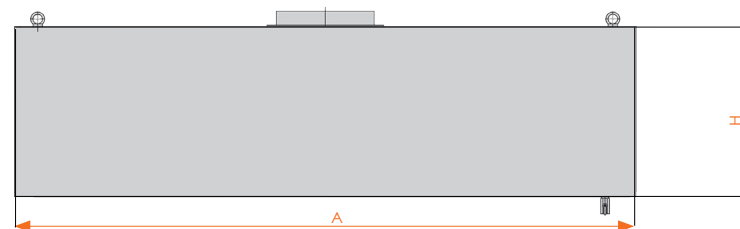
# OKAPY KONDENSACYJNE



OKAP KONDENSACYJNY  
DM-S-3616

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000-3000 gradacja co 100 mm	1000	400/550*	53
		1100		56
		1200		59
		1300		62
		1400		65

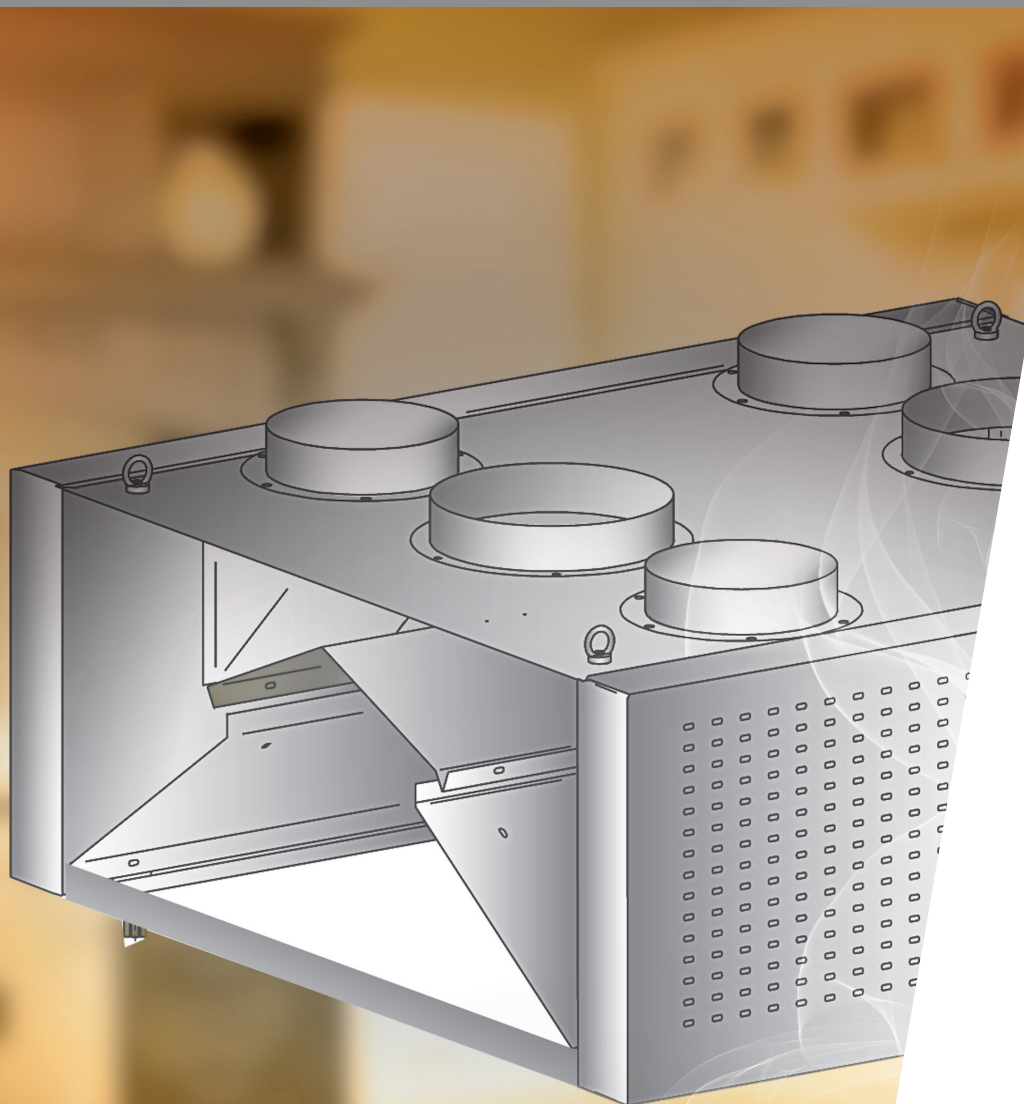
\* brak możliwości zastosowania wentylatora w komorze okapu



UWAGI: Okapy o innych wymiarach wymagają przeprowadzenia uzgodnień z producentem. Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia, bez powiadomienia, zmian parametrów i konstrukcji, wynikających z modernizacji wyrobu. Rysunki okapów zawierają elementy wyposażenia dodatkowego (łapacze tłuszczu, oświetlenie, itp.) wymagające odrębnego wyspecyfikowania w zamówieniu.



# OKAPY KONDENSACYJNE Z NAWIEWEM



Wyciągowe okapy kondensacyjne z nawiewem przeznaczone są do kondensacji i usuwania wykroplonej na ściankach okapu pary wodnej wytwarzanej przez urządzenia kuchenne nie wytwarzające tłuszczu, takie jak: kotły warzelne, zmywarki i inne. Kondensat gromadzi się w rynience ociekowej skąd za pomocą zaworu spustowego odprowadzany jest poza okap. Jednocześnie umożliwiają uzyskanie prawidłowego bilansu powietrza wyciąganego i nawiewanego w pomieszczeniu

Okapy wykonywane są z atestowanej stali nierdzewnej w gatunku AISI 304 oraz innych atestowanych stali nierdzewnych. Korpusowa spawana konstrukcja okapów posiada system rynien ociekowych wyposażonych w zawór spustowy, odprowadzających osadzające się zanieczyszczenia.

Okapy wyposażone są w system mocowań w kształcie ucha, umożliwiając ich zawieszenie. Standardowe rozmieszczenie, kształt i wymiar króćców przyłączeniowych dla wyciągu i nawiewu powietrza określone zostało na odpowiadających poszczególnym modelom okapów rysunkach (króciec stanowi dodatkowe wyposażenie okapu).

# OKAPY KONDENSACYJNE Z NAWIEWEM

## AKCESORIA DLA OKAPÓW KONDENSACYJNYCH

Okapy kondensacyjne wyposażone mogą być dodatkowo w:

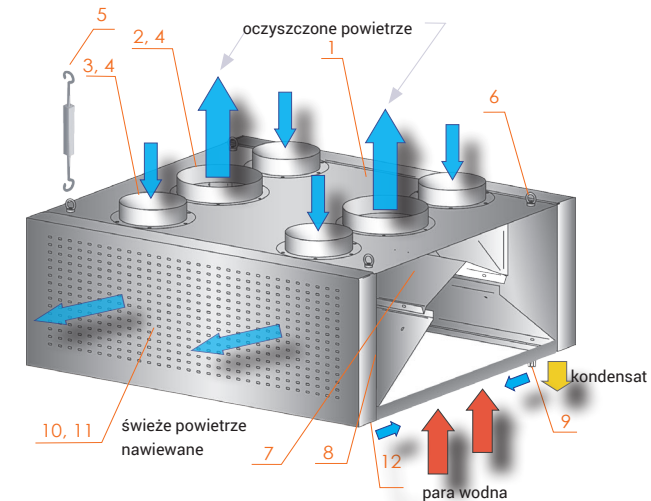
1. **Króćce wyciągowe** DM-S 3620, DM-S 3621
2. **Zawiesia** DM-S-3622
3. **Przepustnicę regulacyjną** DM-S 3634
4. **Oświetlenie** IP 65 DM-S-3626
5. **Nadbudowę** DM-S-3610

## TRZY SPOSOBY DYSTRYBUCJI NAWIEWANEGO POWIETRZA

1. **Typ I** - strumień powietrza podawany jest w kierunku na łapaczę tłuszczu. Intensyfikuje wędrówkę wyciąganego powietrza do przewodów wyciągowych poprzez łapacz tłuszczu.
2. **Typ K** - strumień powietrza nawiewany jest przez perforowaną ścianę czołową do pomieszczenia. Doprowadzenie świeżego powietrza do strefy pracy.
3. **Typ IK** - obydwa strumienie „indukcyjny” i „kompensacyjny” podawane są jednocześnie.

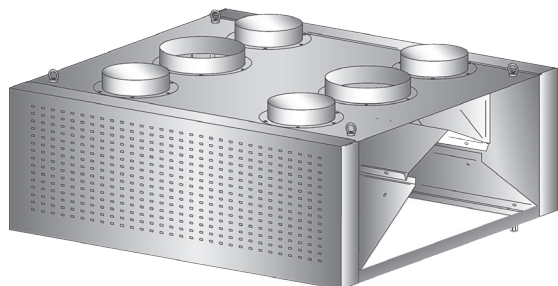
## REGULACJA ILOŚCI WYCIĄGANEGO I NAWIEWANEGO POWIETRZA W OKAPACH KONDENSACYJNYCH

1. Regulacja ilości wyciąganego przez okap powietrza dokonywana jest przez zmianę położenia płyty przepustnicy regulacyjnej zamontowanej współtorowo z króćcami wyciągowymi,
2. Regulacja ilości nawiewanego przez okap powietrza dokonywana jest przez zmianę położenia przepustnicy regulacyjnej zamontowanej współtorowo z króćcami nawiewnymi.



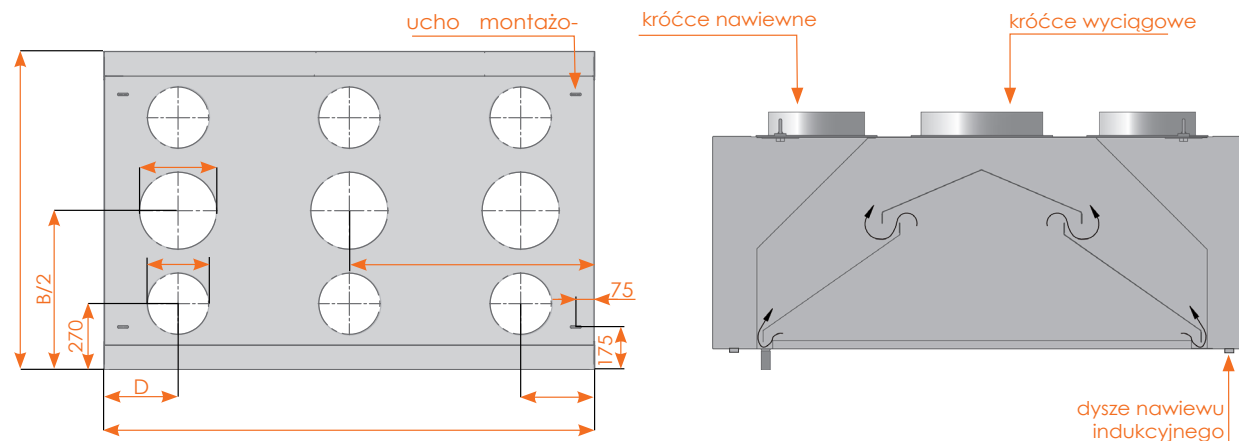
1. Korpus okapu
2. Króćce wyciągowe (wyposażenie dodatkowe)
3. Króćce nawiewne (wyposażenie dodatkowe)
4. Przepustnica regulacyjna (wyposażenie dodatkowe)
5. Zawiesie (wyposażenie dodatkowe)
6. Ucho montażowe
7. Przesłona górna
8. Przesłony dolne
9. Zawór spustowy
10. Komora nawiewna
11. Czoło perforowane
12. Dysze nawiewne

# OKAPY KONDENSACYJNE Z NAWIEWEM



OKAP KONDENSACYJNY  
CENTRALNY Z NAWIEWEM  
**DM-S-3632**

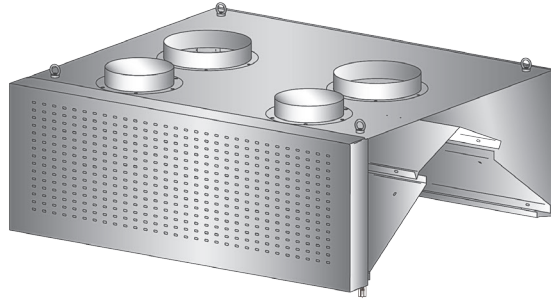
Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000÷2700 gradacja 100 mm	1200	400 / 550*	66
		1300		69
		1400		72
		1500		75
		1600		78
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



A długość okapu wymiary	Króćce wyciągowe				Króćce nawiewne			
	Ø315 x 1	Ø315 x 2	Ø315 x 3		Ø250 x 2	Ø250 x 4	Ø250 x 6	
	C	D	C	D	C	D	C	D
	[mm]							
1000 < A < 1500	A/2	-	-	-	A/2	-	-	-
1500 < A < 2500	A/2	350	-	-	A/2	350	-	-
2500 < A < 2700	-	-	A/2	500	-	-	A/2	500

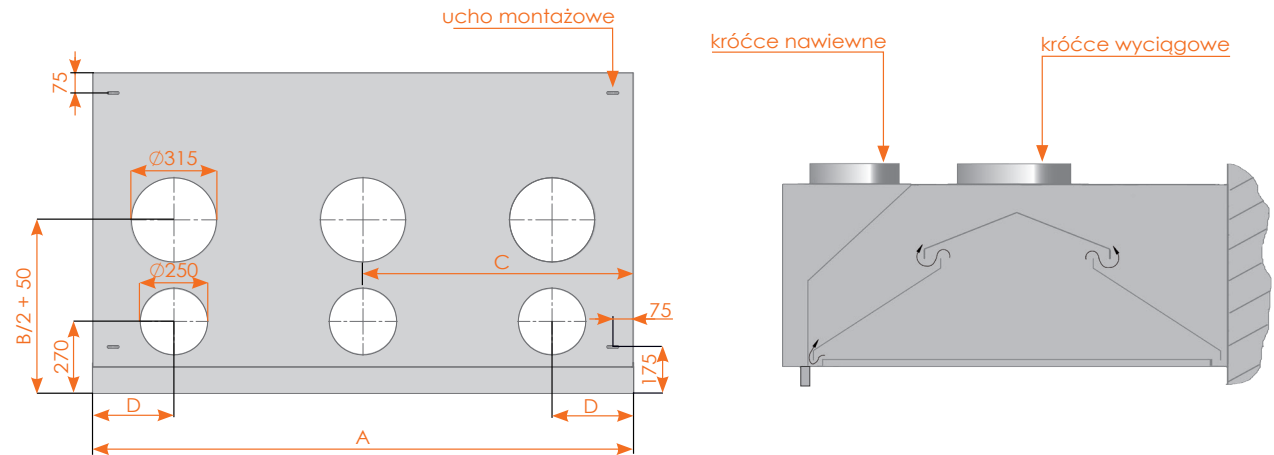


# OKAPY KONDENSACYJNE Z NAWIEWEM



OKAP KONDENSACYJNY  
PRZYŚCIENNY Z NAWIEWEM  
DM-S-3633

Typ	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg/mb.] okapu
Monolityczny	1000÷2700 gradacja 100 mm	1100	400 / 550*	60
		1200		63
		1300		66
		1400		69
		1500		72
Segmentowy	Okap segmentowy powstaje przez zestawienie segmentów okapu monolitycznego. Gradacja co 100 mm			



A długość okapu wymiar	Króćce wyciągowe				Króćce nawiewne			
	Ø315 x 1	Ø315 x 2	Ø315 x 3		Ø250 x 1	Ø250 x 2	Ø250 x 3	
	C	D	C	D	C	D	C	D
	[mm]							
1000 < A < 1500	A/2	-	-	-	A/2	-	-	-
1500 < A < 2500	A/2	350	-	-	A/2	350	-	-
2500 < A < 2700	-	-	A/2	500	-	-	A/2	500

# OKAPY NAD PIECE KONWEKCYJNO-PAROWE

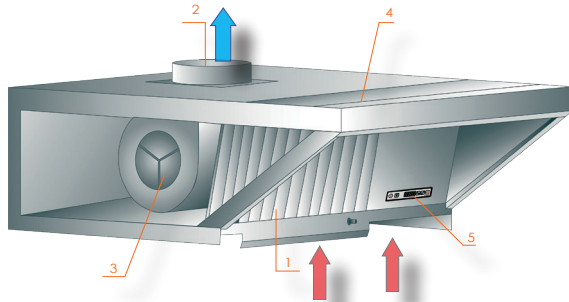


**Okap nad piece konwekcyjne i konwekcyjno-parowe przeznaczony jest do wychwytywania i odprowadzania ciepła, pary, tłuszczu i nieprzyjemnych zapachów powstających w procesie pracy pieców.**

Prezentowany w tym rozdziale okapy współpracują z piecami konwekcyjnymi z naparowaniem Kromet PK-4, PK-6, PK-10. (Wykonanie okapu dla innego typu pieców konwekcyjno-parowych wymaga przeprowadzenia odrębnych uzgodnień z producentem).

Standardowo okapy te wyposażone są w labiryntowy łapacz tłuszczu, sterownik umożliwiający zarządzanie pracą wentylatora (wydanością) i oświetlenia, współpracuje z łącznikiem miniaturowym odczytującym otwarcie-rozszczelnienie drzwi pieca, króciec przyłączeniowy  $\varnothing 250$  umożliwiający przyłączenie okapu do kanałów wentylacyjnych.

# OKAPY NAD PIECE KONWEKCYJNO-PAROWE

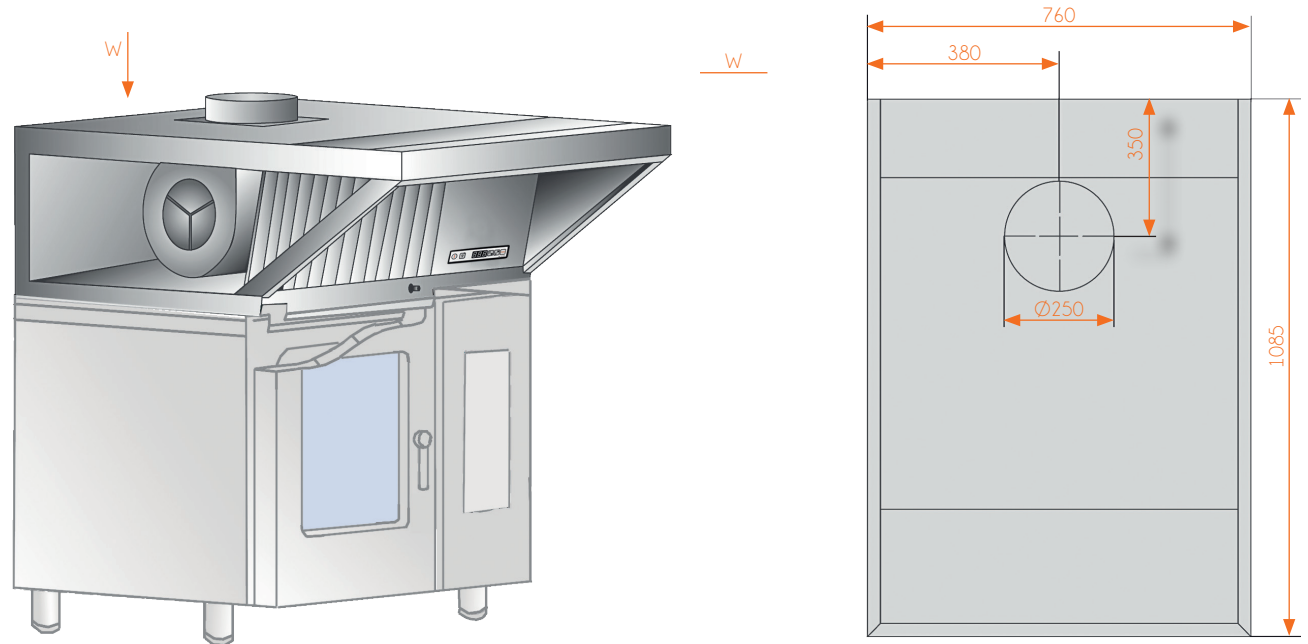


OKAP NAD PIECE KONWEKCYJNE  
I KONWEKCYJNO-PAROWE  
**DM-S-3612**

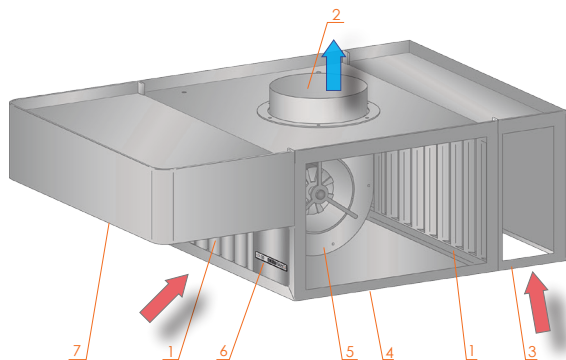
1. Łapacz tłuszczu
2. Króciec przyłączeniowy  $\varnothing 250$
3. Wentylator W1
4. Komora oświetlenia
5. Sterownik pracy wentylatora

Model	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Masa [kg]
DM-S-3612	760	1085	400	40

## PRZYKŁAD ZAMONTOWANIA OKAPU DM-S-3612 NA PIECU KONWEKCYJNO-PAROWYM

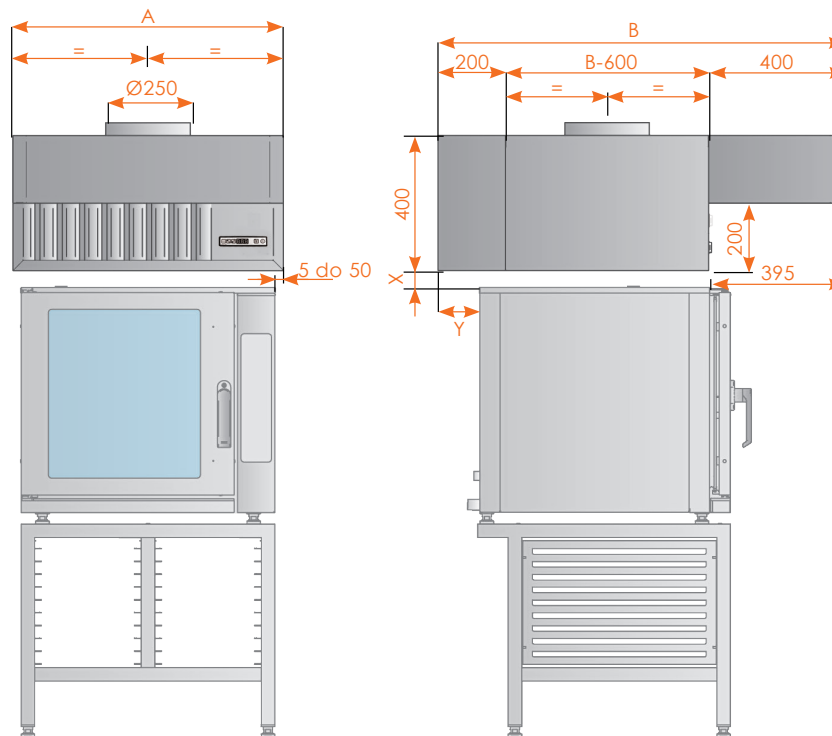


# OKAPY NAD PIECE KONWEKCYJNO-PAROWE



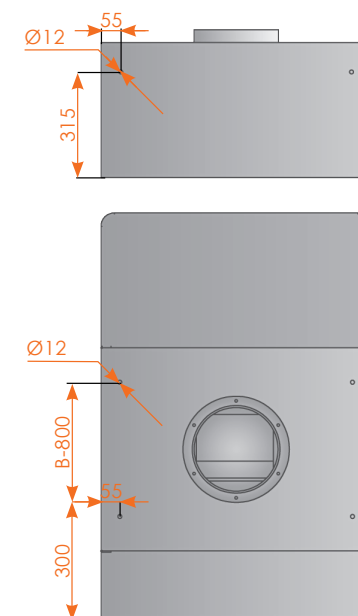
OKAP UNIWERSALNY  
NAD PIECE KONWEKCYJNE  
I KONWEKCYJNO-PAROWE  
**DM-S-3629**

1. Łapacz tłuszczu
2. Króciec przyłączeniowy  $\varnothing 250$
3. Komora tylna wychwytna
4. Komora wentylatora
5. Wentylator
6. Moduł sterownia zarządzający pracą wentylatora i oświetlenia
7. Komora przednia wychwytna z oświetleniem

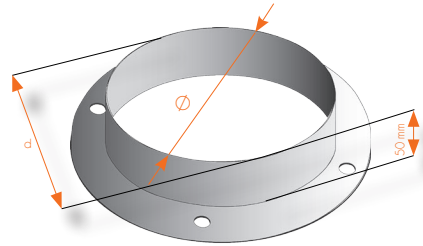


A = 600 ÷ 1500 [mm]  
B = 1000 ÷ 1500 [mm]  
X = max. 100 [mm]  
Y = max. 300 [mm]

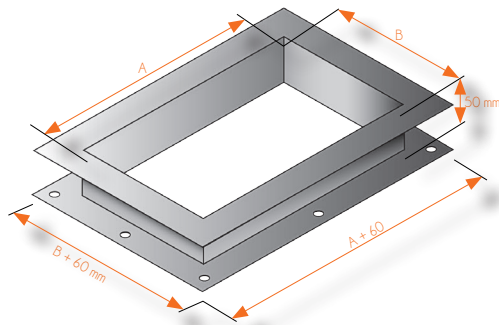
## USYTUOWANIE OTWORÓW MONTAŻOWYCH NA TYLE I SUFICIE OKAPU



# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



KRÓCIEC PRZYŁĄCZENIOWY  
OKAPÓW  
DM-S-3620



KRÓCIEC PRZYŁĄCZENIOWY  
OKAPÓW  
DM-S-3621

wymiary króćca	Średnica zewnętrzna d [mm]	80	90	100*	110	125	140	160*	180	200*	225	250*	280	315*	355	400*
		Dopuszczalna odchyłka [mm]	-1,0 ÷ -2,5													

WYMIARY KRÓĆCA					
A [mm]	B [mm]	Dopuszczalna odchyłka [mm]	A [mm]	B [mm]	Dopuszczalna odchyłka [mm]
125	100	±1,5	315	250	±1,5
125	125	±1,5	315	315	±1,5
160	100*	±1,5	400*	160*	±1,5
160	125	±1,5	400*	200	±1,5
160	160*	±1,5	400*	250	±1,5
200	100	±1,5	400*	315	±1,5
200	125	±1,5	400*	400*	±1,5
200	160	±1,5	500	200	±1,5
200	200	±1,5	500	250	±1,5
250	100*	±1,5	500	315	±1,5
250	125	±1,5	500	400	±1,5
250	160*	±1,5	500	500	±1,5
250	200	±1,5	630*	250*	±1,5
250	250*	±1,5	630*	315	±1,5
315	125	±1,5	630*	400	±1,5
315	160	±1,5	630*	500	±1,5
315	200	±1,5	630*	630	±1,5

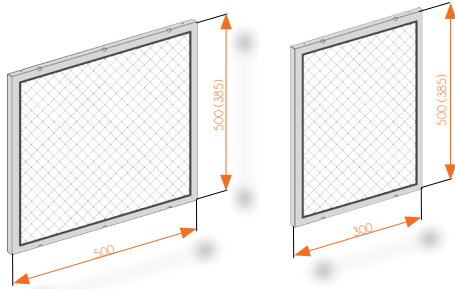
\* zalecane przekroje

# WYDAJNOŚCI KRÓĆCÓW

KRÓĆCE OKRĄGŁE W OKAPACH							
wymiary króćca [mm]	prędkość przepływającego powietrza [m/s]						
	2	3	4	5	6	7	8
	obszar zalecany					obszar dopuszczalny	
	wydajność króćca [m <sup>3</sup> /h]						
Ø100	57	85	114	142	171	199	228
Ø125	89	133	177	221	266	310	354
Ø160	145	217	289	362	434	507	579
Ø200	226	339	452	565	678	791	904
Ø250	354	530	707	884	1061	1237	1414
Ø315	561	841	1122	1402	1683	1963	2244
Ø400	904	1356	1809	2261	2713	3165	3617
Ø500	1413	2120	2827	3533	4240	4947	5653

KRÓĆCE PROSTOKĄTNE W OKAPACH							
wymiary króćca [mm]	prędkość przepływającego powietrza [m/s]						
	2	3	4	5	6	7	8
	obszar zalecany					obszar dopuszczalny	
	wydajność króćca [m <sup>3</sup> /h]						
160 x 100	115	173	230	288	346	403	461
160 x 160	187	281	374	468	562	655	749
250 x 100	180	270	360	450	540	630	720
250 x 160	288	432	576	720	864	1008	1152
250 x 250	450	675	900	1125	1350	1575	1800
400 x 160	461	691	922	1152	1382	1613	1843
400 x 250	720	1080	1440	1800	2160	2520	2880
400 x 400	1152	1728	2304	2880	3456	4032	4608
630 x 250	1138	1706	2275	2844	3413	3982	4550
630 x 400	1814	2722	3629	4536	5443	6350	7258

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

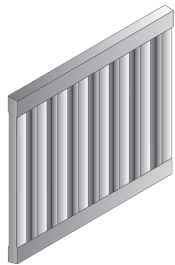


ŁAPACZ TŁUSZCZU  
SIATKOWY  
DM-S-3628

Siatkowy łapacz tłuszczu o standardowych wymiarach 500x500 (mm) i 300x500 (mm) zalecany zwłaszcza dla okapów, które pracują nad urządzeniami emitującymi małe ilości tłuszczu do powietrza. Filtry składają się z kilku warstw nierdzewnej siatki, umieszczonej w ramce wykonanej z atestowanej stali nierdzewnej.

h = 500 - standardowa wysokość filtra  
h = 385 - zastosowanie w okapach do zabudowy

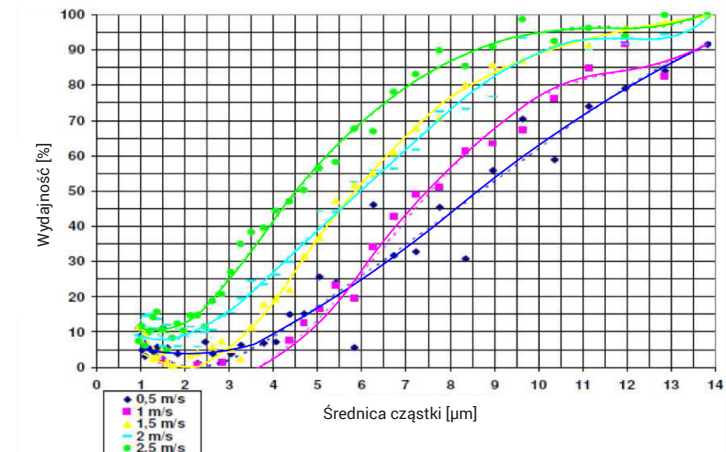
Zalecany opór końcowy: ok. 140 Pa  
Efektywność w separacji tłuszczu: 92-94%



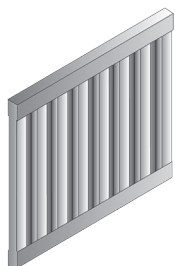
ŁAPACZ TŁUSZCZU  
LABIRYNTOWY  
DM-S-3611 HE

Łapacz tłuszczu o standardowych wymiarach 500x500 (mm) i 300x500 (mm) przeznaczony jest do wychwytywania zanieczyszczeń, powstających w procesie pracy kuchni. Konstrukcja w całości wykonana jest z atestowanej stali nierdzewnej.

- Skuteczność filtracji w zakresie 0-14µm
- Skuteczność filtracji w zakresie powyżej 14µm przekracza 94
- Klasa filtra G2 - wg EN 779



# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



FILTR INERCYJNY  
MICRO DROP  
DM-S-3636 MD

Zastosowany filtr powietrza jest mechanicznym filtrem cyklonowym z technologią MicroDrop™, który wykorzystuje siłę odśrodkową i siłę grawitacji, aby odfiltrować (oddzielić) zanieczyszczenia z wywiewanego powietrza.

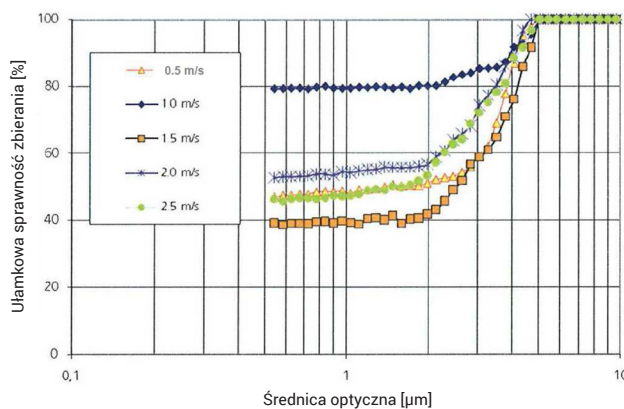
#### Konstrukcja filtra:

- w całości z atestowanej blachy nierdzewnej w gat. 304 gwarantuje wieloletnią eksploatację;
- w standardowych wymiarach 500x500mm oraz 300x500mm;
- zapewnia niezwykle wysoką skuteczność wychwytywania zanieczyszczeń powstających w procesie obróbki termicznej z wywiewanego powietrza.

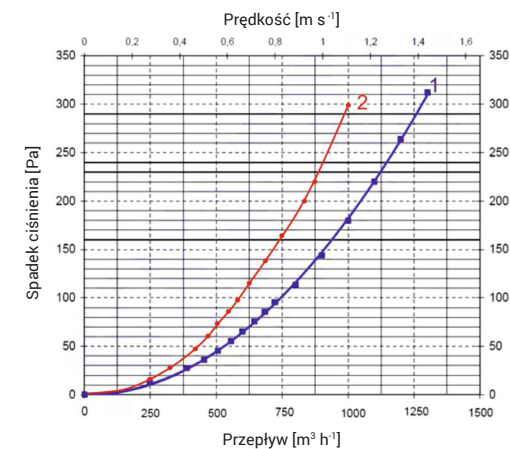
#### Charakterystyka filtra Micro Drop:

1. Zalecane użytkowanie filtra: 45 - 220 Pa
2. Skuteczność filtracji w zakresie 0,5-10µm zobrazowana jest poniższym wykresem
3. Skuteczność filtracji w zakresie od 5µm wynosi 98%
4. VDI 2052: - potwierdzenie efektywności filtrowania „Tested by Laboratory Fiatec Filter and Aerosol Technologie GmbH”
5. DIN 18869-5 Type-A: - odporność na płomień ognia i zapobiega przedostaniu się płomieni
6. UL 1046: - potwierdzenie wymogów „Grease Filters for Exhaust Ducts”
7. Materiał: AISI 304
8. Wymiary: 500x500x25 , 300x500x25
9. Technologia: Micro Drop
10. Wsparcie dla technologii: Silent Hood
11. Czyścić w zmywarce

Wykres skuteczności filtracji



1. Wykres strat ciśnienia filtra 500x500x25  
2-Wykres strat ciśnienia filtra 300x500x25





# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



**FILTR POWIETRZA  
HOOD LIGHT UV  
DM-S 3635**

HoodLight UV™ - technologia oparta na promieniowaniu UV-C ozonem, przeznaczona do uzyskania bardzo wysokiej skuteczności filtracji wyciąganego powietrza oraz niwelowania zapachów.

Często pierwszy stopień oczyszczania powietrza nie jest wystarczająco skuteczny, dlatego też Dora Vent opracowała filtr powietrza UV. Najwyższą skuteczność daje naświetlanie promieniami UV oraz działanie cząstek ozonu, jako forma procesu fizycznego prowadzonego bez udziału środków chemicznych.

Rozwiązanie techniczne z filtracją UV w technologii HoodLight UV™ posiada prawną ochronę zarejestrowaną w Urzędzie Unii Europejskiej ds. Własności Intelektualnej (EUIPO).

#### **Jak działają filtry powietrza UV?**

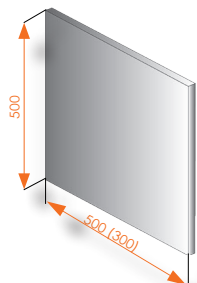
Cząsteczki tłuszczu wytwarzane podczas procesu obróbki termicznej w pierwszej kolejności zatrzymywane są przez filtr mechaniczny. Powietrze oraz małe zanieczyszczenia, które przedostają się poza filtr mechaniczny poddane są działaniu promieni UV, które powodują rozbicie cząstek tłuszczu na cząsteczki mniejsze (fotoliza). Małe cząsteczki tłuszczów oraz zapachów łączą się z ozonem przekształcając je w wodę i niewielką ilość pyłu tłuszczowego (utlenianie), które zostają wyrzucone z wywiewanym powietrzem.

Aby cały ten proces przebiegał prawidłowo powietrze wyciągane z kuchni musi być poddane działaniu ozonu przez czas minimum 2 sekund. Aby to zapewnić, dla danego przepływu powietrza stosujemy odpowiednią ilość króćców wylotowych (przekrój) oraz długość kanałów wentylacyjnych.

Działanie technologii HoodLight UV™ dodatkowo wpływa korzystnie na kanały wentylacyjne powodując ich oczyszczenie.

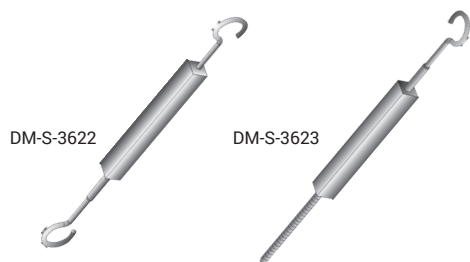
W celu prawidłowej pracy filtra powietrza UV oraz zapewnienia odpowiedniego bezpieczeństwa dla obsługi przed promieniowaniem ultrafioletowym, okap musi mieć zastosowane filtry mechaniczne spełniające wymogi DIN18869-5 (Micro Drop).

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



**FILTR „ŚLEPY”  
DM-S-3615**

Filtr „ślepy” wykonywany jest z atestowanej stali nierdzewnej. Może być instalowany zamiast labiryntowego łapacza tłuszczu DM-S-3611. Ma on takie same wymiary jak łapacz. Zastępowanie labiryntowych łapaczy tłuszczu przez filtr „ślepy” stosowane jest dla uzyskania odpowiedniej straty ciśnienia.



**ZAWIESIE  
DM-S-3622  
DM-S-2623**

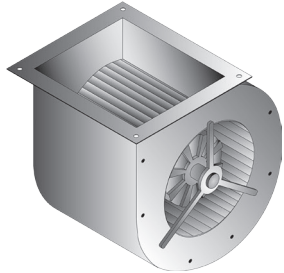
Zawiesia umożliwiają mocowanie okapów do sufitu. Długość zawiesi dostosowana jest do potrzeb zamawiającego (możliwość regulacji długości w zakresie  $\pm 70$  mm).

Wykonywane w wersjach:

- **DM-S-3622** - ucha z obu stron - zalecany dla okapów nawiewno-wyciągowych
- **DM-S-3623** - ucho + nagwintowany pręt ( $L_{\max} = 2000$  mm) - zalecany dla okapów wyciągowych

Standardowa długość zawiesi  $L = 500$  mm (gradacja co 100 mm)

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



WENTYLATOR WYCIĄGOWY  
DM-S-3625

Wentylatory dostępne są w modelach DM-S-3651, DM-S-3652, DM-S-3656, DM-S-3657, DM-S-3658, DM-S-3659

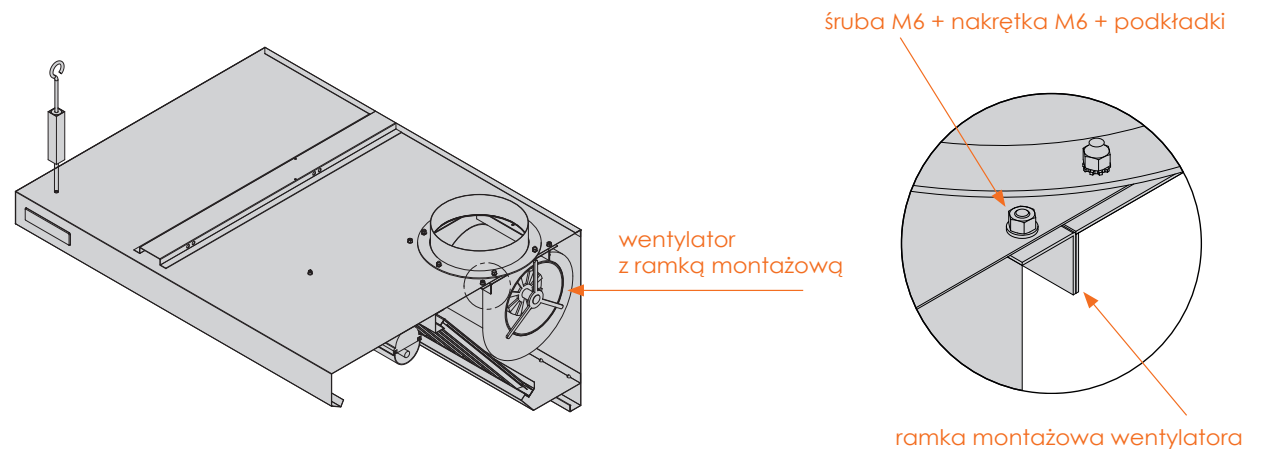
Zastosowanie wentylatora w okapie jest wskazane w przypadku braku zbiorczej instalacji wyciągowej, do której okap mógłby być przyłączony. Ze względu na ograniczone wymiary komór filtracyjnych w okapach przyściennych zastosowano wentylator W1. Natomiast okapy centralne mogą być wyposażone w każdy z trzech dostępnych typów wentylatorów tj. W1, W2 lub W3. Aby dobrać odpowiedni wentylator do specyfiki pomieszczenia, w którym dany okap ma funkcjonować, należy zasięgnąć opinii projektanta wentylacji. Zasilanie wentylatorów - prąd jednofazowy, 230 V, 50 Hz, stopień ochrony wentylatorów - IP 55.

UWAGA: DORA METAL nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne niedogodności spowodowane złym doborem wentylatora.

TABELA 1. WYDAJNOŚĆ V[M<sup>3</sup>/H] I NATĘŻENIE DŹWIĘKU DB(A)  
W ZALEŻNOŚCI OD CIŚNIENIA STATYCZNEGO

DM-S-3625	Pr.Obr. [obr./min.]	Moc [W]	Max.Pobór prądu [A]	Pst [Pa]							
				0	50	100	150	200	250	300	
W1	860	150	1,50	1650 / 58	1650 / 57,5	1520 / 57					
W2	900	250	2,20	2950 / 62,8	2750 / 61	2550 / 60	2100 / 57	200 / 53			
W3	1350	600	6,30	4300 / 72,5	4200 / 71,5	4000 / 71	3800 / 70,5	3600 / 69	3300 / 69	3000 / 66	

## MONTAŻ WENTYLATORA W OKAPACH



# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

## MONTAŻ WENTYLATORA W OKAPACH C.D.

Wymiar B - minimalna szerokość okapu, w którym można zainstalować wentylator.

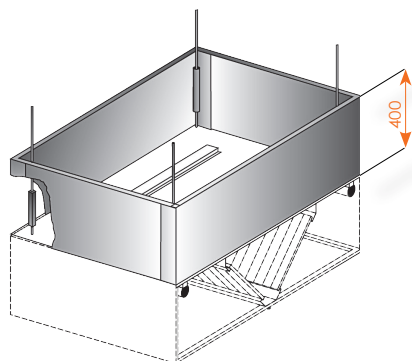
\* dotyczy wyłącznie W1

\*\* dotyczy W1 lub W2 lub W3

Typ okapu	Wymiar E [mm]	Wymiar F [mm]	Wymiar B [mm]
DM-S-3651 W	225	ustala zamawiający	700*
DM-S-3652 W	225	ustala zamawiający	700*
DM-S-3656 W	225	ustala zamawiający	700*
DM-S-3657 W	E= ½ B-60	ustala zamawiający	1200**
DM-S-3658 W	E= ½ B-60	ustala zamawiający	1200**
DM-S-3659 W	E= ½ B-60	ustala zamawiający	1200**

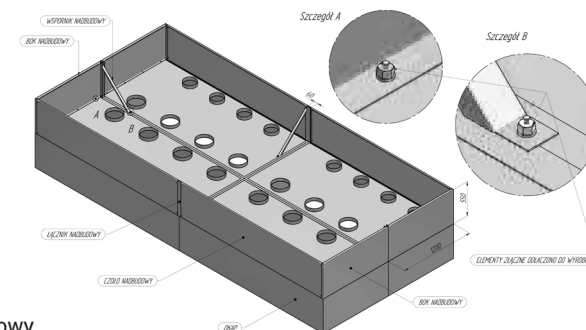
## TYP I WYMIARY KRÓĆCA PRZYŁĄCZENIOWEGO W ZALEŻNOŚCI OD TYPU WENTYLATORA

Typ wentylatora	Wymiary króćca	
	DM-S-3621	DM-S-3620
W1	250 x 200 [mm]	Ø250 [mm]
W2	315 x 250 [mm]	Ø315 [mm]
W3	315 x 250 [mm]	Ø315 [mm]



NADBUDOWA OKAPÓW  
DM-S-3610

Umożliwia zamaskowanie kanałów i innych elementów wentylacji znajdujących się pomiędzy okapem a sufitem. Konstrukcja modułowa. Standardowa - wymiar H=400 mm. Inne wymiary - po uzgodnieniu z producentem.

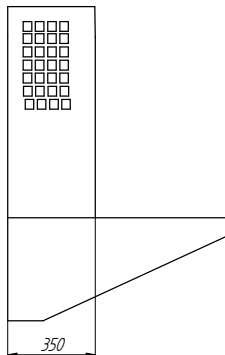
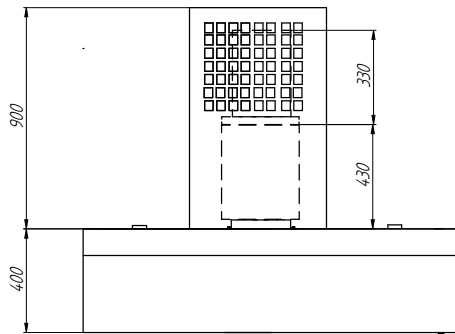


Rys. Wizualizacja montażu nadbudowy

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



**NADSTAWKA AIRFRESH  
DM-S-3637**



AirFresh™ – nadstawka na okap, opracowana i wykonywana przez firmę Dora Vent, przystosowana jest do montażu na króćcu wylotowym dowolnego okapu. Przeznaczona jest do pomieszczeń, z których nie ma wyciągu powietrza na zewnątrz pomieszczenia, a powietrze musi być oczyszczane i powtórnie wtłaczane do pomieszczenia.

**Nadstawka AirFresh™ składa się z następujących komponentów:**

- filtra plazmowego;
- kanałowego wentylatora wyciągowego;
- regulatora do płynnej regulacji obrotów wentylatora wraz z wyłącznikiem;
- osłony mechanicznej.

Głównym elementem nadstawki na okap jest rewolucyjny filtr plazmowy. Jest to samoczyszczący filtr powietrza, składający się z poniższych

- bloków, umieszczonych w jednej obudowie:
- jonizator;
- włókno szklane;
- panel elektrostatyczny;
- mata węglowa.

AirFresh™ został zaprojektowany specjalnie do oczyszczania powietrza (na przykład oparów po gotowaniu) i może zostać łatwo i szybko przymocowany do okapów, najlepiej firmy Dora Vent.

Kiedy wentylator wyciągowy jest włączony, powietrze przemieszcza się. Początkowo filtry, tzw. łapacze tłuszczu w technologii MicroDrop™ usuwają ciężkie cząsteczki zanieczyszczeń z powietrza. Następnie strumień powietrza jest wdmuchiwany do filtra plazmowego.

Strumień powietrza jest wykrywany przez czujnik, który automatycznie włącza/wyłącza (aktywuje) pracę filtra plazmowego. W zależności od strumienia powietrza i ilości zanieczyszczonego powietrza (przez parę, pyłki, bakterie, wilgoć, zapachy, wirusy i pleśń), wytwarzany jest ozon. Ostatecznie całe powietrze jest filtrowane jeszcze raz przez filtr węglowy, którego głównym zadaniem jest wychwycić nierozłożone cząsteczki ozonu.

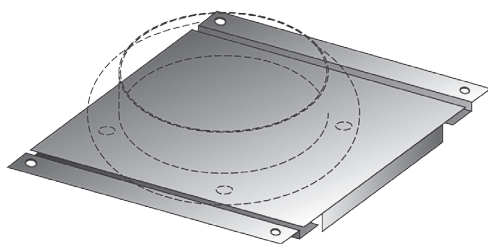
# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



MODUŁ STEROWANIA  
WYDAJNOŚCIĄ WENTYLATORA  
**DM-S-3630**  
TYP 1, TYP 2, TYP 3

Moduł sterowania wydajnością wentylatora umożliwia płynną regulację wydajności wentylatora, montowany jest na czole okapu.

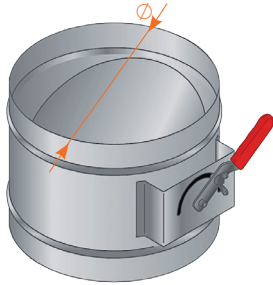
Przycisk	Opis	Interakcja
	Załącz / wyłącz sterownik	Następuje załączenie sterownika
	Przycisk	Następuje załączenie oświetlenia okapu. Sygnalizacja poprzez zapalenie diody w zarysie przycisku.
	Obniżenie obrotów wentylatora	Każdorazowe naciśnięcie powoduje zmniejszenie obrotów wentylatora o jeden stopień, aż do zatrzymania się wentylatora.
	Podwyższenie obrotów wentylatora	Każdorazowe naciśnięcie powoduje zwiększenie obrotów wentylatora o jeden stopień, aż do osiągnięcia maksymalnej prędkości wentylatora.
	Funkcja Turbo	Uruchomienie pełnej mocy wycigu. Sygnalizacja poprzez zapalenie diody w zarysie przycisku.



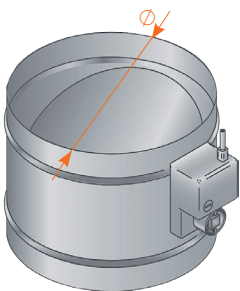
PRZEPUSTNICA REGULACYJNA  
(KRÓCÓW WYCIĄGOWYCH)  
**DM-S-3624**

Przepustnica regulacyjna płaska wykonywana z atestowanej stali nierdzewnej. Wyposażenie dodatkowe montowane wspólnie z zainstalowanymi króćcami przyłączeniowymi, umożliwia regulację ilości wyciąganego powietrza. Dostęp do przepustnicy regulacyjnej uzyskiwany jest po zdemontowaniu labiryntowych łąpaczy tłuszczu.

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

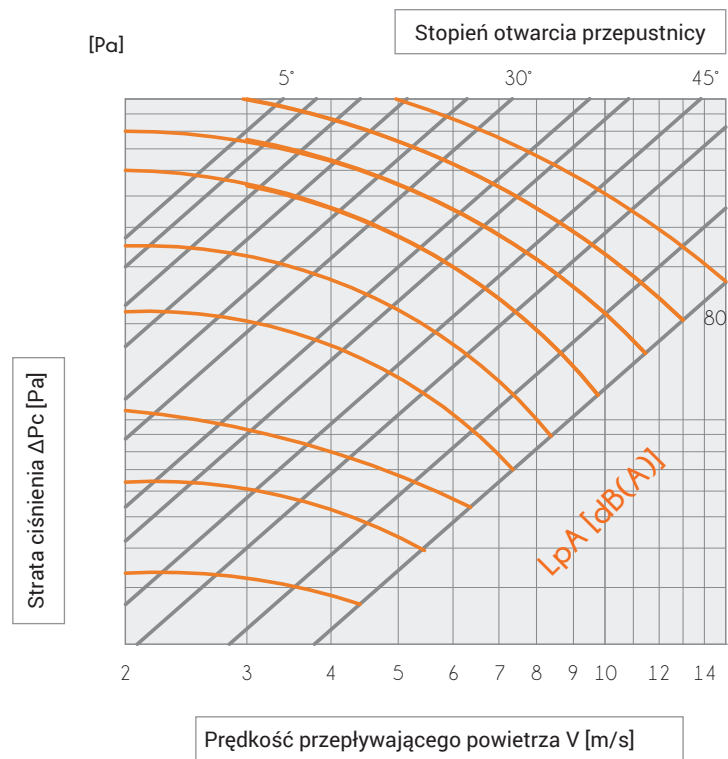


PRZEPUSTNICA REGULACYJNA  
(KRÓCĆCÓW NAWIEWNYCH, WYCIĄGOWYCH)  
**DM-S-3634 TYP M**  
(STEROWANIE MANUALNE)



PRZEPUSTNICA REGULACYJNA  
(KRÓCĆCÓW NAWIEWNYCH, WYCIĄGOWYCH)  
**DM-S-3634 TYP E**  
(STEROWANIE ELEKTRYCZNE)

WYKRES. STRATA CIŚNIENIA  $\Delta P_c$  [Pa] I NATĘŻENIE DZWIĘKU W ZALEŻNOŚCI OD KĄTA OTWARCIA PRZEPUSTNICY I PRĘDKOŚCI PRZEPLYWAJĄCEGO POWIETRZA V [M/S]



## STANDARDOWE WYKONANIE

- średnice  $\varnothing$  250 i  $\varnothing$  315
- materiał - blacha ocynkowana

## OPCJE WYKONANIA

- wykonanie z blachy nierdzewnej - AISI 304
- średnice (80, 800 [mm])

\* nie dotyczy okapów z wentylatorem

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

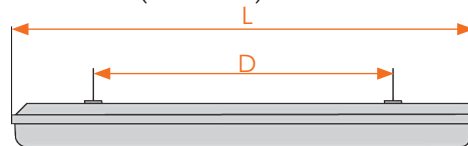
Okapy wyposażone mogą być w oświetlenie fluorescencyjne o mocy 18 W lub 36 W w zależności od długości okapu. Stopień ochrony przeciwporażeniowej lamp - IP-65. Zasilanie 230V, 50 Hz. Przewód zasilający 3 x 1,0 mm<sup>2</sup>. Przyłączenia przewodów zasilających dokonuje się do puszek hermetycznej znajdującej się na suficie okapów.

**Okapy nie są w standardzie wyposażone w wyłączniki oświetlenia (nie dotyczy okapów z wbudowanym standardowo sterownikiem).**

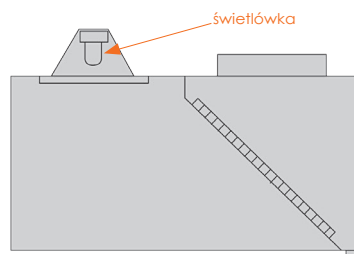
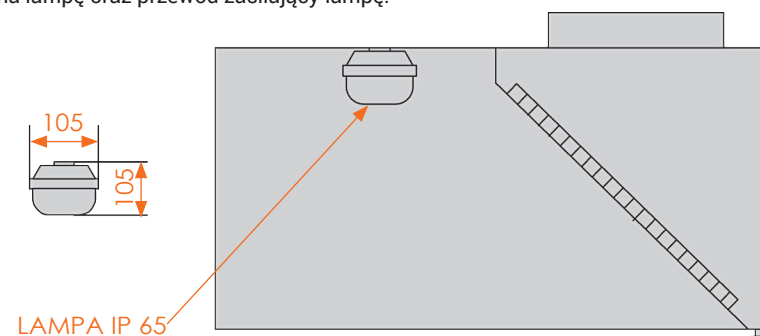
Maksymalna dopuszczalna temperatura oddziaływująca na lampę oraz przewód zasilający lampę:

- w sposób ciągły: + 70° C
- krótkotrwale (max. 5 sec.): + 150° C

## OŚWIETLENIE LED DM-S-3626



Typ oświetlenia	D [mm]	L [mm]
18 W	390	660
36 W	900	1270



## OŚWIETLENIE LED WBUDOWANE W OKAPACH DM-S-3627

Okapy o długości  $\geq 1000$  mm wyposażone mogą być w oświetlenie fluorescencyjne „wbudowane” o mocy 18 W lub 36 W w zależności od długości okapu. Zasilanie 230V, 50Hz. Przewód zasilający 3 x 1,0 mm<sup>2</sup>. Przyłączenia przewodów zasilających dokonuje się do puszek hermetycznej znajdującej się na suficie okapów.

**DM-S-3627 oświetlenie fluorescencyjne „wbudowane”- przesłonięte szybą hartowaną, światłówka mocowana ponad sufitem (zapewnia wyższy poziom czystości przy wysokiej odporności na temperaturę).**

**Okapy nie są w standardzie wyposażone w wyłączniki oświetlenia (nie dotyczy okapów z wbudowanym standardowo sterownikiem).**

Oświetlenie „wbudowane” zainstalować można w okapach:

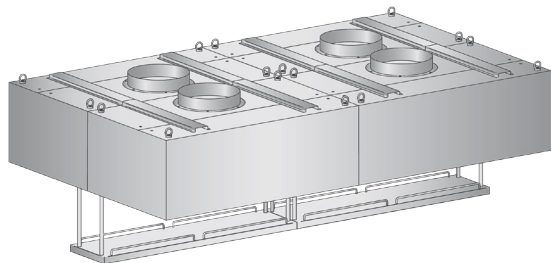
- DM-S-3601 o szerokości B  $\geq 800$  mm
- DM-S-3602 o szerokości B  $\geq 700$  mm
- DM-S-3606 o szerokości B  $\geq 700$  mm
- DM-S-3651 o szerokości B  $\geq 900$
- DM-S-3652 o szerokości B  $\geq 800$
- DM-S-3656 o szerokości B  $\geq 800$
- DM-S-3607 o szerokości B  $\geq 1500$  mm

- DM-S-3608 o szerokości B  $\geq 1700$  mm
- DM-S-3609 o szerokości B  $\geq 1500$  mm
- DM-S-3657 o szerokości B  $\geq 1300$
- DM-S-3658 o szerokości B  $\geq 1600$
- DM-S-3659 o szerokości B  $\geq 1400$
- DM-S-3613 o szerokości B  $\geq 1200$  mm
- DM-S-3614 o szerokości B  $\geq 2000$  mm



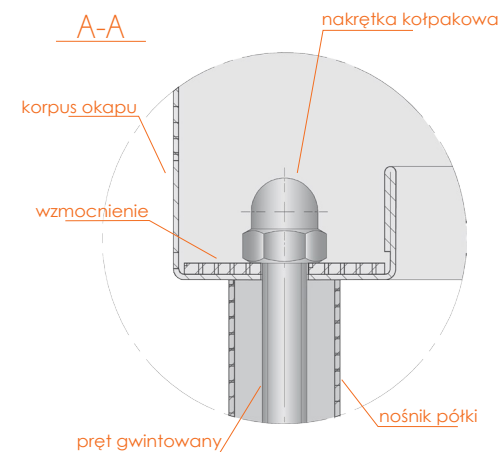
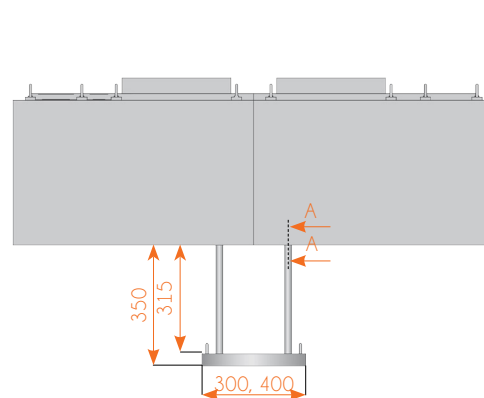
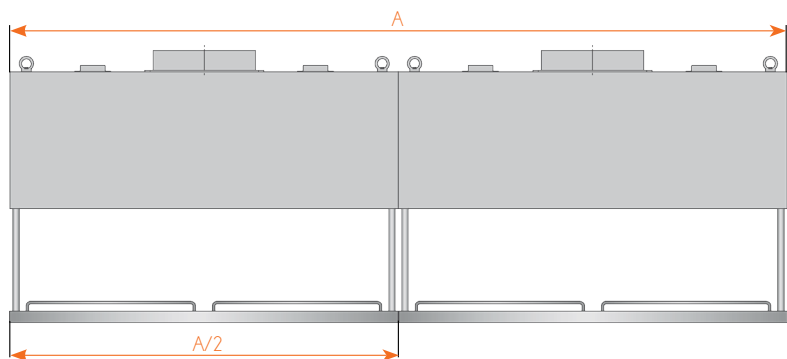


# WYPOSAŻENIE DODATKOWE



PÓŁKA POD OKAP CENTRALNY  
DM-S-3508

A [mm]	Masa		H [mm]
	B=300 mm	B=400 mm	
1000	7	8	350
1100	8	9	350
1200	9	10	350
1300	10	11	350
1400	11	12	350
1500	12	13	350
1600	13	14	350
1700	14	15	350
1800	15	16	350
1900	16	17	350
2000	17	18	350
2100	18	19	350
2200	19	20	350
2300	20	21	350
2400	21	22	350
2500	22	23	350

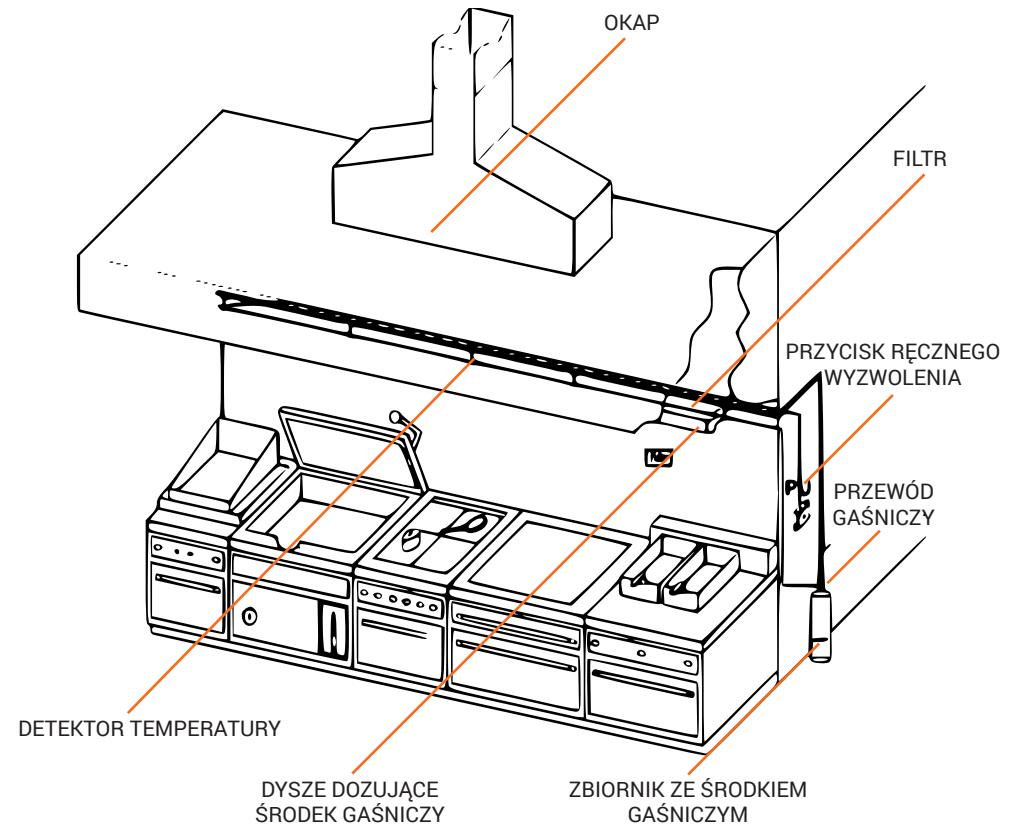


# SYSTEM PRZECIWPÓŻAROWY W OKAPACH

Pomieszczenia kuchenne ze względu na ciągłą eksploatację urządzeń gastronomicznych są miejscem o podwyższonym ryzyku wystąpienia pożaru. W trosce o Państwa bezpieczeństwo, firma Dora Metal oferuje możliwość zainstalowania we wszystkich swoich okapach systemu gaśniczego DVP 2000.

System gaśniczy DVP 2000 spełnia wymagania przedmiotowych norm i przepisów. Jest automatyczny, dzięki temu zapewnia ochronę 24 godziny na dobę, zabezpiecza zarówno urządzenia kuchenne, okapy jak i kanały wentylacyjne, poprzez odpowiedni natrysk środka gaszącego na urządzenia. Sposób natrysku jest ściśle zdeterminowany konstrukcją dysz.

System DVP 2000 może wykorzystywać pojemniki 5,5 l lub 11 l (1,5-3 galony) lub ich dowolną kombinację w zależności od wielkości kuchni i ilości chronionych urządzeń. Elementy systemu wykonane są ze stali nierdzewnej, przez co doskonale wkomponowują się we wnętrza kuchenne. Wszelkie elementy systemu są instalowane w takich miejscach, w których nie będą zakłócać przebiegu prac wykonywanych w kuchni. System jest prosty w instalacji i łatwy w obsłudze. Może być wraz z powiększeniem kuchni rozbudowywany.



## JAK PRACUJE SYSTEM DVP 2000?

1. W chronionej strefie powstaje pożar
2. System wyzwalany jest poprzez polimer temperaturowy, lub ręcznie oraz może być aktywowany zdalnie.
3. Z chwilą zadziałania systemu urządzenia zostaną automatycznie odcięte od źródeł zasilania.
4. Środek gaszący jest rozpylany na urządzenia oraz w okap i instalację wyciągową (tzw. dukty wentylacyjne).
5. Środek gaśniczy oraz gorący tłuszcz tworzą formę piany, która zapobiega wyzwalaniu się palnych oparów i zapobiega ponownemu zapłonowi.
6. Tłuszcz zostaje odizolowany od dostępu powietrza (tlenu), co powoduje ugaszenie ognia.
7. Piana jest łatwo zmywalna i nieszkodliwa, producent zaleca jednak, aby wszelkie prace przy czyszczeniu urządzeń po wyzwoleniu systemu wykonywać w gumowych rękawiczkach.

Intelligent Hood jest to technologia w skład której wchodzi niezależne opcjonalne rozwiązania techniczne w zakresie kontroli, regulacji, sygnalizacji oraz zdalnej komunikacji poprzez łącza internetowe w oparciu o programowalny moduł sterownikowy.

## W SKŁAD INTELLIGENT HOOD WCHODZĄ:

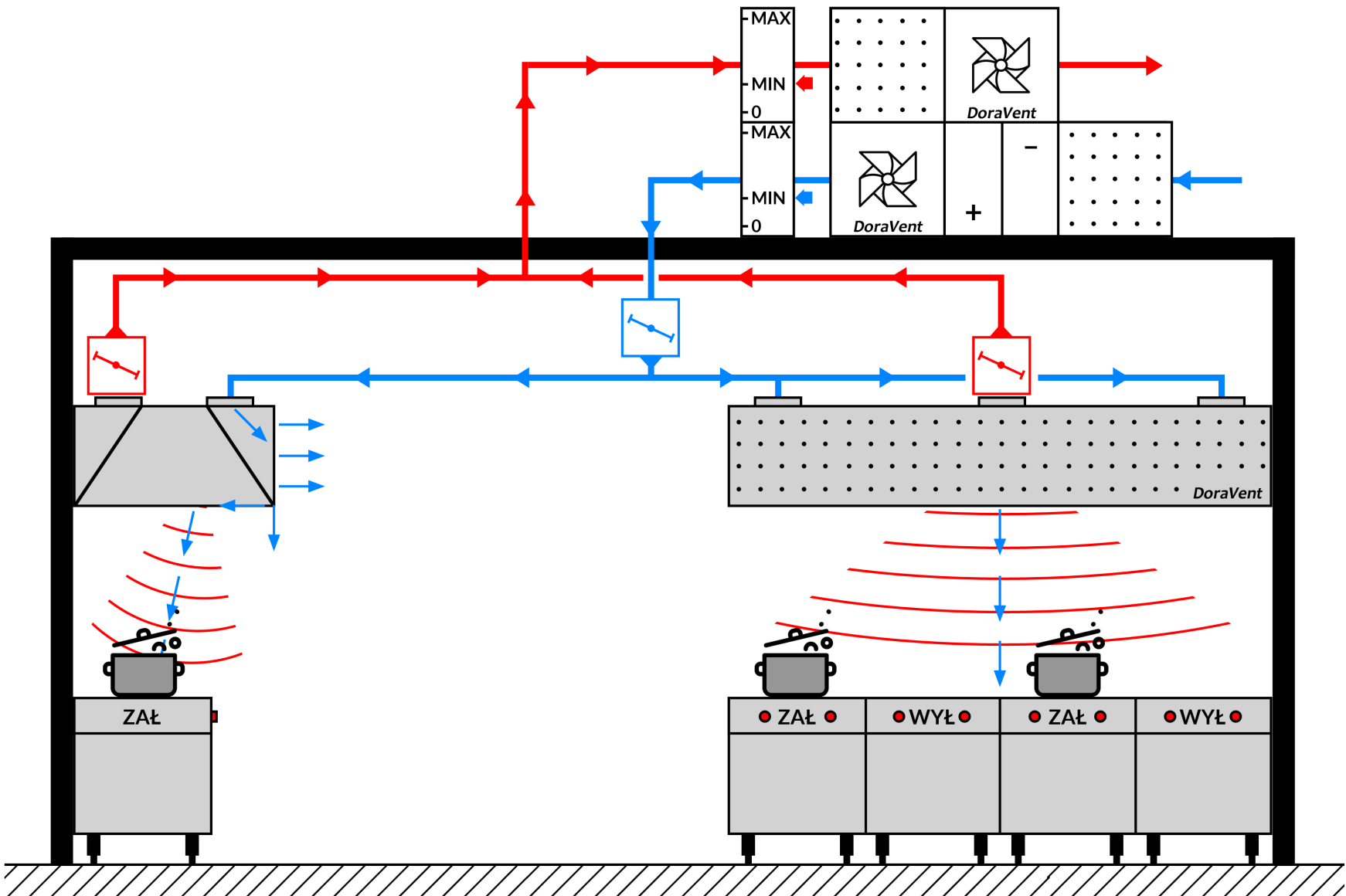
- Automatyczne sterowanie centralą wentylacyjną;
- Pomiar temperatury i wilgotności w pomieszczeniu;
- Monitoring obiektowy ma możliwość kontroli w pomieszczeniu np. otwarcia drzwi, czujniki dymu, czujniki zalania wodą;
- Zdalna komunikacja jest to funkcja umożliwiająca kontrolowanie i ewentualne zmiany w zakresach pomiarowych;
- Graficzny dotykowy panel LCD jest to opcja zamienna z panelem tekstowym.

## AUTOMATYCZNE STEROWANIE CENTRALĄ

Sterowanie w całym zakresie pracy centrali zarówno w wyciągu powietrza jak i w nawiewie w zależności od warunków termicznych panujących pod okapem oraz w samym pomieszczeniu kuchennym.

- Liniowe sterowanie przepustnicą wyciągową w zakresie od 30% do 100% mające na celu zwiększenie ciągu powietrza w części mocniej obciążonej kosztem miejsca pod okapem które obecnie jest mniej obciążone;
- Kontrola poziomu tłuszczu w rynience ociekowej powodująca generowanie alarmu gdy poziom tłuszczu jest wysoki i może się wylać z rynienki;
- Monitoring czystości kanałów wyciągowych sygnalizuje konieczność czyszczenia kanałów wyciągowych ze względu na możliwość powstania pożaru;
- Kontrola przepływu powietrza w kanale wyciągowym monitoruje czy wyciąg mieści się w zakładanym przedziale;
- Kontrola jakości powietrza w pomieszczeniu informuje o procentowej zawartości CO<sub>2</sub> w pomieszczeniu i może wymusić otwarcie zamkniętych przepustnic.

# SCHEMAT STEROWANIA



# CENTRALE WENTYLACYJNE

## WARIANT WYKONANIA

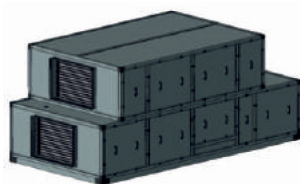
### Wewnętrzny:

- Przepustnice i siłowniki montowane na zewnątrz centrali;
- Króćce połączeniowe wymienników na zewnątrz centrali;

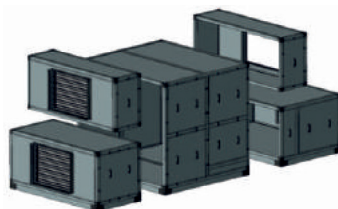
### Zewnętrzny:

- Dodatkowe uszczelnienie;
- Dach z blachy stalowej 0,7mm powlekanej poliestrem 25µm RAL 9006;
- Przepustnice i siłowniki czepni i wyrzutni powietrza montowane wewnątrz obudowy;
- Okapniki osłonowe oraz żaluzjowa czepnia i wyrzutnia;
- Możliwość wykonania podłączenia modułów hydraulicznych do wymienników wewnątrz centrali lub ich specjalnej zewnętrznej zabudowy;

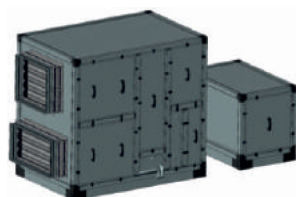
## SPOSÓB WYKONANIA



MONOBLOK



ZABUDOWA SEKCYJNA

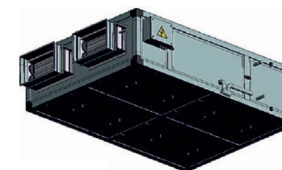


ZABUDOWA MIESZANA

## POSADOWIENIE CENTRALI

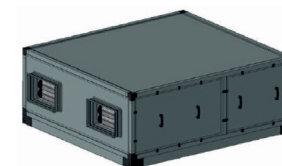
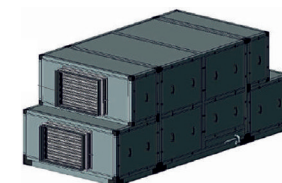
### Podwieszane

- Horyzontalne lub pionowe;
- Strona inspekcyjna: dostęp dolny/dolny, boczny/boczny;



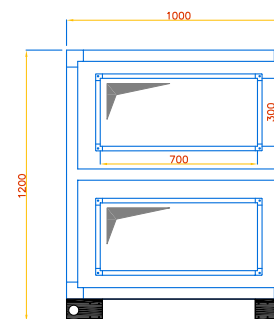
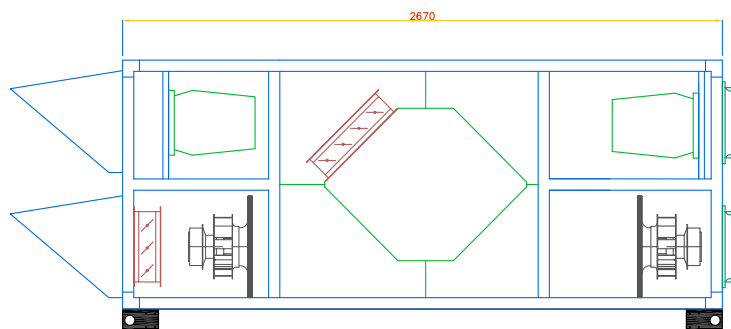
### Stojące

- Układ pionowy (sekcja nad sekcją)
- Strona inspekcyjna: dostęp boczny (jednostronny: prawy lub lewy) / obustronny
- Układ poziomy: sekcja obok sekcji
- Strona inspekcyjna: dostęp obustronny (wykonanie zewnętrzne), obustronny / górny (wykonanie wewnętrzne)



### Niezależne

- Centrale nawiewne, wywiewne oraz nawiewno-wywiewne - niezblokowane



# NAGRODY I WYRÓŻNIENIA



**MEDAL EUROPEJSKI**



**WYRÓŻNIENIE NA TARGACH  
EUROGASTRO**



**NAJLEPSZA OFERTA  
I NAGRODA GŁÓWNA NA TARGACH  
WORLD HOTEL**




Adres: **DORA METAL Sp. z o.o.**  
ul. Chodzieska 27  
64-700 Czarnków

tel. (67) 255 20 42  
fax (67) 255 25 15  
e-mail: handlowy@dora-metal.pl

tel. 502 601 469  
e-mail: bok@dora-vent.pl

© DORA METAL Sp. z o. o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

 [www.grupadorametal.pl](http://www.grupadorametal.pl)

 [www.dora-vent.pl](http://www.dora-vent.pl)

 [instagram.com/grupadorametal](https://www.instagram.com/grupadorametal)

 [facebook.com/grupadorametal](https://www.facebook.com/grupadorametal)

 [linkedin.com/grupadorametal](https://www.linkedin.com/grupadorametal)

 [twitter.com/grupadorametal](https://twitter.com/grupadorametal)

 [youtube.com/grupadorametal](https://www.youtube.com/grupadorametal)