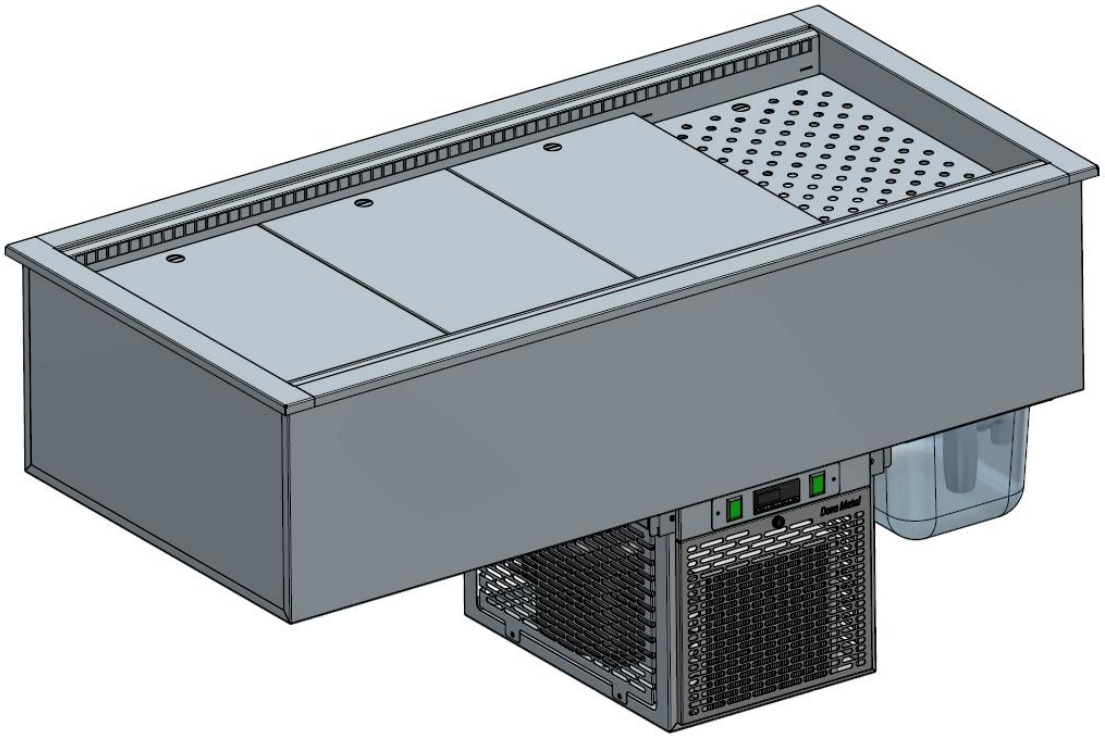
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WANNA CHŁODNICZA DO ZABUDOWY Z WYMUSZONYM OBIEGIEM POWIETRZA

DM-94933



ISO 9001:2008



Tym znakiem oznaczone są informacje o szczególnym znaczeniu dla bezpieczeństwa użytkownika oraz prawidłowej eksploatacji urządzenia.
Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy dokładnie zaznajomić się z niniejszą instrukcją użytkowani

ZASADY PRAWIDŁOWEJ I BEZPIECZNEJ PRACY

W celu zapewnienia bezpieczeństwa pracy obsługi oraz długotrwałej i bezawaryjnej pracy urządzenia, należy przestrzegać poniższych zasad:

- ***Zaznajomić obsługę z podstawowymi przepisami dotyczącymi eksploatacji urządzeń elektrycznych, z zasadami bezpiecznej pracy i udzielania pierwszej pomocy w nagłych wypadkach***
- ***Praktycznie zaznajomić obsługę z zasadami prawidłowej eksploatacji***
- ***Zabrania się włączania urządzenia do sieci zasilającej, której nie sprawdzono uprzednio pod względem prawidłowości wykonania ochrony przeciwporażeniowej***
- ***Zabrania się włączania urządzenia do gniazda wtykowego nieposiadającego kołka zerującego***
- ***Zabrania się mycia, czyszczenia oraz wszelkich napraw urządzenia podłączonego do sieci zasilającej***
- ***Wszelkie naprawy urządzenia może dokonywać jedynie osoba do tego uprawniona, przestrzegając zasady wymiany uszkodzonych części na identyczne***
- ***Za użytkowanie urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem lub zaleceniami niniejszej instrukcji, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności***
- ***Zabrania się zasłaniania żaluzji komory agregatu skraplającego, ponieważ może to wpłynąć na prawidłową pracę urządzenia. Minimalna przestrzeń przed żaluzją komory agregatu powinna wynosić minimum 1 metr***
- ***Urządzenia powinny być eksploatowane w zakresie temperatur otoczenia do 25º C i wilgotności względnej powietrza do 55% (klasa klimatyczna 3).***
- ***Dla pracy urządzeń w temperaturze otoczenia >25°C może wystąpić nieuzyskiwanie najniższych deklarowanych temperatur pracy oraz zwiększenie zużycia energii elektrycznej***
- ***W przypadku wyeksploatowania urządzenia należy pamiętać o jego ekologicznej utylizacji. Przy pracach związanych z utylizacją i złomowaniem należy przestrzegać aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów. Przed złomowaniem należy urządzenie całkowicie zabezpieczyć przez odcięcie przewodu zasilającego.***
- ***W sprzęcie nie wolno przechowywać substancji wybuchowych takich jak puszki z aerozolem z gazem palnym***
- ***Nie dopuszcza się magazynowania w pomieszczeniach gdzie mogą wystąpić temperatury ujemne.***
- ***Prosimy o zachowanie tej instrukcji w celu wykorzystania jej w przyszłości lub przekazania ewentualnemu następnemu użytkownikowi***

.

SPIS TREŚCI

ZASADY PRAWIDŁOWEJ I BEZPIECZNEJ PRACY 2
PRZEZNACZENIE 4
DZIAŁANIE INSTALACJI CHŁODNICZEJ. 4
NASTAWA TEMPERATURY WNĘTRZA 4
MONTAŻ WYROBU 4
PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA.CZYSZCZENIE I KONSERWACJA 4
PRZYŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ 5
EKSPLOATACJA 6
TRANSPORT 8
DANE TECHNICZNE 8
SCHEMAT INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ 9
INSTRUKCJA SEWISOWANIA STEROWNIKA LAE 10
TABLICZKA ZNAMIONOWA ORAZ ETYKIETA DOT. F-GAZÓW 11

PRZEZNACZENIE

Wanna chłodnicza do zabudowy produkowana przez firmę DORA METAL należy do grupy profesjonalnych urządzeń chłodniczych. Przeznaczona jest do krótkotrwałego eksponowania wcześniej schłodzonych produktów.

Ma zastosowanie w restauracjach, barach sałatkowych, pizzerniach itp., w których istnieje konieczność eksponowania produktów spożywczych w stanie schłodzonym pozwalającym na zachowanie ich walorów smakowych, zapachowych i estetycznych.

DZIAŁANIE INSTALACJI CHŁODNICZEJ.

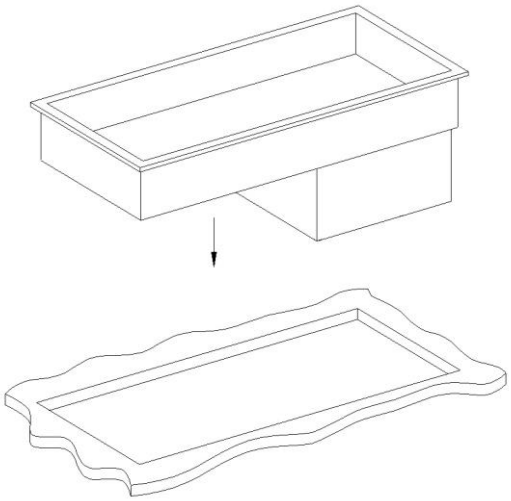
W urządzeniu odbywa się jednostopniowy, sprężarkowy obieg chłodniczy. Układ chłodniczy wypełniony jest ekologicznym czynnikiem chłodniczym dopuszczonym przez aktualne przepisy prawa (dane zawarte na tabliczce znamionowej). Elementem rozprężnym jest termostatyczny zawór rozprężny.

NASTAWA TEMPERATURY WNĘTRZA

Sterowanie parametrami pracy i ich odczyt odbywa się za pomocą sterownika cyfrowego z wyświetlaczem. Sterownik zaprogramowany jest tak, aby urządzenie osiągało temperaturę pracy podaną w danych technicznych.

MONTAŻ WYROBU

Konstrukcja wyrobów do zabudowy zapewnia ich łatwy montaż, którego dokonuje się poprzez umieszczenie urządzenia w odpowiednio dopasowanym otworze wykonanym w blacie. (wymiary otworu montażowego w danych technicznych). Krawędzie wyrobu należy uszczelnić przy pomocy szarego silikonu. Nie przewiduje się dodatkowego mocowania do konstrukcji.



Panel sterujący urządzenia można zamontować w panelu zabudowy dekoracyjnej. Przy zabudowie urządzeń należy zwrócić uwagę na to, aby zapewniała ona odpowiednią wentylację agregatu.

Za maszynownią (od strony klienta) należy wykonać w zabudowie otwory wentylacyjne zapewniające swobodny przepływ powietrza ze skraplacza. Powierzchnia otworów dla dopływu oraz odpływu powietrza nie może być mniejsza niż powierzchnia obrysu skraplacza. Mebel należy ustawić co najmniej 25 cm od ściany

PRZYGOTOWANIE DO URUCHOMIENIA, CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

Pierwsze uruchomienie i konserwacja codzienna może być wykonywana przez obsługę pod warunkiem ścisłego przestrzegania poniżej wymienionych zaleceń. Producent odrzuci odpowiedzialność, za jakiekolwiek operacje, wykonywane przy urządzeniu bez przestrzegania zaleceń podanych w niniejszej instrukcji.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych, należy urządzenie bezwzględnie odłączyć od sieci elektrycznej. Nie wolno usuwać jakichkolwiek układów zabezpieczających.

.

Przed pierwszym uruchomieniem należy usunąć folię ochronną. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne umyć ciepłą wodą z dodatkiem środka odtłuszczającego, stosowanego do mycia naczyń kuchennych, używając delikatnej ściereczki zgodnie z kierunkiem szlifu, nigdy ruchami okrężnymi. Folię ochronną usuwać powoli aby uniknąć pozostawiania resztek kleju. Gdyby jednak klej pozostał, można go usunąć za pomocą odpowiedniego nie powodującego korozji rozpuszczalnika, następnie powierzchnie opłukać i wytrzeć do sucha.

Do codziennego czyszczenia należy używać neutralnego mydła, środków do czyszczenia szyb lub detergentu płynnego w 90 % ulegającego biodegradacji, (dla zminimalizowania ilości zanieczyszczeń odprowadzanych do otaczającego środowiska) oraz delikatnej ściereczki zawsze zgodnie z kierunkiem szlifu, nigdy ruchami okrężnymi.

Nie wolno stosować środków szorujących, materiałów zawierających wełnę stalową, które mogłyby zarysować powierzchnię oraz środków zawierających agresywne kwasy. Do mycia nie używać strumienia wody a jedynie wilgotnej ściereczki.

Po umyciu wyrobu, przed podłączeniem do sieci elektrycznej, urządzenie pozostawić do całkowitego wyschnięcia.

Urządzenie powinno być ustawione z dala od źródeł ciepła, w miejscu nie narażonym na działanie promieni słonecznych.

PRZYŁĄCZENIE DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

Konstrukcja urządzenia jest wykonana zgodnie z odpowiednimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi:

- dyrektywa niskiego napięcia 2006/95/WE
- dyrektywa zgodności elektromagnetycznej 2004/108/WE
- normy PN-EN 60335-2-89, PN-EN 60335-1
- normy PN-EN 55014-1, PN-EN-55014-2, PN-EN 61000-3

Urządzenie jest przystosowane do zasilania z sieci 230V 50Hz i powinno być zasilane z osobnego obwodu niskiego napięcia. Uziemione gniazdo wtykowe musi posiadać zabezpieczenie przed porażeniem elektrycznym dobranym zgodnie z wymaganiami lokalnych norm i przepisów wg. parametrów podanych na tabliczce znamionowej. Parametry wyłącznika różnicowo-prądowego należy dobrać w zależności od wartości prądu, podanego na tabliczce znamionowej urządzenia. Urządzenia wyposażone są w giętki przewód zasilający typu HO5VV-F (3x1,5mm², w tym żyła ochronna). W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy zlecić jego wymianę przez specjalistę z serwisu technicznego, lub przez wykwalifikowaną osobę z odpowiednimi uprawnieniami

Urządzenia wyposażone są w zacisk do przyłączenia zewnętrznych żył wyrównawczych oznaczony symbolem . Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić prawidłowość wykonania i skuteczność działania połączeń wyrównawczych zgodnie z PN-IEC-60364-4-41

Uruchomienie urządzenia, może nastąpić tylko po potwierdzeniu skuteczności ochrony przeciwporażeniowej wynikami z pomiarów, przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Po stwierdzeniu, że instalacja elektryczna spełnia ww. wymagania, można do niej przyłączyć urządzenie. Przyłącza dokonujemy poprzez włożenie wtyczki przewodu przyłączeniowego do gniazda wtykowego. Tak przygotowane urządzenie jest gotowe do pracy.

Ponieważ w trakcie transportu urządzenie mogło być odchylane od pionu o kąt większy niż 30°, przed przyłączeniem urządzenia do sieci należy odczekać około 3÷4 godzin. W przeciwnym wypadku może nastąpić uszkodzenie agregatu skraplającego.

EKSPLOATACJA

Urządzenie służy do krótkotrwałego przechowywania uprzednio schłodzonych produktów.

W wannie chłodniczej produkty są schładzane od zimnych ścianek pojemników GN wkładanych do schładzanej wanny w której panuje temperatura ok. 0°C.

Czas eksponowania napojów w kartonach bezpośrednio układanych na dnie lub produktów w zamkniętych pojemnikach GN w wannie chłodniczej, zależy od ich temperatury początkowej oraz temperatury otoczenia, która nie powinna przekroczyć +25C . Po spełnieniu powyższych warunków i wstępnym schłodzeniu produktów do +2 C producent gwarantuje utrzymanie temperatury niższej od 10 C przez 5 godzin przy minimalnej temperaturze zadanej na sterowniku.

Po skończonej pracy należy urządzenie wyłączyć a produkty przełożyć do stołu chłodniczego.

Przed rozpoczęciem pracy wannę lub płytę należy wytrzeć do sucha szmatką lub gąbką z wody powstałej w wyniku rozmrożenia szronu, następnie wychłodzić a dopiero po tym włożyć schłodzone wcześniej produkty.

Wszystkie nastawy sterownika konieczne do normalnego funkcjonowania urządzenia są wprowadzone przez producenta**.**

Temperatura chłodzonej przestrzeni i cykl pracy agregatu mogą ulegać wahaniom. Zależą one od temperatury otoczenia, ilości włożonych świeżych produktów oraz napływu ciepła z zewnątrz. Dlatego należy unikać wkładania ciepłych artykułów żywnościowych o temperaturach znacznie przekraczających temperatury przechowywania. Może to, bowiem znacznie przedłużyć czas schładzania produktów.

Pierwsze zapełnienie przestrzeni chłodzonej należy dokonywać po uprzednim jej wychłodzeniu do temperatury pracy. Zasada ta powinna być także przestrzegana po dłuższej przerwie w eksploatacji.

Co pewien okres czasu zaleca się przerwę w eksploatacji urządzenia celem oczyszczenia jego wnętrza, naturalnego odszronienia parownika i oczyszczenia skraplacza agregatu

Przed dokonaniem w/w czynności należy wyłączyć urządzenie wyłącznikiem sieciowym oraz wyjąć wtyczkę przewodu przyłączeniowego z gniazdka sieciowego.

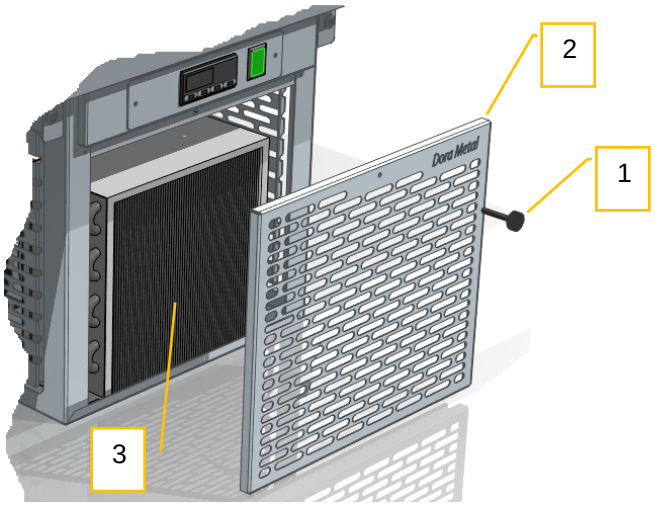
W celu oczyszczenia skraplacza agregatu należy zdjąć żaluzję czołową komory agregatu.

Do czyszczenia urządzenia nie należy używać strumienia wody

Czyszczenie skraplacza agregatu należy wykonywać nie rzadziej jak jeden raz w miesiącu. Czynność tę należy wykonywać miękką szczotką lub odkurzaczem.

Czyszczenie skraplacza – obowiązkowo co 4 tygodnie:

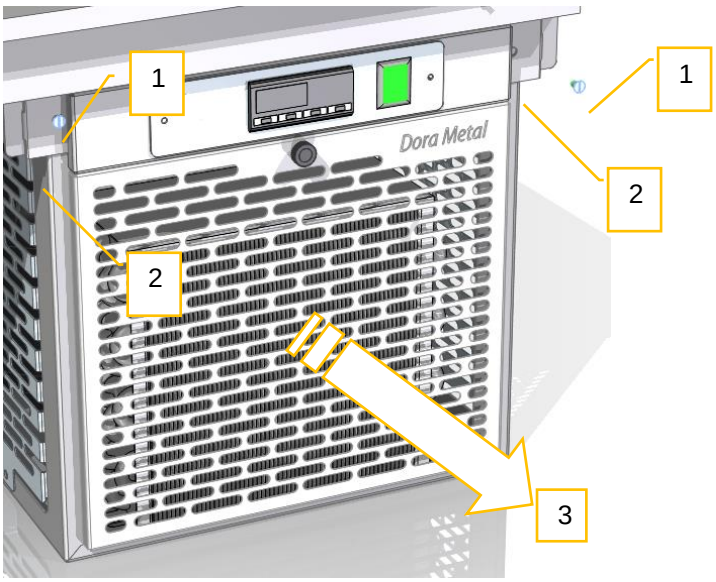
1. Odkręcić czarną gałkę wykonaną z tworzywa sztucznego.
2. Zdemontować osłonę przednią skraplacza - delikatnie uniesieść osłonę do góry w celu wyhaczenia jej z dolnej części maszynowni.
3. Wyczyścić lamele skraplacza przy pomocy miękkiej szczotki i odkurzacza.



.

Maszynownia wysuwana na prowadnicach.
W celu przeprowadzenia serwisu należy wysunąć maszynownię:

1. Odkręcić wkręt kołnierzowy (2szt.) po obu stronach maszynowni.
2. Zdemontować elementy blokujące prowadnice.
3. Wysunąć maszynownię w kierunku zaprezentowanym na zdjęciu poniżej.



Za uszkodzenie agregatu skraplającego powstałe w wyniku nieprzestrzegania czystości skraplacza producent nie ponosi odpowiedzialności!

Wszystkie nastawy sterownika konieczne do normalnego funkcjonowania urządzenia są wprowadzone przez producenta**.**

Absolutnie niedozwolone jest ingerowanie w parametry systemowe sterownika, gdyż może to spowodować bardzo poważne konsekwencje włącznie ze zniszczeniem towaru i urządzenia chłodniczego.

Urządzenie w standardzie nie posiadają automatycznego systemu odparowania skroplin. Skropliny należy usuwać z pojemnika ręcznie, w miarę potrzeby, nie rzadziej niż raz na 48 godzin.

Automatyczne odparowanie skroplin – dostępne w opcji.

TRANSPORT

Producent wysyła urządzenie na palecie zabezpieczone tekturowymi kątownikami oraz folią. W czasie transportu należy zabezpieczyć urządzenie przed przesuwaniem się.

Urządzenie należy transportować w pozycji pracy. Po otrzymaniu przesyłki z urządzeniem (przed rozpakowaniem) należy sprawdzić czy podczas transportu nie powstały jakieś uszkodzenia. Wszelkie zauważone uszkodzenia należy natychmiast zgłosić przewoźnikowi. W żadnym wypadku uszkodzone urządzenie nie może zostać zwrócone do jego producenta, bez powiadomienia, oraz bez wcześniej otrzymanej od niego pisemnej zgody.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za urządzenie, które uległo uszkodzeniu w czasie transportu.

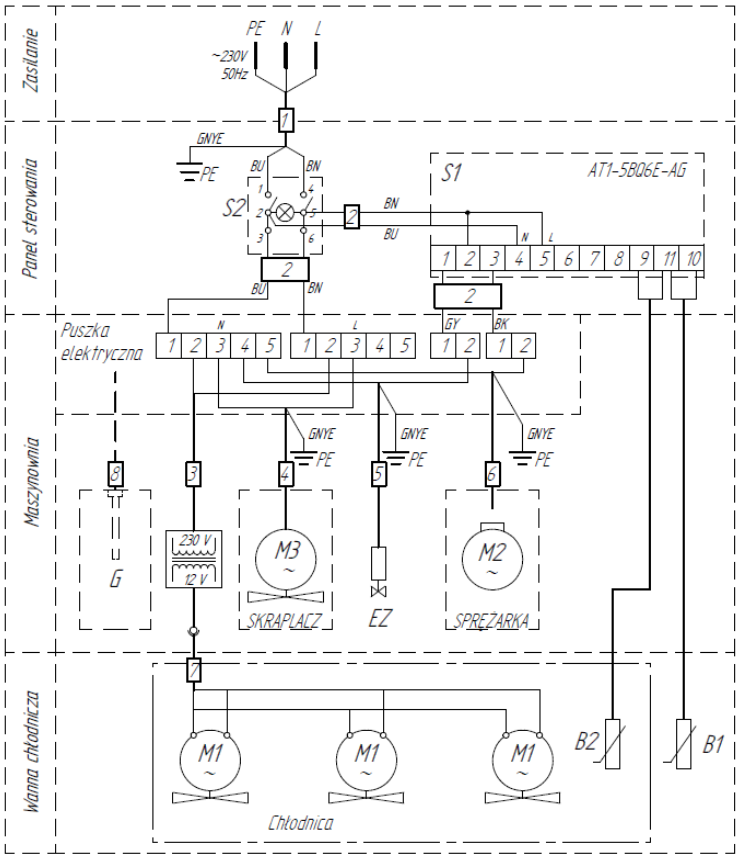
DANE TECHNICZNE

Tabela 1. Wanna chłodnicza z wymuszonym obiegiem powietrza DM-94933

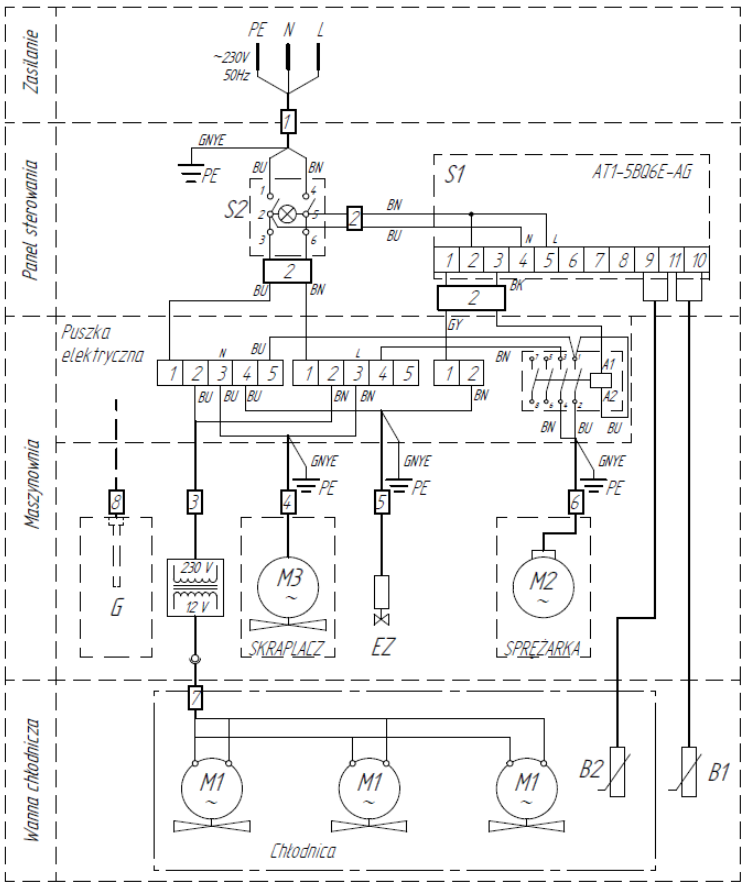
Dane			Numer katalogowy				
			DM-94933.2	DM-94933.3	DM-94933.4	DM-94933.5	DM-94933.6
Wymiary	długość	mm	755	1080	1405	1730	2055
	szerokość	mm	690				
	wysokość	mm	650			700	
Wymiary otworu montażowego		mm	725x685	1050x685	1375x685	1700x685	2025x685
Pojemność wanny			2x1/1GN h=150mm	3x1/1GN h=150mm	4x1/1GN h=150mm	5x1/1GN h=150mm	6x1/1GN h=150mm
Zakres regulacji temp.		°C	+4...+8				
Chłodzenie			wymuszone				
Zasilanie		V/Hz	230 / 50				
Moc urządzenia			Dane na tabliczce znamionowej				
Rodzaj czynnika chłodniczego							
Ilość czynnika chłodniczego							
Klasa klimatyczna							
Typ sprężarki							

.

SCHEMAT INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ



UWAGA: Schemat dotyczy wyrobów ze sprężarką NEK 6212 Z



UWAGA: Schemat dotyczy wyrobów ze sprężarką NT 6217 Z i NJ 6220 Z

Instrukcja serwisowa sterownika

AT1-5

Bardzo dziękujemy za użycie sterownika AT1-5 produkcji LAE-Electronics. Przed instalacja oraz użyciem uprzejmie prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem instrukcji LAE-Electronics, uzupełnionym o wiedzę i doświadczenia zdobyte przez firmę LNS oraz jej pracowników i współpracowników. Osoby dokonujące opracowania niniejszego materiału dołożyły wszelkich starań, aby treść, przedstawione schematy i rysunki oraz informacje były wolne od błędów.
Jej użytkowanie jest dozwolone dla klientów firmy LNS oraz klientów tychże klientów o ile dotyczą produktów dostarczonych przez firmę LNS. W przeciwnym wypadku zastrzegamy sobie prawo do użytkowania i dystrybucji niniejszych materiałów.

Opis oznaczeń



Opis Indykatorów diodowych:

Indykatory LED		Przyciski	
❄	Aktywne wyjście sterujące termostatu	info	Przycisk wyświetlenia informacji\nastawy
RL2	Aktywne wyjście uniwersalne	▼	Uruchomienie ręczne odszraniania, pomniejszenie wartości nastawy
🔔	Alarm	M ▲	Przycisk manualnego uruchamiania, zwiększenie wartości nastawy
		⏻	Przycisk włącz\ wyłącz (Stand-by)

Instalacja

- Sterownik AT1-5 powinien być zainstalowany w otworze wymiarach 71x29 mm (SxW) na panelu kontrolnym urządzenia.
- Upewnij się, że połączenia elektryczne są zgodne z wytycznymi umieszczonymi w paragrafie "połączenia elektryczne". Aby zminimalizować zjawisko zakłóceń elektromagnetycznych, czujnik oraz przewody sygnałowe należy odpowiednio odseparować od przewodów zasilania.
- Zabezpiecz sterownik przed wysunięciem zatrzaskami blokującymi. Upewnij się, że uszczelka sterownika ściśle przylega do panelu urządzenia.
- Umieść czujkę T1 w pomieszczeniu w punkcie dobrze reprezentującym temperaturę chłodzonego produktu.
- Umieść czujkę T2 na parowniku w miejscu charakteryzującym się maksymalnym oblodzeniem.

Opis pracy

Komunikaty sterownika

Podczas pracy sterownika, możliwe są do zaobserwowania następujące komunikaty (obok temperatury czujek):

DEF	Odszranianie w toku	**HI**	Alarm wysokiej temperatury
REC	Ociekanie tacy (po procesie odszraniania)	**LO**	Alarm niskiej temperatury
OFF	Sterownik w trybie czuwania	**E1**	Błąd czujki T1
CL	Ostrzeżenie o przymusie przeczyszczenia skraplacza	**E2**	Błąd czujki T2
D0	Alarm otwartych drzwii		

Komunikaty sterownika INFO

Komunikaty dostępne w menu INFO (po przyciśnięciu przycisku INFO):

T1	Temperatura czujki T1	**TLI**	Najniższa zarejestrowana temperatura czujki T1
T2	Temperatura czujki T2	**CND**	Czas pracy sprężarki w tygodniach
THI	Maksymalna zarejestrowana temperatura czujki T1	**LOC**	Status blokady klawiatury

Dostęp do menu i wyświetlanie informacji.

- Naciśnij i natychmiast puść przycisk info.
- Korzystając z przycisków ▼ i M ▲ wybierz dane które mają zostać wyświetlone.
- Naciśnij przycisk info, żeby wyświetlić wartość.
- Aby wyjść z tego menu, wciśnij przycisk ⏻ lub poczekaj 10 sekund.

Zerowanie zapisów THI, TLO i CND

- Korzystając z przycisków ▼ i M ▲ wybierz dane, które mają zostać wyzerowane.
- Naciśnij przycisk info aby wyświetlić wartość.
- Przytrzymując przycisk info, naciśnij przycisk ⏻.

Nastawianie zadanych wartości

(wyświetlanie i modyfikowanie wymaganej temperatury)

- Naciśnij przycisk na pól sekundy, aby wyświetlić nastawianą wartość.
- Przytrzymując przycisk info, oraz korzystając z przycisków ▼ i M ▲ ustaw wymaganą wartość parametru (wartość musi zawierać się w przedziale pomiędzy wartościami SPL i SPH).
- Po zwolnieniu przycisku info zapisywana jest nowo zaprogramowana wartość.

Tryb czuwania

Przytrzymanie przycisku ⏻ przez 3 sekundy spowoduje przejście sterownika w tryb czuwania (tylko gdy SB=YES).

Blokada klawiatury

Blokada klawiatury pozwala uniknąć niepożądanych i potencjalnie groźnych w skutkach manipulacji, jeśli sterownik jest zainstalowany w miejscu ogólnie dostępnym. W menu INFO, ustaw parametr LOC=YES aby włączyć blokadę klawiatury. Aby wznowić działanie klawiatury, należy ustawić parametr LOC na wartość NO.

Odszranianie

Odszranianie zostanie załączone automatycznie, po upływie określonego czasu parametrem DFR. Dla przykładu, DFR=4 oznacza, że cykl będzie załączany co okres 6 godzin – 4 cykle w ciągu 1 doby. W przypadku wyłączenia\ włączenia zasilania czas liczony jest od początku, natomiast w trybie „STAND-BY" sterownik po ponownym wprowadzeniu tryb pracy będzie kontynuował zliczanie czasu od wartości zapisanej w pamięci.

Aby uruchomić odszranianie ręcznie, należy przycisnąć przycisk ▼ przez 2 sekundy.
Tryb odszraniania jest sterowany za pomocą parametrów DTY i OAU. Wyjście OAU dla odszraniania elektrycznego powinno być ustawione OAU=DEF.
Koniec odszraniania zależy od konfiguracji. Czas odszraniania określony jest za pomocą parametru DTO, ale jeśli T2=YES i temperatura określona w parametrze DLI jest osiągnięta przed upływem czasu DTO, odszranianie zostaje przerwane.
Uwaga: jeśli C-H=HEA wszystkie parametry dotyczące odszraniania nie są używane. Dla DFR=0 odszranianie jest nieaktywne. Podczas odszraniania alarm wysokiej temperatury jest wstrzymany.

Zasilanie

AT1-5...E	230 Vac+/-10%, 50/60Hz, 3W
AT1-5...U	115 Vac+/-10%, 50/60Hz, 3W
AT1-5...D	12 Vac/dc+/-10%, 3W

Wyjścia

AT1-5.Q1(2)	Sprężarka \ Chłodnica 12(4)A
AT1-5.S1(2)	Sprężarka \ Chłodnica 16(4)A
AT1-5.Q3(4)	Sprężarka \ Chłodnica 12(5)A
AT1-5.S3(4)	Sprężarka \ Chłodnica 16(5)A
AT1-5.Q5(6)	Sprężarka \ Chłodnica 12(8)A
AT1-5.S5(6)	Sprężarka \ Chłodnica 16(8)A
Wyjście uniwersalne	7(2)A 240Vac

Wejścia \ Czujki temperaturowe

NTC 10kOhm@25°C	SN4...
PTC 1000Ohm@25°C	ST1...

Zakres pomiarowy

-50..120°C, -55...240°F
+50 / +9.9 ... 19.9 / 80°C (tylko dla NTC10K)

Czułość pomiarowa

<0.5°C

Zakres pracy

-10…+50°C; 15%...80% r.H.

CE (standardy)

EN60730-1; EN60730-2-9
EN55022
EN50082-1

Uwaga!

Wyłączenie alarmu ***CL*** przypominającego o obowiązku czyszczenia skraplacza (co 4 tygodnie):

- naciskaj przycisk info, aż do momentu w którym wyświetli się komunikat ***CND***,
- następnie przytrzymując przycisk info, naciśnij przycisk ⏻.

Po tych czynnościach parametr CND się wyzeruje, a cykl ustawi się od początku.

.

TABLICZKA ZNAMIONOWA ORAZ ETYKIETA DOT. F-GAZÓW

DORA METAL	Dane dotyczące producenta	Miejsce na oznaczenie wyrobu

Nazwa i typ wyrobu			
Nr fabr./rok prod		Napięcie znamionowe	
Masa		Częstotliwość prądu	
Klasa klimatyczna		Prąd znamionowy	
Typ agregatu		Max moc oświetlenia	
Czynnik chłodniczy		Moc układów grzejnych	
Masa czynnika		Zakres temperatury	

UWAGA: ZAWIERA FLUOROWANE GAZY CIEPLARNIANE

Urządzenie/produkt zawierający lub uzależniony od fluorowanych gazów cieplarnianych

Zgodnie z (UE) nr 517/2014 i (UE) nr 2015/2068

Czynnik chłodniczy:	**R134a**	**GWP / ODP:**	**1430 / 0**
Ilość czynnika napełniona fabrycznie:	**0,75 kg**	**Ekwiwalent CO_2:**	**1,07**
Ilość czynnika dodana:	**___ kg**	**Ekwiwalent CO_2:**	**____ t**
Łączna ilość czynnika w obiegu:	**___ kg**	**Ekwiwalent CO_2:**	**____ t**
Urządzenie hermetycznie zamknięte:	**TAK**		

Rodzaj zagrożenia:
H280: Zawiera gaz pod ciśnieniem. Ogrzanie grozi wybuchem.
H314: Może powodować oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu.
Środki ostrożności:
P273: Unikać uwolnienia do środowiska.
P403: Przechowywać w dobrze wentylowanej przestrzeni.
P502: Zawartość po odzyskaniu przakazać do Fundacji Ochrony Klimatu PROZON.



DORA METAL Sp. z o.o.
ul. Chodzieska 27
64-700 Czarnków

Telefon +48 (067) 255 20 42
Faks +48 (067) 255 25 15

http://www.dora-metal.pl

e-mail: info@dora-metal.pl
serwis@dora-metal.pl

serwis tel. 602 286 179

Informacje zawarte w tym dokumencie mogą być zmieniane przez DORA METAL bez powiadomienia użytkownika. Żadna część tego dokumentu nie może być reprodukowana ani rozpowszechniana w jakiejkolwiek formie albo przez jakiekolwiek środki, bez pisemnego zezwolenia DORA METAL

Prawa autorskie © 2017 dla DORA METAL Sp. z o.o.
Wszelkie prawa zastrzeżone